

商品名

シャープ LM-1 マルチカラー

MSK1-15
JIS A F☆☆☆☆

シャープシーリングLM-1マルチカラーは、
窯業系サイディング及びALC目地に対応した低モジュラスタイプで
耐候・耐熱・耐寒性に優れた1成分形変成シリコン系シーリング材です。
JIS A 5758 建築用シーリング材のF-12.5E-8020(MS-1)に合格しています。
*商品は、施工現場にて専用のカラーペーストを添加、混合するタイプです。



■特長

- ◇ 耐候・耐久性発揮
窯業系サイディング目地並び
その取り合い目地に使用できます。
- ◇ 安定した施工品質確保
攪拌による硬化不良はなく、
使用温度範囲の2区分を使い分けます。
- ◇ 多色化可能
専用のカラーペーストを用いることで、
各種サイディングの色調に対応が可能です。
- ◇ 安定した接着性
所定のプライマーを使用することで、
接着力が向上します。

■用途

- ・ 窯業系サイディング目地及びその取り合い目地
- ・ ALC板目地及びその取り合い目地

■性状・性能

・一般性状

商品名	シャープシーリングLM-1マルチカラー
製品コード	MSK1-15
クラス	F-12.5E-8020 (MS-1) <small>* 認証番号 CE0508023</small>
外観	淡白色ペースト状/ペースト状 (主材/カラーペースト)
混合比(重量比)	100 : 3.7 (主材:カラーペースト)
主成分	変成シリコン樹脂
有効期限	6ヶ月
施工温度範囲	5℃~35℃
適応温度範囲	-20℃~90℃
塗装性	可能

・硬化性(目安)

標準製造月	硬化皮膜の厚み<5mm>		
	5℃	25℃	35℃
5, 6, 7, 8, 9	—	2~3	1~2
10, 11, 12, 1, 2, 3, 4	4~5	2~3	—

単位: 日数

・硬化物物性(JIS K 6251 ダンベル状 3号形)

50%引張応力 (N/mm ²)	0.15
最大引張応力 (N/mm ²)	0.60
破壊時の伸び率 (%)	650
硬度 (ショア-A)	13

・ JIS A 5758 又は JIS A 1439 に基づく性能

密度(g/ml)	1.35
タックフリー(時間)	23℃ 4
押し出し性(秒)	23℃ 3~5
体積損失(%)	4.2
弾性復元率(%)	72





・引張接着性(JIS A 1439)

	引張り条件	50%引張応力 (N/mm ²)	最大引張応力 (N/mm ²)	最大荷重時の伸び率(%)	破壊時の伸び (%)	
養生後	23℃	0.16	0.65	632	670	使用プライマー: プライマーP32 被着体: アルミ
加熱後(80℃)	23℃	0.16	0.61	527	570	
水浸せき後	23℃	0.11	0.39	594	630	

■仕上げ塗材との付着性と汚染性

下表は一応の目安であり、

仕上げ塗材の成分・メーカーによりバラツキが生じることがあるので、必要に応じてご確認下さい。

分類	通称例	付着性	汚染性	
薄付け仕上げ材	アクリル(樹脂)リシン	○	○	水性ペイントは、はじきに注意。 *油性やフタル酸の酸化重合型塗料を塗布すると乾燥しません。
	弾性リシン	○	△	
複層仕上げ材	シリカタイル	○	△	・付着性: 仕上げ塗材の付着の程度 ○:良好、△:可 ×:不可
	弾性吹付タイル (防水形)	○	△	
厚付け仕上げ材	樹脂スタッコ	○	△	・汚染性: 施工された仕上げ塗材の軟化、変色等の汚れの程度 ○:良好、△若干汚染するが、実用上問題ない、×:汚染する
水性塗料		○	△	
溶剤系塗料		○	△	
油性塗料*		×	×	

■適用プライマー

適用被着体	商品名	備考
塗装金属、コンクリート、ALC	シャーププライマーP32	黄変性なし(耐候)
	シャーププライマーP50	

■施工手順

- ①事前検討及び施工準備
- ②施工前検査
- ③下地の清掃、乾燥
- ④バックアップ材又ボンドブレイカーの装填
- ⑤マスキングテープ貼り
- ⑥プライマー塗布 (乾燥時間: 30分/20℃)
- ⑦シーリング材とカラー混合 (8~10分間)
カラーペースト混合前には、缶から乾燥剤とアルミ蓋及び缶壁の薄皮状の硬化物を除去して下さい。
- ⑧シーリング材充填
- ⑨ヘラ仕上げ
- ⑩マスキングテープ除去
- ⑪目地周辺の清掃
- ⑫検査・確認

■使用量

マルチカラーLM-1・4L当たりの換算施工m数

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		32	21.3	16		
15mm				10.67	8.53	7.11

ロス率20% W:目地幅 D:目地深さ

プライマー1缶(300ml)当たりの換算施工m数

非孔質面(金属,ガラス)

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		105	105	105		
15mm				69	69	69

ロス率30% W:目地幅 D:目地深さ
多孔質面(モルタル)使用量は、非孔質面の1/2mを目安に換算して下さい

■シーリング材の施工温度範囲(目安)

標準製造月に基づいて、可使時間とタックフリーを設定しています。

標準製造月 (月)	施工温度 範囲 (目安)	可使時間 (時間)			タックフリー (時間)
		5°C	25°C	35°C	
5, 6, 7, 8, 9	20~35°C	-	2~4	1~2	2
1, 2, 11, 12	5~25°C	3~5	1~2	-	4
3, 4, 10					

■留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 被着面の油、ゴミなどの清掃には、溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。
- 薄く施工することは、避けて下さい。短期で白化現象を生じます。
- 瀝青物（アスファルトなど）の上に塗布すると接着面を冒しますので使用しないで下さい。
- 保存状態や期間によっては容器内で黄変することがありますが、性能に影響ありません。

■注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
- ・プライマーの取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
- ・プライマーは、火気厳禁（第四類第一石油類）ですので高温になる車中等に放置しないで下さい。
- ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
- ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ・子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
- ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。
- *詳細の説明は、SDS（安全データシート）をご参照下さい。

■荷姿

●シーリング材

シャープシーリングLM-1 マルチカラー 缶タイプ

・・・4Lセット x 2缶 / 段ボールケース

◇色調：カラーペースト方式 サイディング対応色 約400色

●プライマー

シャーププライマーP32・・・ 500g / 缶入り

シャーププライマーP50・・・ 500g / 缶入り

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合がございます。



シャープ化学工業株式会社

<http://www.sharpchem.co.jp>
info@sharpchem.co.jp

■本社工場

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町 13-12
TEL 072-268-0322 FAX072-268-3119

■高砂事業所

〒592-0001 大阪府高石市高砂 2-9-1
TEL 072-268-0321 FAX072-268-0326

■東京営業所

〒135-0016 東京都江東区東陽 5-26-9
TEL 03-3649-8103 FAX03-3646-6011

■グローバルセンター

〒592-0001 大阪府高石市高砂 3-4-4
TEL 072-268-0323 FAX072-269-2810

■札幌出張所

〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条 1 丁目 2-1
TEL 011-598-6814 FAX011-598-6824

■森夏化工科技（上海）有限公司

〒201402 上海市奉贤区大叶公路 2058 弄 16-1 号
TEL +81-21-57406320 FAX +81-21-57402721