

鉄道補修材 Technical Information



～阪急電鉄と共同開発した木製まくら木腐食部や各種補修材～

- まくら木のリサイクルにより●廃棄コスト削減
- 作業時間短縮
- 廃棄量削減で環境に優しい

特徴

- 1成分形湿気硬化型特殊変成シリコン樹脂組成物です。
- 1成分形なので、施工が安全かつ容易です。
- 表面の皮張りが23℃で15分程度と速いです。ただし、硬化性は雰囲気温度、湿度に依存します。
- 営業運行中にも補修作業が可能です。
- 硬化後、ほとんどやせません。
- 木部だけでなく、金属部、コンクリート部など様々な部材に優れた接着性を示します。
- 高硬度なため、傷がつきにくく、ハイヒールのかかとや傘の先端などが刺さりにくく、とがったものでもいたずらされにくいです。
- 上塗り塗装ができます。

適用

- 木製まくら木の腐食部(特に釘穴周辺部)の補修、まくら木交換時期の延長
- 犬釘固定の補強
- 柾木(車輦通行踏み切り埋設部)の補修
- プラットホーム床目地部のシール
- 階段部の目地シール
- 床点字ブロックの接着シール
- 折り板屋根の雨漏り補修
- 金属パネルへの各種部材の接着



技術データ

カラー	ブラウン		
臭い	無臭		
性状	施工直後は不定形ペースト状、硬化後ゴム状弾性あり		
垂れ性	0	mm	50℃
粘度	400	Pa・s	BS型回転粘度計ローター7、10rpm
密度	1.4	g/ml	
不揮発分	96	%	105℃×3h
タックフリータイム	15	min.	23℃50%RH
硬化速度	3	mm/24h	23℃50%RH
硬度	A55		23℃50%RH×7日養生後
50%引張応力	0.9	MPa	23℃50%RH×7日後、引張速度500mm/min.
最大強度	2.5	MPa	23℃50%RH×7日後、引張速度500mm/min.
破断伸び	300	%	23℃50%RH×7日後、引張速度500mm/min.
塗装性	上塗り塗装仕上げ可能		
耐候性(クラック)	良好		
			油性塗料は塗装不可、アルキッド樹脂系塗料、弱溶剤塗料は要確認
			試験機器 : デューパネル式光コントロールウェザーメーター
			光源 : ピーク波長313nm、照射強度25W/m2
			光源距離 : 10cm
			サイクル条件 : 60分間、内12分間降雨
			試験期間 : 200h(40～50hで屋外暴露約1年相当)
施工時の適用温度	5～35	℃	
硬化物の適用温度	-20～+90	℃	ただし完全硬化した状態で、1hまでの短時間暴露では120℃

接着性

一般的な基材への接着性に優れる

木材

各種鋼板

コンクリート

スレート板

PVC

窯業系サイディング ※目地シールにはシャープーベンセイシリコンLMをご使用下さい

ステンレス

真鍮

アルミ(研磨、陽極酸化)

ガラス ※グレイジング用途には適しません

各種塗料・コーティング材上への接着性は事前に確認して下さい

※安定した接着性を発揮させるために、表面の粗し処理や専用プライマー処理が必要な場合があります。

※注意

本製品をアクリル板やポリカーボネート板に使用すると、クラックが発生する可能性があります。注意が必要です。特に常に負荷が加わるような屈曲部には使用できません。

ポリエチレン、ポリプロピレン、フッ素樹脂成型品には接着しません。

使用方法

○事前にMSDSを確認して下さい。

○使用前に被着体の清掃、乾燥、油分・グリスの脱脂して下さい。

○特に、木まくら木の補修に使用する場合、腐食部を十分掻き出しておくことが重要です。

また、腐食部は雨水が溜まっていることが多いので、ウェスなどで除去して下さい。

○被着体を清掃、脱脂する時に、被着体を汚染するような溶剤は使用しないで下さい。

○温度が下がると内容物の粘度が増加するため、吐出性が低下します。

吐出性を良くするためには、本製品を室温程度までゆっくりと加温して下さい。

○被着体が周辺気温と比べて低い場合、被着体表面が結露することがあります。

この様なときは、被着体を雰囲気温度くらいまでゆっくり加温して下さい。

結露した状態では適正な接着性が得られません。

○ノズルを外し、内部の防湿膜を破ってから、ノズルを再装着します。

○適当な太さにノズル先端をカットし、カートリッジガンに装填します。

○補修部の底にノズル先端を当てながら、ゆっくりと押出します。

この時、エアを巻き込まないように気をつけて下さい。

○表面をヘラなどで均せば、きれいに仕上げることができます。

○表面から硬化が始まりますので、すばやく仕上げます。特に夏場は10分以内に硬化が始まります。

○硬化してしまうと除去するのが困難です。不要な箇所にはみ出した場合は硬化する前にウェス等できれいに拭きとって下さい

試験条件

JIS A 1439

JIS K 6251

製品保管

貯蔵条件

5~35℃の日陰

保証期間

未開封で12ヶ月

パッケージ

320ml×10本入りケースを2梱包で1セット

危険情報

MSDSを参照下さい

重要

本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合がございます。



<http://www.sharpchem.co.jp>

info@sharpchem.co.jp

■本社・工場

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町13-12

TEL072-268-0322 FAX072-268-3119

■高砂事業所

〒592-0001 大阪府高石市高砂2-9-1

TEL072-268-0321 FAX072-268-0326

■東京営業所

〒135-0016 東京都江東区東陽5-26-9

TEL03-3649-8103 FAX03-3646-6011

■札幌出張所

〒004-0845 札幌市清田区清田5条2-25-20

TEL011-883-2489 FAX011-883-2145

2011.9.30.A