

商品名 シャーピーメタルフリーボンド

メタルフリーボンドは、1成分形湿気硬化型特殊変成シリコーン系で、重金属触媒を使用しない弾性接着剤です。様々な規制により重金属化合物の使用量が制限される、自動車、電子材料や建築などの工業用弾性接着剤として用いることが可能です。

重金属フリーであるため、人体にも環境にもやさしい接着剤になっています。

弾性接着剤として各種被着体への接着性が良好で、熱膨張係数が異なる異種材料の接着も可能です。

■特長

◇重金属フリーの弾性接着剤

グローバル環境規制に対応した、人にも環境にも優しい弾性接着剤
 (錫系触媒には環境ホルモンの疑いがある副生成物を含むものがあり、
 欧州を始めとする先進国で規制する方向に進んでいる。)
 重金属触媒を使用しない接着剤として工業用などに使用可能

◇速硬化タイプ

表面硬化が速く、早い仕上げが可能

◇各種被着体への接着性が良好

アルミ、ステンレスなどの金属から、PC、PAなどのエンプラへの接着性も良好

■用途

- ・重金属触媒に対して環境対応が求められる工業分野での接着剤として用いることが可能
- ・熱膨張率の違う材料のシール接着…プラスチックと金属、ガラス・タイルとプラスチックまたは金属の組み合わせ等
- ・凹凸のある下地や表面材への充填接着
- ・温度変化の激しい部分へのシール接着

■性状・性能

商品名		メタルフリーボンド	
外観		ペースト状	
主成分		特殊変成シリコーン樹脂	
粘度 (Pa·s)	23°C	340	
密度 (g/ml)		1.38	
タックフリー (分)	30°C	20	
	23°C	25	
	5°C	50	
不揮発分 (%)	110°C24hr	92	

<硬化物特性>

50%引張応力 (N/mm ²)	0.50
最大引張強度 (N/mm ²)	1.37
破断時の伸び (%)	250
硬度 (ショアーA)	40

養生条件 23°C7日後

ダンベル3号、厚み:2.5mm、引張速度:500mm/min.

◎接着特性

せん断引張接着強度(被着体:sus×sus)

	最大強度	破断状態
養生後	1.06	凝集破壊
加熱後(80°C)	1.18	凝集破壊
水浸せき後	0.70	凝集破壊

単位:N/mm²

接着面積:25mm*12.5mm

接着厚み:1mm

プライマーなし

引張速度:5mm/min.

各種被着に対する接着性(ノンプライマー)

被着体	接着性	被着体	接着性
アルミ	○	PS(ポリスチレン)	○
ステンレス	○	PA(ポリアミド)	○
ガラス	○	PVC(ポリ塩化ビニル)	○
FRP	○	PPO(変性ポリフェニレンエーテル)	○
PC(ポリカーボネイト)	○	PET(ポリエチレンテレフタレート)	○

○:接着性良好

*強い接着性が必要な場合は専用プライマーP-50をご使用ください。

硬化性(目安)

	硬化皮膜の厚み<5mm>
5°C、50%RH	10以上
23°C、50%RH	2~3
50°C、50%RH	1~2

単位:日数

■適用プライマー

適用被着体	商品名	備考
塗装金属、コンクリート	シャーププライマーP50	黄変性なし(耐候)

■留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 被着面の油、ゴミなどの清掃には、溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。
- 薄く施工することは、避けて下さい。短期で白化現象を生じます。
- 瀝青物(アスファルトなど)の上に塗布すると接着面を冒しますので使用しないで下さい。
- 保存状態や期間によっては容器内で黄変することがありますが、性能に影響ありません。

■注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
 - ・プライマーの取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。
また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
 - ・プライマーは、火気厳禁(第四類第一石油類)ですので高温になる車中等に放置しないで下さい。
 - ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
 - ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
 - ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
 - ・子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
 - ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。
- * 詳細の説明は、SDS(安全データシート)をご参照下さい。

■荷姿

●弾性接着剤

①シャープピーメタルフリーボンド

◇色調:ホワイト、ブラック

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合がございます。



<http://www.sharpchem.co.jp>
info@sharpchem.co.jp

■本社・工場

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町13-12

TEL072-268-0322 FAX072-268-3119

■高砂事業所

〒592-0001 大阪府高石市高砂2-9-1

TEL072-268-0321 FAX072-268-0326

■グローバルセンター

〒592-0001 大阪府高石市高砂3-44

TEL072-268-0323 FAX072-269-2810

■東京営業所

〒135-0016 東京都江東区東陽5-26-9

TEL03-3649-8103 FAX03-3646-6011

■札幌出張所

〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条1-2-1

TEL011-598-6814 FAX011-598-6824

2013.11A