

商品名

シャープ LM-1 マルチカラー

MSK1-15
JIS A F☆☆☆☆

シャープシーリングLM-1マルチカラーは、
窯業系サイディング及びALC目地に対応した低モジュラスタイプで
耐候・耐熱・耐寒性に優れた1成分形変成シリコン系シーリング材です。
JIS A 5758 建築用シーリング材のF-12.5E-8020(MS-1)に合格しています。
*商品は、施工現場にて専用のカラーペーストを添加、混合するタイプです。



■特長

- ◇耐候・耐久性発揮
窯業系サイディング目地並び
その取り合い目地に使用できます。
- ◇安定した施工品質確保
攪拌による硬化不良はなく、
使用温度範囲の2区分を使い分けます。
- ◇多色化可能
専用のカラーペーストを用いることで、
各種サイディングの色調に対応が可能です。
- ◇安定した接着性
所定のプライマーを使用することで、
接着力が向上します。

■用途

- ・窯業系サイディング目地及びその取り合い目地
- ・ALC板目地及びその取り合い目地

■性状・性能

・一般性状

商品名	シャープシーリングLM-1マルチカラー
製品コード	MSK1-15
クラス	F-12.5E-8020 (MS-1) <small>* 認証番号 CE0508023</small>
外観	淡白色ペースト状/ペースト状 (主材/カラーペースト)
混合比(重量比)	100 : 3.7 (主材:カラーペースト)
主成分	変成シリコン樹脂
有効期限	6ヶ月
施工温度範囲	5℃~35℃
適応温度範囲	-20℃~90℃
塗装性	可能

・硬化性(目安)

標準製造月	硬化皮膜の厚み<5mm>		
	5℃	25℃	35℃
5, 6, 7, 8, 9	—	2~3	1~2
10, 11, 12, 1, 2, 3, 4	4~5	2~3	—

単位: 日数

・硬化物物性(JIS K 6251 ダンベル状 3号形)

50%引張応力 (N/mm ²)	0.15
最大引張応力 (N/mm ²)	0.60
破壊時の伸び率 (%)	650
硬度 (ショア-A)	13

・ JIS A 5758 又は JIS A 1439 に基づく性能

密度(g/ml)	1.35
タックフリー(時間)	23℃ 4
押し出し性(秒)	23℃ 3~5
体積損失(%)	4.2
弾性復元率(%)	72





・引張接着性(JIS A 1439)

	引張り条件	50%引張応力 (N/mm ²)	最大引張応力 (N/mm ²)	最大荷重時の 伸び率(%)	破壊時の伸び (%)	
養生後	23℃	0.16	0.65	632	670	使用プライマー: プライマーP32 被着体:アルミ
加熱後(80℃)	23℃	0.16	0.61	527	570	
水浸せき後	23℃	0.11	0.39	594	630	

■仕上げ塗材との付着性と汚染性

下表は一応の目安であり、

仕上げ塗材の成分・メーカーによりバラツキが生じることがあるので、必要に応じてご確認ください。

分類	通称例	付着性	汚染性	
薄付け仕上げ材	アクリル(樹脂)リシン	○	○	水性ペイントは、はじきに注意。 *油性やフタル酸の酸化重合型塗料 を塗布すると乾燥しません。
	弾性リシン	○	△	
複層仕上げ材	シリカタイル	○	△	・付着性: 仕上げ塗材の付着の程度 ○:良好、△:可 ×:不可
	弾性吹付タイル (防水形)	○	△	
厚付け仕上げ材	樹脂スタッコ	○	△	・汚染性: 施工された仕上げ塗材の軟化、 変色等の汚れの程度 ○:良好、△若干汚染するが、 実用上問題ない、×:汚染する
水性塗料		○	△	
溶剤系塗料		○	△	
油性塗料*		×	×	

■適用プライマー

適用被着体	商品名	備考
塗装金属、コンクリート、ALC	シャーププライマーP32	黄変性なし(耐候)
	シャーププライマーP50	

■施工手順

- ①事前検討及び施工準備
- ②施工前検査
- ③下地の清掃、乾燥
- ④バックアップ材又ボンドブレイカーの装填
- ⑤マスキングテープ貼り
- ⑥プライマー塗布(乾燥時間:30分/20℃)
- ⑦シーリング材とカラー混合(8~10分間)
カラーペースト混合前には、缶から乾燥剤とアルミ蓋及び
缶壁の薄皮状の硬化物を除去して下さい。
- ⑧シーリング材充填
- ⑨ヘラ仕上げ
- ⑩マスキングテープ除去
- ⑪目地周辺の清掃
- ⑫検査・確認

■使用量

マルチカラーLM-1・4L当たりの換算施工m数

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		32	21.3	16		
15mm				10.67	8.53	7.11

ロス率20% W:目地幅 D:目地深さ

プライマー1缶(300ml)当たりの換算施工m数

非孔質面(金属,ガラス)

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		105	105	105		
15mm				69	69	69

ロス率30% W:目地幅 D:目地深さ
多孔質面(モルタル)使用量は、
非孔質面の1/2mを目安に換算して下さい



■シーリング材の施工温度範囲(目安)

標準製造月に基づいて、可使時間とタックフリーを設定しています。

標準製造月 (月)	施工温度 範囲 (目安)	可使時間 (時間)			タックフリー (時間)
		5°C	25°C	35°C	
5, 6, 7, 8, 9	20~35°C	-	2~4	1~2	2
1, 2, 11, 12	5~25°C	3~5	1~2	-	4
3, 4, 10					

■留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 被着面の油、ゴミなどの清掃には、溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。
- 薄く施工することは、避けて下さい。短期で白化現象を生じます。
- 瀝青物（アスファルトなど）の上に塗布すると接着面を冒しますので使用しないで下さい。
- 保存状態や期間によっては容器内で黄変することがありますが、性能に影響ありません。

■注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
- ・プライマーの取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
- ・プライマーは、火気厳禁（第四類第一石油類）ですので高温になる車中等に放置しないで下さい。
- ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
- ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ・子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
- ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。
- *詳細の説明は、SDS（安全データシート）をご参照下さい。

■荷姿

●シーリング材

シャープシーリングLM-1 マルチカラー 缶タイプ

・・・4Lセット x 2缶 / 段ボールケース

◇色調：カラーペースト方式 サイディング対応色 約400色

●プライマー

シャーププライマーP32・・・ 500g / 缶入り

シャーププライマーP50・・・ 500g / 缶入り

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合がございます。



シャープ化学工業株式会社 <http://www.sharpchem.co.jp>
SHARP CHEMICAL IND. CO., LTD. info@sharpchem.co.jp

■本社工場
〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町 13-12
TEL 072-268-0322 FAX072-268-3119

■東京営業所
〒135-0016 東京都江東区東陽 5-26-9
TEL 03-3649-8103 FAX03-3646-6011

■札幌出張所
〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条 1 丁目 2-1
TEL 011-598-6814 FAX011-598-6824

■高砂事業所
〒592-0001 大阪府高石市高砂 2-9-1
TEL 072-268-0321 FAX072-268-0326

■グローバルセンター
〒592-0001 大阪府高石市高砂 3-4-4
TEL 072-268-0323 FAX072-269-2810

■森夏化工科技（上海）有限公司
〒201402 上海市奉贤区大叶公路 2058 弄 16-1 号
TEL +81-21-57406320 FAX +81-21-57402721