

製品名

シャープピーポリカボンド

脱アルコール型 シリコンシーラント クリアタイプ

特長

- 1成分形湿気硬化型脱アルコールタイプのシリコン弾性接着剤兼シーリング材
- 各種金属、プラスチック、硝子への接着性に優れている
- プラスチックに対してストレスクラックを生じさせにくい特殊配合を採用
- 硬化後、-50℃から150℃までの広範囲において適用可能
- 硬化後は、硬すぎず柔らかすぎない中モジュラスタイプで、粘り強く剥がれにくい
- 半透明タイプなので、被着体の風合いを生かすことができる
- 貯蔵安定性に優れるので製造後長期保管後も、押し出し性良好かつしっかり硬化する

適用

- ポリカーボネート板の接着、シール
- 各種プラスチックの接着、シール
- 硝子、アルミ、SUSの接着、シール
- 特に、採光材としての透明プラスチック板の接着
- A E S樹脂など従来品では付きにくかったプラスチックにも良好に接着します。
- TPOなどオレフィン系樹脂にも良好に接着します。(PE,PPを除く)

技術データ

■ 一般性状

基材	1成分形シリコン	
硬化機構	湿気硬化型	
色調	ホワイテクリア	-
臭い	気にならない	-
粘度	200 Pa·s	B型粘度計、10rpm、23℃
密度	1.02 g/ml	比重カップ
不揮発分	95.3 %	110℃3時間
タックフリー	10 min.	23℃50%RH、JIS A1439
内部硬化性	2~3 mm/24hr	23℃50%RH

■ 簡易接着試験（プライマーなし）にて接着性が良好な被着体

ガラス	PCポリカーボネート	AS	PET
モルタル	PVC塩ビ	PMMAアクリル	PESポリエーテルスルホン
アルミ1050P	PSポリスチレン	PAナイロン	FRP
	ABS		

■ 簡易接着試験（プライマーなし）にて接着しない被着体

PEポリエチレン	PPポリプロピレン	POMポリマレナル	SUS304
----------	-----------	-----------	--------

■ 硬化後の物性

23℃50%RH・7日後 ダブル3号 引張速度：500mm/min. JIS K6251	
硬度	A22
50%引張応力	0.30 N/mm ²
最大強度	1.88 N/mm ²
破断時の伸び率	500 %
適用温度	-50~150℃

■ 試験方法

各被着体に細状に打設した後7日間硬化養生。そのあと180°の方向に手でシーリング材を引張る。

留意事項

- ・ 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- ・ 施工は、環境温度 0℃～40℃で行ってください。
- ・ 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- ・ 被着面の油、ゴミなどの清掃には、溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。
- ・ 合成ゴム(EPDM、クロロプレン等)との接触で変色することがあります。
- ・ 瀝青物(アスファルトなど)の上に塗布すると接着面を冒しますので使用しないで下さい。
- ・ 塗料をはじくため、上塗り塗装はできません。
- ・ 雨がかかる部位での使用は、周辺部を汚すことがあります。

施工手順

1. 事前検討及び施工準備
2. 施工前検査
3. 下地の清掃、乾燥
4. バックアップ材又はボンドブレイカーの装填
5. マスキングテープ貼り
6. プライマー塗布(乾燥時間: 30分/20℃)
7. ガンヘ装填(カートリッジ仕様の場合)
8. シーリング材充填
9. ヘラ仕上げ
10. マスキングテープ除去
11. 目地周辺の清掃
12. 検査・確認

注意事項

- ・ できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
 - ・ プライマーの取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。
また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
 - ・ プライマーは、火気厳禁(第四類第一石油類)ですので高温になる車中等に放置しないで下さい。
 - ・ 廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
 - ・ 目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
 - ・ 誤飲した場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
 - ・ 子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
 - ・ 本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。
- * 詳細の説明は、SDS(安全データシート)をご参照下さい。

荷姿

- シャーピーポリカボンド
 - 300ml 入りカートリッジ × 10本/段ボールケース
 - 100ml 入りパウチ × 10個/段ボールケース
- シャーピープライマー P15・・・モルタル、石材など多孔質材料用
 - 300ml 入り缶
- シャーピープライマー P16・・・難接着塗装鋼板など非多孔質材料用
 - 300ml 入り缶

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合がございます。



■ 本社工場
〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町 13-12
TEL 072-268-0322 FAX072-268-3119

■ 高砂事業所
〒592-0001 大阪府高石市高砂 2-9-1
TEL 072-268-0321 FAX072-268-0326

シャーピー弾性接着剤シリーズ
2014年9月1日作成

■ 東京営業所
〒135-0016 東京都江東区東陽 5-26-9
TEL 03-3649-8103 FAX03-3646-6011

■ グローバルセンター
〒592-0001 大阪府高石市高砂 3-44
TEL 072-268-0323 FAX072-269-2810

<http://www.sharpchem.co.jp>
info@sharpchem.co.jp

■ 札幌出張所
〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条 1 丁目 2-1
TEL 011-598-6814 FAX011-598-6824

■ 森夏化工科技(上海)有限公司
〒201402 上海市奉贤区大叶公路 2058 弄 16-1 号
TEL +81-21-57406320 FAX +81-21-57402721