

# 1成分形湿気硬化型ポリウレタン系シーリング材

## 商品名 シャーピー ウレタンPRO

シャーピーウレタンPROは、低モジュラス・高伸度タイプで硬化性が優れ、且つ耐水性の優れた湿気硬化型の1成分形ポリウレタン系シーリング材です。

JIS A 5758 建築用シーリング材のF-25LM-8020(PU-1)に適応した品質を有します。

JAIA F☆☆☆☆

### ■ 特長

- ◇ 施工品質良好
  - 低温時のカートリッジガンの吐出し性とヘラ仕上げが良好です。
- ◇ 低温硬化性良好
  - 従来のウレタンより低温硬化性が優れています。
- ◇ 接着性良好
  - 各種部材に対して良好な接着性を有します。
- ◇ 目地追随性良好
  - 低モジュラスなので、目地の収縮や振動などに充分追随します。

### ■ 用途

- ・PCa板目地
  - ・プレハブ目地
  - ・防水シート端末処理
  - ・ALC板目地
  - ・RC打継ぎ目地、クラックの補修
- < \* 耐久性維持のために、シール表面に仕上げ塗材を施して下さい。 >

### ■ 性状・性能

商品名	シャーピーウレタンPRO
JIS A 5758 品質	F-25LM-8020(PU-1)相当
外観	ペースト状

\* 当商品は、JIS認定商品ではありません。

JIS A 5758 又は JIS A 1439に基づく性能

スランプ(mm)	縦	5°C	0	密度	1.40	
		50°C	0		押出し性(秒)	5°C
	横	5°C	0			23°C
		50°C	0		タックフリー(時間)	23°C
弾性復元性(%)			94	体積変化(%)	4	
引張応力 (N/mm <sup>2</sup> )	【M100】	23°C	0.3	耐久性(8020)	合格	
		-20°C	0.5			
定伸長下での接着性			異常なし			
圧縮加熱・引張冷却後の接着性			異常なし			
水浸せき後の定伸長下の接着性			異常なし			

#### 引張接着性

		50%引張応力 (N/mm <sup>2</sup> )	最大引張応力 (N/mm <sup>2</sup> )	破壊時の伸び (%)	
養生後	23°C	0.18	1.53	820	使用プライマー :プライマーP32 被着体:アルミ
加熱後(80°C)	23°C	0.21	1.71	780	
水浸せき後	23°C	0.18	1.42	880	

#### 硬化性(目安)

	硬化皮膜の厚み <5mm>	単位: 日数
5°C、50%RH	6~7	
23°C、50%RH	3~4	
50°C、50%RH	1~2	

### ■ 仕上げ塗材との付着性と汚染性

下表は一応の目安であり、仕上げ塗材の成分・メーカーによりバラツキが生じることがあるので、必要に応じてご確認下さい。

分類	通称例	付着性	汚染性	
薄付け仕上げ材	アクリル(樹脂)リシン	○	○	水性ペイントは、はじきに注意。
	弾性リシン	○	△	
複層仕上げ材	シリカタイル	○	△	・付着性・仕上げ塗材の付着の程度 ○:良好、△:可 ×:不可
	弾性吹付タイル(防水形)	○	△	
厚付け仕上げ材	樹脂スタッコ	○	○	・汚染性・施工された仕上げ塗材の軟化、 変色等の汚れの程度 ○:良好、△若干汚染するが、実用上 ほとんど問題ない ×:汚染する
水性塗料		○	△	
溶剤系塗料		○	△	
油性塗料*		×	×	

\* 油性やフタル酸の酸化重合型塗料を塗布すると乾燥しません。

## ■適用プライマー

適用被着体	商品名	備考
塗装金属、コンクリート、ALC	シャーププライマーP32	無黄変タイプ(耐候)
	シャーププライマーP50	無黄変タイプ(耐候)、高粘度

## ■留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 被着面の油、ゴミなどの清掃には、アルコールを含まない溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。
- シリコン系、変成シリコン系シーリング材との同時施工は避けて下さい。
- 耐熱性・耐候性が劣るため、金属パネルや金属笠木目地を用途としません。
- 硫黄系ガスにより、表面が褐色に変色することがあります。
- ホワイトは、紫外線により若干黄変します。

## ■施工手順

シーリング施工は、次に手順に基づいて実施して下さい。

1. 事前検討及び施工準備
2. 施工前検査
3. 下地の清掃、乾燥
4. バックアップ材又ボンドプレーカーの装てん
5. マスキングテープ貼り
6. プライマーの塗布 (プライマーの乾燥時間目安: 30分/20℃)
7. カートリッジガンへ装填 (ノズルを目地巾に合わせてカット)
8. シーリング材充填
9. ヘラ仕上げ
10. マスキングテープ除去
11. 目地周辺の清掃
12. 検査・確認

## ■使用量

ウレタンPRO・320ml当たりの概算施工m数

$\frac{D}{W}$	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm	2.6	1.8	1.3		
15mm			0.9	0.7	0.6

ロス率20% W: 目地幅、D: 目地深さ

プライマー1缶(500g)当たりの概算施工m数

非孔質面(金属)

$\frac{D}{W}$	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm	175	175	175		
15mm			116	116	116

ロス率30% W: 目地幅、D: 目地深さ

多孔質面(コンクリート)使用量は、非孔質面の1/2(m)を目安に概算して下さい。

## ■注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
- ・プライマーP32又P50の取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。  
また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
- ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
- ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ・子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
- ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。
- \* 詳細の説明は、MSDS(製品安全データシート)をご参照下さい。

## ■荷姿

### ●シーリング材

シャープウレタンPRO ..... 320mlカートリッジ×10本/段ボールケース×2箱・1梱包

◇色調: ホワイト、グレー、アイボリー

### ●プライマー

シャーププライマーP32 ..... 500g/缶入り

シャーププライマーP50 ..... 500g/缶入り

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合がございます。

 シャープ化学工業株式会社 <http://www.sharpchem.co.jp>  
SHARP CHEMICAL IND. CO., LTD. [info@sharpchem.co.jp](mailto:info@sharpchem.co.jp)

### ■本社・工場

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町13-12

TEL072-268-0322 FAX072-268-3119

### ■高砂事業所

〒592-0001 大阪府高石市高砂2-9-1

TEL072-268-0321 FAX072-268-0326

### ■東京営業所

〒135-0016 東京都江東区東陽5-26-9

TEL03-3649-8103 FAX03-3646-6011

### ■札幌出張所

〒004-0845 札幌市清田区清田5条2-25-20

TEL011-883-2489 FAX011-883-2145