

商品名

シャープピーポリカボンド

シャープピーポリカボンドは、脱アルコールタイプの湿気硬化型1成分形シリコーン系シーリング材です。一般的な脱オキシムタイプと同様、耐候性・耐久性良好、且つ耐熱、耐寒性及び耐水性に優れています。また脱オキシムタイプで問題となる、プラスチックに溶剤クラックを生じにくく、銅系金属にも使用可能で施工時に臭いが気になりにくいです。

■特長

- 1成分形湿気硬化型脱アルコールタイプのシリコーン弾性接着剤兼シーリング材
 - 各種金属、プラスチック、硝子への接着性に優れる
 - プラスチックに対してストレスクラックを生じさせにくい特殊配合を採用
 - 硬化後、-50℃から 150℃までの広範囲において適用可能
 - 硬化後は、硬すぎず柔らかすぎない中モジュラスタイプで、粘り強く剥がれにくい
 - 半透明タイプなので、被着体の風合いを 生かすことができる
 - ポリカーボネート板の接着、シール
 - 各種プラスチックの接着、シール
 - 硝子、アルミ、SUS の接着、シール
 - 採光材としての透明プラスチックの接着
 - AES樹脂など従来品では付きにくかったプラスチックにも良好に接着します。
 - TPO などオレフィン系熱可塑性エラストマーにも良好に接着します。
- * 製品によっては接着しないものもありますので注意してください

■用途

■性状・性能

商品名	シャープピーポリカボンド
製品コード	SRC1-13
外観	ペースト状
色	クリア
有効期限	12ヶ月
粘度(Pa・s)	200; 23℃
施工温度範囲	5℃~35℃
適応温度範囲	-50℃~150℃
塗装性	不可

硬化条件	硬化皮膜の厚み(日数)			
	2mm	5mm	10mm	15mm
5℃*50%RH	2	6 以上	—	—
23℃*50%RH	1.5	2	6	—
50℃*50%RH	0.5	1	3	6

硬化物物性(JIS K 6251 ダンベル状 3号形)

50%引張応力	(N/mm ²)	0.30
最大引張応力	(N/mm ²)	1.88
破壊時の伸び率	(%)	500
硬度	(ショア-A)	22

JIS A 5758 又は JIS A 1439 に基づく性能

密度(g/ml)	1.02	
タックフリー(分)	23℃	10
押し出し性(秒)	23℃	7
体積損失(%)	5	





・簡易接着試験(プライマーなし)にて接着性が良好な被着体
 ガラス、アルミ、ステンレス、FRP、ABS、PC(ポリカーボネイト)、PS(ポリスチレン)、PVC(塩化ビニル)、PET(ポリエチレンテレフタレート)、PMMA(アクリル)

・簡易接着試験(プライマーなし)にて接着しない被着体
 モルタル、PE(ポリエチレン)、PP(ポリプロピレン)、POM(ポリアセタール)

■適用プライマー

適用被着体	商品名	備考
コンクリート、モルタル	シャーププライマーP15	主溶剤:酢酸ブチル
塗装金属、ガラス、プラチック	シャーププライマーP16	主溶剤:アセトン

■施工手順

- | | |
|------------------------|--------------|
| ①事前検討及び施工準備 | ⑦カートリッジガンへ装填 |
| ②施工前検査 | ⑧シーリング材充填 |
| ③下地の清掃、乾燥 | ⑨ヘラ仕上げ |
| ④バックアップ材又ボンドプレーカーの装填 | ⑩マスキングテープ除去 |
| ⑤マスキングテープ貼り | ⑪目地周辺の清掃 |
| ⑥プライマー塗布(乾燥時間:30分/20℃) | ⑫検査・確認 |

■使用量

ポリカボンド・300ml 当たりの換算施工 m 数

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		2.3	1.5	1.1		
15mm				0.7	0.6	0.5

ロス率 20% W:目地幅 D:目地深さ

プライマー1 缶(300g)当たりの換算施工 m 数

非孔質面(金属,ガラス)

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		105	105	105		
15mm				70	70	70

ロス率 30% W:目地幅 D:目地深さ
 多孔質面(モルタル)使用量は、
 非孔質面の 1/2m を目安に換算して下さい

■留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 石材や多孔質材料の目地に使用すると目地周辺を汚染する「撥水汚染」現象が見られることがあります。
- 塗料の付着性が悪いので、塗装は避けて下さい。
- 合成ゴム(EPDM、クロロプレン等)との接触で変色することがあります。
- 瀝青物(アスファルトなど)の上に塗布すると接着面を冒しますので使用しないで下さい。
- 硬化過程で目地が動く場合、表面にカミソリ状の亀裂が生じることがあります。
- 雨がかかる部位での使用は、周辺部を汚すことがあります。

■注意事項

- できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
- プライマーP15又P16の取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
- 廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- 目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
- 誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- 子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
- 本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。
- 詳細の説明は、SDS(製品安全データシート)をご参照下さい。

■ 荷姿

- シーリング材
シャープピーポリカボンド・・・300ml カートリッジ × 10 本 / 段ボールケース
- プライマー
シャーププライマーP15・・・ 300ml / 缶入り



★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合はございます。



<http://www.sharpchem.co.jp>
info@sharpchem.co.jp

■本社工場

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町 13-12
TEL 072-268-0322 FAX072-268-3119

■森夏化工科技(上海)有限公司

〒201402 上海市奉贤区大叶公路 2058 弄 16-1 号
TEL +81-21-57406320 FAX +81-21-57406320-811

■高砂事業所

〒592-0001 大阪府高石市高砂 2-9-1
TEL 072-268-0321 FAX072-268-0326

■グローバルセンター

〒592-0001 大阪府高石市高砂 3-44
TEL 072-268-0323 FAX072-269-2810

■東京営業所

〒135-0016 東京都江東区東陽 5-26-9
TEL 03-3649-8103 FAX03-3646-6011

■札幌出張所

〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条 1 丁目 2-1
TEL 011-598-6814 FAX011-598-6824