

商品名

シャープーヘンセイメタリック M

ヘンセイメタリック M は、1成分形湿気硬化型変成シリコン系で、高いメタリック感をもつシーリング材です。アルミボディや建材などのメタリック調部材のシールに最適です。溶剤系シーリング材と比べて、やせが目立たず、高耐候性・高耐久性を有しています。

■特長

- ◇変成シリコンシーリング材のメタリックタイプ
メタリック調の下地の色にマッチする風合い
シリコン系・溶剤系シーリング材と同等のメタリック感
- ◇目地周辺部を汚しにくい
シリコンシーリング材と異なり、目地周辺部を汚しにくい
- ◇被塗装性良好 ノンブリードタイプ
仕上げ塗材への黒ずみ、汚染がほとんどありません
- ◇速硬化

■用途

- ・アルミボディ、建材などのメタリック調部材のシール
- ・キッチンなどの屋内の金属部分の隙間充填
- ・金属サイディングとガラリや金属部材との取り合い

■性状・性能

・一般性状

商品名	シャープーヘンセイメタリックM
製品コード	MSC1-38
クラス	—
外観	ペースト状
混合比	—
色	シルバー、ステンカラー、ブロンズ
有効期限	12ヶ月
粘度(Pa・s)	200Pa・s/23°C
施工温度範囲	5°C~35°C
適応温度範囲	-20°C~90°C
塗装性	良好

・硬化性(目安)

硬化条件	硬化皮膜の厚み(日数)			
	2mm	5mm	10mm	15mm
5°C*50%RH	2	>6	-	-
23°C*50%RH	1.5	2	6	-
50°C*50%RH	0.5	1	3	6

・硬化物物性(JIS K 6251 ダンベル状 3号形)

50%引張応力	(N/mm ²)	0.46
最大引張応力	(N/mm ²)	2.60
破壊時の伸び率	(%)	325
硬度	(ショア-A)	33

・JIS A 5758 又は JIS A 1439 に基づく性能

密度(g/ml)		1.07
タックフリー(分)	23°C	40
押し出し性(秒)	23°C	2~5
体積損失(%)		7





<接着特性>引張接着性(JIS A1439)

		50%引張応力 (N/mm ²)	最大引張応力 (N/mm ²)	破壊時の伸び (%)
養生後	23℃	0.64	1.25	146
加熱後(80℃)	23℃	0.72	1.53	95
水浸漬後	23℃	0.51	0.75	107

使用プライマー
:プライマーP-50
被着体:アルミ

各種被着材に対する接着性

被着材料	接着性 P-50 あり	接着性 P-50 なし	被着材料	接着性 P-50 あり	接着性 P-50 なし
アルミ	○	○	ブリキ	○	○
ステンレス	○	○	ガラス	○	○
ガルバニウム	○	○	PC ポリカーボネイト	×	○
トタン	○	○	PVC 塩化ビニル	○	○

○:接着性良好、×:接着不可

■適用プライマー

適用被着体	商品名	備考
塗装金属、コンクリート	シャーププライマーP50	黄変性なし(耐候)

■留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 被着面の油、ゴミなどの清掃には、溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。
- 瀝青物(アスファルトなど)の上に塗布すると接着面を冒しますので使用しないで下さい。
- 金属パネル間目地など動きの激しいワーキングジョイントには使用しないで下さい。
- 保守状態や期間によっては容器内で黄変することがありますが、性能に影響ありません。

■注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
- ・プライマーの取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
- ・プライマーは、火気厳禁(第四類第一石油類)ですので高温になる車中等に放置しないで下さい。
- ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
- ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ・子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
- ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。
- * 詳細の説明は、SDS(製品安全データシート)をご参照下さい。

■荷姿

- シャープヘンセイメタリック M・・・320ml カートリッジ×5本/段ボールケース
- ◇色調:シルバー、ステンカラー、ブロンズ

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合はございます。



<http://www.sharpchem.co.jp>
info@sharpchem.co.jp

■本社工場
〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町 13-12
TEL 072-268-0322 FAX072-268-3119

■高砂事業所
〒592-0001 大阪府高石市高砂 2-9-1
TEL 072-268-0321 FAX072-268-0326

■グローバルセンター
〒592-0001 大阪府高石市高砂 3-44
TEL 072-268-0323 FAX072-269-2810

■東京営業所
〒135-0016 東京都江東区東陽 5-26-9
TEL 03-3649-8103 FAX03-3646-6011

■札幌出張所
〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条 1 丁目 2-1
TEL 011-598-6814 FAX011-598-6824

■森夏化工科技(上海)有限公司
〒201402 上海市奉贤区大叶公路 2058 弄 16-1 号
TEL +81-21-57406320 FAX +81-21-57402721