

# 商品名 シャーピー ペイントセラNB

シャーピーペイントセラNBは、弊社一般変成シリコン系シーリング材と比べて、優れた耐候性を有するLMタイプの1成分形アクリルシリコン系シーリング材です。LMタイプなので、窯業系サイディング目地の動きにもしっかり追従します。またノンブリードタイプなので、露出で使用する場合はもちろんのこと、クリヤー塗装の下地シーリング材として使用した場合にも長期にわたって施工時の仕上げ状態を維持することが期待できます。

JIS A 5758 建築用シーリング材のF-20LM-8020に適応した品質を有します。

## ■特長

◇被塗装性良好 ノンブリードタイプ

仕上げ塗材への黒ずみ、汚染がほとんどありません

◇優れた耐候性

露出目地はもちろん、クリヤー塗装の下地シーリング材に好適

◇LMタイプ

動きの激しい目地にも追従しやすいLMタイプ

◇色揃え

標準5色を用意しています

## ■用途

- ・新築・改修のサイディング及びその取り合い目地
- ・新築・改修のALC及びその取り合い目地
- ・各種ボード及びその取り合い目地

- ・外壁・内壁のクラック目地
- ・外装タイル目地

\* 塗装しない用途には、ベタツキが残る場合がありますので、必要に応じて弊社ノンタックスプレーを併用して下さい。

## ■性状・性能

商品名	シャーピーペイントセラNB
JIS A 5758 品質	F-20LM-8020相当
外観	ペースト状

\* 当商品は、JIS認定商品ではありません。

JIS A 5758 又は JIS A 1439に基づく性能

スランブ(mm)	縦	5°C	0
		50°C	0
	横	5°C	0
		50°C	0
弾性復元性(%)			65
定伸長下での接着性			異常なし
圧縮加熱・引張冷却後の接着性			異常なし
水浸せき後の定伸長下の接着性			異常なし

密度		1.33
押し出し性(秒)	5°C	8
	23°C	4
タックフリー(分)	23°C	60
体積変化(%)		5.2
耐久性(8020)		合格

## 引張接着性

		50%引張応力 (N/mm <sup>2</sup> )	最大引張応力 (N/mm <sup>2</sup> )	破壊時の伸び (%)	
養生後	23°C	0.18	0.75	550	使用プライマー : プライマーP50 被着体: アルミ
加熱後(80°C)	23°C	0.23	0.78	470	
水浸せき後	23°C	0.14	0.51	570	

## 硬化性(目安)

硬化皮膜の厚み<5mm>		単位: 日数
5°C, 50%RH	10日以上	
23°C, 50%RH	3~4	
50°C, 50%RH	1~2	

## ■仕上げ塗材との付着性と汚染性

下表は一応の目安であり、仕上げ塗材の成分・メーカーによりバラツキが生じることがあるので、必要に応じてご確認下さい。

分類	通称例	付着性	汚染性	
薄付け仕上げ材	アクリル(樹脂)リシン	○	◎	水性ペイントは、はじきに注意。
	弾性リシン	○	◎	
複層仕上げ材	シリカタイル	○	◎	・付着性・仕上げ塗材の付着の程度 ○: 良好、△: 可 ×: 不可
	弾性吹付タイル(防水形)	○	◎	
厚付け仕上げ材	樹脂スタッコ	○	◎	・汚染性・施工された仕上げ塗材の軟化、 変色等の汚れの程度 ◎: 良好、△若干汚染するが、実用上 ほとんど問題ない ×: 汚染する
水性塗料		○	◎	
溶剤系塗料		○	◎	
油性塗料*		×	×	

\* 油性やフタル酸の酸化重合型塗料を塗布すると乾燥しないことがあります。

## ■適用プライマー

適用被着体	商品名	備考
サイディング、塗装金属 コンクリート、ALC	シャーププライマーP32	黄変性なし(耐候)
コンクリート、ALC、塗装金属、 サイディング(無塗装板)	シャーププライマーP50	黄変性なし(耐候)〈高粘度タイプ〉

## ■留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 塗装はシーリング材表面がタックフリーの状態になってから7日以内に施工して下さい。  
一部塗料では、ベタツキ・割れが発生する場合がありますので事前にご確認下さい。
- 被着面の油、ゴミなどの清掃には、溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。
- ガラス留めつけを用途としていません。

## ■施工手順

シーリング施工は、次に手順に基づいて実施して下さい。

1. 事前検討及び施工準備
2. 施工前検査
3. 下地の清掃、乾燥
4. バックアップ材又ボンドプレーカーの装てん
5. マスキングテープ貼り
6. プライマーの塗布 (プライマーの乾燥時間目安: 30分/20℃)
7. カートリッジガンへ装填 (ノズルを目地巾に合わせてカット)
8. シーリング材充填
9. ヘラ仕上げ
10. マスキングテープ除去
11. 目地周辺の清掃
12. 検査・確認

## ■使用量

ペイントセラNB・320ml当たりの概算施工m数

$\frac{D}{W}$	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm	2.6	1.8	1.3		
15mm			0.9	0.7	0.6

ロス率20% W: 目地幅、D: 目地深さ

プライマー1缶(500g)当たりの概算施工m数

非孔質面(金属)

$\frac{D}{W}$	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm	175	175	175		
15mm			116	116	116

ロス率30% W: 目地幅、D: 目地深さ

多孔質面(コンクリート)使用量は、非孔質面の1/2mを目安に概算して下さい。

## ■注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
- ・プライマーP32又はP50の取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。  
また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
- ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
- ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ・子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
- ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。
- \* 詳細の説明は、MSDS(製品安全データシート)をご参照下さい。

## ■荷姿

### ●シーリング材

シャープペイントセラNB ..... 320mlカートリッジ×10本/段ボールケース×2箱・1梱包  
◇色調: ホワイト、グレー、アイボリー、ブラウン、ブラック

### ●プライマー

シャーププライマーP32 ..... 500g/缶入り  
シャーププライマーP50 ..... 500g/缶入り

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合がございます。

 シャープ化学工業株式会社 <http://www.sharpchem.co.jp>  
SHARP CHEMICAL IND. CO., LTD. [info@sharpchem.co.jp](mailto:info@sharpchem.co.jp)

### ■本社・工場

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町13-12  
TEL072-268-0322 FAX072-268-3119

### ■高砂事業所(営業本部)

〒592-0001 大阪府高石市高砂2-9-1  
TEL072-268-0321 FAX072-268-0326

### ■東京営業所

〒135-0016 東京都江東区東陽5-26-9  
TEL03-3649-8103 FAX03-3646-6011

### ■札幌出張所

〒004-0845 札幌市清田区清田5条2-25-20  
TEL011-883-2489 FAX011-883-2145