

商品名 シャーピーシール LM-1NB



シャーピーシールLM1-NBは、カラー後添加タイプのノンブリード性能を有するLMタイプの1成分形変成シリコン系シーリング材です。窯業系サイディング及びALC目地に対応した低モジュラスタイプで、耐候・耐熱・耐寒性に優れています。露出で使用する場合はもちろんのこと、ノンブリードタイプなので、クリアー塗装を含む、各種塗料の下地シーリング材として使用した場合にも長期にわたって施工時の仕上げ状態を維持することが期待できます。

JIS A 5758 建築用シーリング材のF-12.5E-8020(MS-1)に合格しています。

※商品は、施工現場にて専用のカラーペーストを添加、混合するタイプです。

JSIA F☆☆☆☆

■特長

◇被塗装性良好 ノンブリードタイプ

仕上げ塗材への黒ずみ、汚染がほとんどありません

◇多色化可能

専用のカラーペーストを用いることで、各種サイディングの色調に対応が可能です。

◇優れた耐候・耐久性

耐候性、耐久性に優れ、窯業系サイディング目地並びにその取り合い目地に使用できます。

■用途

- ・新築・改修のサイディング及びその取り合い目地
- ・新築・改修のALC及びその取り合い目地
- ・各種ボード及びその取り合い目地

・外壁・内壁のクラック目地

・外装タイル目地

* 塗装しない用途には、ベタツキが残る場合がありますので、必要に応じて弊社ノンタックスプレーを併用して下さい。

■性状・性能

商品名	シャーピーシールLM-1NB	
JIS A 5758 品質	F-12.5E-8020(MS-1)	日本工業規格適合品
外観:主材/カラーペースト	淡白色ペースト状/ペースト状	認証番号 CE0508023
混合比(重量比)主材:カラーペースト	100 : 3.7	

JIS A 5758 又は JIS A 1439に基づく性能

スランプ(mm)	縦	5°C	0	密度		1.35
		50°C	0		押出し性(秒)	5°C
	横	5°C	0			23°C
		50°C	0		タックフリー(時間)	23°C
弾性復元性(%)			52	体積変化(%)	5	
定伸長下での接着性			異常なし	耐久性(8020)	合格	
圧縮加熱・引張冷却後の接着性			異常なし			
水浸せき後の定伸長下の接着性			異常なし			

引張接着性

	23°C	50%引張応力 (N/mm ²)	最大引張応力 (N/mm ²)	破壊時の伸び (%)	
養生後	23°C	0.13	0.60	450	使用プライマー :プライマーP50 被着体:窯業系サイディング板
加熱後(80°C)	23°C	0.16	0.70	420	
水浸せき後	23°C	0.10	0.35	550	

硬化性(目安)

	硬化皮膜の厚み<5mm>			
5°C、50%RH	5°C	25°C	35°C	単位:日数
23°C、50%RH	—	2~3	1~2	
50°C、50%RH	6~7	2~3	—	

■仕上げ塗材との付着性と汚染性

下表は一応の目安であり、仕上げ塗材の成分・メーカーによりバラツキが生じることがあるので、必要に応じてご確認下さい。

分類	通称例	付着性	汚染性	
薄付け仕上げ材	アクリル(樹脂)リシン	○	◎	水性ペイントは、はじきに注意。
	弾性リシン	○	◎	
複層仕上げ材	シリカタイル	○	◎	・付着性・仕上げ塗材の付着の程度 ○:良好、△:可 ×:不可
	弾性吹付タイル(防水形)	○	◎	
厚付け仕上げ材	樹脂スタッコ	○	◎	・汚染性・施工された仕上げ塗材の軟化、 変色等の汚れの程度
水性塗料		○	◎	
溶剤系塗料		○	◎	◎:良好、△若干汚染するが、実用上
油性塗料*		×	×	ほとんど問題ない ×:汚染する

* 油性やフタル酸の酸化重合型塗料を塗布すると乾燥しないことがあります。

■適用プライマー

適用被着体	商品名	備考
サイディングとその取り合い ALCとその取り合い	シャーププライマーP50	黄変性なし(耐候)

■シーリング材の施工温度範囲(目安)

標準製造月に基づいて、可使用時間とタックフリーを設定しています。

標準製造月 (月)	施工温度範囲 (目安)	可使用時間 (時間)			タックフリー (時間)	段ボールケース 上部封印テープ
		5°C	25°C	35°C	25°C	カラー(色)
5, 6, 7, 8, 9	20~35°C		2~4	1~2	2	レッド(赤)
1, 2, 11, 12 3, 4, 10	5~25°C	3~5	1~2		4	ブルー(青) クリアー(透明)

■留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 被着面の油、ゴミなどの清掃には、溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。
- 薄く施工することは、避けて下さい。短期で白化現象を生じます。
- 瀝青物(アスファルトなど)の上に塗布すると接着面を冒しますので使用しないで下さい。
- 大理石、ガラス留つけを用途としていません。

■施工手順

シーリング施工は、次に手順に基づいて実施して下さい。

1. 事前検討及び施工準備
2. 施工前検査
3. 下地の清掃、乾燥
4. バックアップ材又ボンドプレーカーの装着
5. マスキングテープ貼り
6. プライマーの塗布 (プライマー乾燥時間:30分/20°C)
7. シーリング材とカラー混合(12~15分間)
8. シーリング材充填
9. ヘラ仕上げ(素早くヘラ仕上げを実施)
10. マスキングテープ除去
11. 目地周辺の清掃
12. 検査・確認

カラーペースト混合前には、缶から乾燥剤とアルミ蓋及び缶壁の薄皮状の硬化物を除去して下さい。

■注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
- ・プライマーの取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。
また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
- ・プライマーは、火気厳禁(第四類第一石油類)ですので高温になる車中等に放置しないで下さい。
- ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
- ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ・子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
- ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。
- * 詳細の説明は、MSDS(製品安全データシート)をご参照下さい。

■荷姿

●シーリング材

シャープシーリングLM-1NB 缶タイプ 4Lセット×2缶/段ボールケース
◇色調:カラーペースト方式 サイディング対応色 約400色

●プライマー

シャーププライマーP50 500g/缶入り

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合はございます。

 シャープ化学工業株式会社 <http://www.sharpchem.co.jp>
SHARP CHEMICAL IND. CO.,LTD. info@sharpchem.co.jp

■本社・工場

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町13-12
TEL072-268-0322 FAX072-268-3119

■高砂事業所

〒592-0001 大阪府高石市高砂2-9-1
TEL072-268-0321 FAX072-268-0326

■東京営業所

〒135-0016 東京都江東区東陽5-26-9
TEL03-3649-8103 FAX03-3646-6011

■札幌出張所

〒004-0845 札幌市清田区清田5条2-25-20
TEL011-883-2489 FAX011-883-2145