

商品名 夏普化工

无渗出性丙烯酸密封胶 NB ASC1-01

无渗出性丙烯酸密封胶 NB 是一款低模量单组分丙烯酸硅酮密封胶，与本公司普通改性硅酮胶相比，具有优异的耐候性。低模量可完美贴合幕墙陶瓷板等板材；由于无渗出性，既可以用作外露胶材，还可用作透明底层密封，长时间保证基材构造的最佳状态。符合 JIS A 5758 建筑密封材料 F-20LM-8020 标准。

■特点

- ◇ 固化后表面上涂性能良好 无渗出性
不会因成分渗漏导致涂料出现黑斑或污染。
- ◇ 低模量型
延伸性优良，适用于活动性强的填缝及粘接。

- ◇ 耐候性优异
既可以用作外露胶材，还可用作透明底层密封。
- ◇ 多种颜色可选
可以提供 5 种颜色。

■用途

- 新建房屋或翻新时幕墙板材的粘接
- 新建房屋或翻新时 ALC 板材的粘接
- 各种板材的接缝粘接
- 内外墙裂缝修补

- 幕墙砖的填缝
- * 打胶后若不进行上涂，表面可能会残留粘性，请根据实际需求搭配本公司防粘结喷雾使用。

■性状・性能

商品名	夏普化工 无渗出性丙烯酸密封胶NB
JIS A 5758 品质	符合F-20LM-8020标准
外观	膏状

*本品不是 JIS 认证商品。

基于 JIS A 5758 或 JIS A 1439 的性能

下垂度(mm)	纵向	5℃	0
		50℃	0
	横向	5℃	0
		50℃	0
恢复率（%）			32
定伸粘结性			无异常
冷拉・热压后粘结性			无异常
浸水后拉伸粘结性			无异常

密度		1.5
挤出性(s)	5℃	8
	23℃	4
表干时间(min)	23℃	60
体积变化(%)		5.2
耐久性(7020)		合格

拉伸粘结性	试验条件	50%拉伸应力 (N/mm ²)	最大拉伸应力 (N/mm ²)	断裂伸长率 (N/mm ²)
标准处理后	23℃	0.18	0.75	550
加热后(80℃)	23℃	0.23	0.78	470
浸水后	23℃	0.14	0.51	570

硬化性	固化皮膜厚度<5mm>
5℃、50%RH	10天以上
23℃、50%RH	3~4天
50℃、50%RH	1~2天

■涂料兼容性

如下数据仅供参考，因涂饰材料成分・生产厂家不同，其结果可能存在差异。施胶前请按需确认兼容性。

分类	通用例	粘结性	污染性
薄浆型涂料	树脂砂浆	○	◎

	弹性砂壁漆	○	◎
多层涂材	硅质漆	○	◎
	弹性拉毛漆	○	◎
厚浆型涂料		○	◎
水性涂料		○	◎
溶剂型涂料		○	◎
油性涂料 *		○	◎

*上涂水性涂料时，注意疏水效应

• 粘结性…与涂料的附着程度

○：良好、△：一般 ×：差

• 污染性…涂料的软化或变色等污染情况

◎良好、△略有污染，但不影响实际使用、×：差

■适用底漆

适用基材	商品名	备注
幕墙板材、可上涂金属、混凝土、ALC板材	夏普化工 底漆P32	无泛黄现象（耐候）
ALC板、砂浆表面、木材等	夏普化工 底漆P50	无泛黄现象（耐候）<高粘度>

■留意事项

- 降雨、降雪时请勿施工。
 - 请确认施工表面充分干燥后再进行施工。
 - 请在密封胶表干 7 日之内进行上涂施工。
- 部分涂料上涂后会出现表面粘结或裂缝，请事前进行确认。
- 施工前请用浸过溶剂的抹布将表面清洁干净。
 - 本产品不适用于固定玻璃。

■施工步骤

请按照如下步骤进行施工。

1. 事前研讨及施工准备
2. 施工前检查
3. 施工表面的清扫、干燥
4. 铺设备用材料及防粘结材料
5. 贴美纹纸（ALC 板的粘接无需此步骤）
6. 上底漆（底漆干燥时间：30 分/20℃）
7. 组装密封至胶枪
8. 施胶
9. 用刮刀刮去多余的胶
10. 固化后去除美纹纸（ALC 板的粘接无需此步骤）
11. 清扫施工表面周边
12. 检查与确认

■注意事项

- 尽量不要接触皮肤，戴好手套等防护用具。
 - 上底漆时，请注意火源和静电，保持施工环境通风换气。另外，请根据施工需求佩戴施工眼睛和防毒面具等用具。
 - 施工垃圾请交由专门机构进行处理。
 - 若不慎入眼，请立即用大量水冲洗，必要时就医诊察。
 - 若不慎误饮，请大量喝水并呕出，迅速就医诊察。
 - 请务必将本品置于室内且儿童无法接触的地方，避免阳光直射及温度过低。
 - 本产品为建筑通用密封材料，请勿作它用。
- * 更多详细说明，请参照 MSDS (产品安全数据说明书)。

■规格

- 密封胶
夏普化工 可上涂丙烯酸密封胶
◇ 颜色：白色、灰色、象牙白、棕色、黑色
- 底漆
夏普化工底漆 P-32
夏普化工底漆 P-50

★致客户：以上信息及数据均通过本公司的反复试验与细致操作得出，但实际使用前请您务必确认其是否符合贵公司施工要求。根据情况，产品包装规格也可能有所改变。

■用量

产品预计使用量 (320ML/支)

D \ W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm	2.6	1.8	1.3		
15mm			0.9	0.7	0.6

损失率 20% W：接缝宽度 D：接缝深度

底漆预计使用量 (500g/桶)

无孔金属板

D \ W	10mm	15mm	20mm	25mm	
10mm	175	175	175		
15mm			116	116	116

损失率 30% W：接缝宽度 D：接缝深度
多孔型混凝土板的用量可概算为无孔型的 1/2m。

.... 320ml/硬筒型×10 支/箱（两箱一捆）

.... 500g/桶

.... 500g/桶



www.sharpchem.co.jp
info@sharpchem.co.jp

■ 本社・工場 〒592-8352
大阪府堺市西区筑港滨寺西町 13-12
TEL072-268-0322 FAX072-268-3119

■ 森夏化工科技（上海）有限公司
〒201402 上海市奉贤区庄行工业园区大叶公路 2058 弄 16-1 号
TEL: +86-21-5740 6320 FAX: +86-21-5740 2721

■ 高砂事务所
〒592-0001 大阪府高石市高砂 2-9-1
TEL072-268-0321 FAX072-268-0326

■ 東京营业厅
〒135-0016 东京都江东区东阳 5-26-9
TEL03-3649-8103 FAX03-3646-6011

■ 札幌办公室
〒004-0845 札幌市清田区清田 5 条 2-25-20
TEL011-883-2489 FAX011-883-2145