

产品分类 湿气固化型 单组份 改性硅酮胶系 弹性粘结剂

商品名 夏普化工 **弹性密封粘结胶MS Plus** MSC1-05

弹性密封粘结剂MS Plus是湿气固化型的单组份改性硅酮胶系的弹性粘结剂。
 它可以在硬度，压力及伸长率之间做到最好的平衡。
 具有长期的稳定性，即使凝聚不同的材料具有不同的热膨胀系数。

JAIA F☆☆☆☆

■特长

- ◇快速固化型
缩短施工时间
- ◇稳定的凝聚性
不同材料之间完美的凝聚性，例如金属对混凝土
- ◇优秀的施工性
简单的填充与凝聚
容易施工
- ◇固化后的性能优
很好的抵抗冲击或震动

■用途

- ・易碎材料的粘结
例如石板，镜子，瓷砖
- ・脆性物质的粘结
例如石膏板，碳酸钙板，ALC及一些泡沫板
- ・不同热膨胀系数材料的凝聚
例如塑料与金属，瓷砖与塑料，金属
- ・部分不平整材料的凝聚
- ・温差变化大材料的粘结

■性状・性能

商 品 名	夏普化工弹性密封粘结胶MS Plus
外 观	膏状
主要成分	改性硅酮胶系聚合物

基于JIS A 5758及JIS A 1439

粘度	23℃	400
密度(g/ml)		1.40
表干时间 (min.)	30℃	20
	23℃	35
	5℃	100
非挥发性(%)		96
硬度(shoreA)		42

固化后性能

固化条件	固化后	加热后 (80℃)	浸水后
拉伸强度 (MPa)	2.00	2.90	1.05
断裂伸长率 (%)	400	300	600

厚度 2.5mm

拉伸速度：500mm/min.

拉伸粘结性

	试验条件	50%拉伸应力 (N / mm ²)	最大拉伸应力 (N / mm ²)	断裂伸长率拉伸 (%)
标准处理后	23℃	0.77	1.45	330
加热后 (80℃)	23℃	0.91	2.22	240
浸水后	23℃	0.39	0.62	310

底漆：无

试验基材：铝

拉伸速度：500mm/min.

拉力切变强度 (JIS K6850)

固化条件	测试条件	最大拉伸应力 (N/mm ²)
固化后	23℃	1.94
加热后 (80℃)	23℃	2.55
浸水后	23℃	1.04

粘结面积：25mm*12.5mm

粘结深度：1mm

底漆：无

试验基材：SUS304

拉伸速度：5mm/min.

■粘结应用

基材	适用性	说明
软钢板	好	
铝板	好	
不锈钢板	好	
铜板	注意	腐蚀

基材	适用性	说明
亚克力板	注意	
ABS	注意	
硬PVC	注意	溶剂裂缝
FRP	好	

白铁皮		好	
玻璃		注意	耐UV弱
瓷砖		好	
大理石		好	污染
花岗石		好	污染
碳酸钙板		好	最好用底涂P50
塑料板		好	
板岩		好	最好用底涂P50
砂浆		好	最好用底涂P50

聚碳酸酯板	注意	溶剂裂缝
PE	无	
PP	无	
胶合板	好	
柚木板	好	
日本柏树板	好	

■适用的底漆

适用基材	商品名	备 注
混凝土，金属	夏普化工底漆P50	无褪色（耐候）＜高粘度＞

■留意事项

- 施工表面必须干燥，无油脂，无灰尘及其他的污染物。
- 降雨、降雪时请不要施工。
- 避免用于含挥发性的表面。
- 脆性物料需使用底涂。
- 不能使用在所有的涂层表面，例如塑料或无透气性的金属。
- 施工深度至少1mm。
- 不能使用在沥青上。
- 不能使用在大理石或玻璃上。

■注意事项

- 尽量不要接触皮肤，根据需要带手套等保护品。
- 操作底漆时，要注意火源和静电，充分通风换气后再使用。
- 另外，根据需要可使用有机气体保护口罩，保护眼镜。
- 对底漆要严禁烟火（第四类第一石油类），因此不要将其放在高温的车里。
- 废弃物处理，请委托产业废弃物处理商。
- 入眼后，要立即用大量水清洗，必要时接受医生治疗。
- 误饮时，大量喝水，吐出，迅速就医诊察。
- 放置于儿童无法触及的阴暗处。
- 本产品为建筑用而开发，请勿作它用。
- * 详细说明，请参照MSDS(产品安全数据说明书)。

■包装

●密封胶

①夏普化工弹性密封粘结胶MS Plus 320ml 硬管×10 /箱×2・1捆
◇颜色：浅灰色

●底漆

夏普化工底漆P-50 500g/罐

★致客户：关于本产品目录所记载的信息和数据，尽管由本公司经过试验细心得出，但您使用时，还烦请您确认是否符合贵公司的使用条件。另外，记载的外观，规格可能会有变更，恕不另行通知。

 **シャープ化学工業株式会社** <http://www.sharpchem.co.jp>
SHARP CHEMICAL IND. CO., LTD. info@sharpchem.co.jp

■本社・工場

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町13-12

TEL072-268-0322 FAX072-268-3119

■森夏化工科技（上海）有限公司

〒201402 上海市奉贤区庄行工业园区大叶公路2058弄16-1号

TEL: +86-21-5740 6320 FAX: +86-21-5740 2721

■高砂事業所

〒592-0001 大阪府高石市高砂2-9-1

TEL072-268-0321 FAX072-268-0326

■東京営業所

〒135-0016 東京都江東区東陽5-26-9

TEL03-3649-8103 FAX03-3646-6011

■札幌出張所

〒004-0845 札幌市清田区清田5条2-25-20