

双组份反应固化型聚硫密封胶

# 商品名 夏普化工 双组分聚硫密封胶 T-97

PSK2-01 JSIA F☆☆☆☆

夏普化工双组分聚硫密封胶 T-97 是一款双组份反应固化型聚硫密封胶,通过 JIS A 5758 建筑密封材料 F12. 5E-8020 (PS-02) 标准。本产品适用于建筑住宅,可长期保持施胶部位的整洁美观。

CERT

# ■特長

◇ 稳定的低温作业性

固化剂由两个铝制包装袋分装,冬季低温作业时可轻松 挤出,发挥稳定的作业性。

◇ 优异的施工性

本产品大幅改善了胶枪打胶性、收边性以及固化性等施工性能。

◇ 可提供多种颜色 专用色浆调色,可对应近 400 种不同颜色。

### ■用途

- PCa幕墙填缝
- 混凝土墙板粘接
- 石板、瓷砖的填缝粘接
- 幕墙板的粘接填缝
- 外墙墙板接缝

### ■性状・性能

•一般性状

| 商品名  | 夏普化工 双组分聚硫密封胶 T-97                |
|------|-----------------------------------|
| 产品号  | PSK2-01                           |
| 等 级  | F-12. 5E-8020(PS-1)*认证号:CE0508023 |
| 外 观  | 主材/固化剂/色浆=膏状/淡黄色液体/膏状             |
| 混合比  | 主材: 固化剂: 色浆 = 6: 1: 0.25          |
| 有效期  | 6 个月                              |
| 施工温度 | 5°C ~ 35°C                        |
| 适应温度 | -20°C∼80°C                        |
| 可涂性  | 良好                                |

# •基于 JIS A 5758 或 JIS A 1439 的性能

|           | <br>  纵向    | 5℃   | 0   |
|-----------|-------------|------|-----|
| 工委座( )    | <b>分八</b> 円 | 50℃  | 0   |
| 下垂度(mm)   | 横向          | 5℃   | 0   |
|           | (関刊         | 50℃  | 0   |
| 恢复率(%)    | 86          |      |     |
| 拉伸应力(N/mm | 23℃         | 0. 1 |     |
| [M100]    |             | -20℃ | 0.2 |
| 冷拉•热压后粘   | 无异常         |      |     |
| 浸水后拉伸粘结   | 无异常         |      |     |
| 定伸粘结性     | 无异常         |      |     |

| 体积变化(%)               | 3.6 |      |
|-----------------------|-----|------|
| 耐久性(8020)             |     | 合格   |
| 密度(g/cm³)             |     | 1.33 |
| 挤出性(S)                | 5℃  | 4    |
| 为[田]注(3)              | 23℃ | 2    |
|                       | 5℃  | 5    |
| 可用时间(h) 「以使用季节对应产品前提] | 23℃ | 5    |
|                       | 35℃ | 2    |
| 表干时间(h)               | 23℃ | 8    |

#### •拉伸粘结性(JIS A 1439)

| 试验条件           | 拉伸条件 | 50%拉伸应力<br>(N/mm²) | 最大拉伸应力<br>(N/mm²) | 断裂伸长率<br>(%) |
|----------------|------|--------------------|-------------------|--------------|
| 标 <b>准</b> 处理后 | 23℃  | 0.12               | 0.42              | 780          |

Ver.180202

# くらし・化わる 生活想造企業 シャープ化学

# GUNIVOJETE

| 加热后(80°C) | 23℃ | 0.11 | 0.44 | 670 | <br> 底漆: P-32 |
|-----------|-----|------|------|-----|---------------|
| 浸水后       | 23℃ | 0.09 | 0.35 | 880 | 施工材料: 铝制品     |

•水蒸气阻隔性与吸水性(以 JIS K 0208 或 JIS K 6258 为基准)

| 水蒸气通过率(kg/m²/day) | 0.013~0.015 | 25℃ 90%RH       |
|-------------------|-------------|-----------------|
| 吸水率(%)            | 1.3~1.4     | 20℃ 9天 浸渍后质量变化率 |

# ■涂料兼容性

如下数据仅供参考,因涂饰材料成分•生产厂家不同,其结果可能存在差异。施胶前请按需确认兼容性。

| 分类                  | 通用例         | 附着力 | 汚染性         |
|---------------------|-------------|-----|-------------|
| <b>薄</b> 浆型涂料       | 树脂砂浆        | 0   | $\triangle$ |
| 冷水 <b>尘/ホイキ</b><br> | 弹性砂壁漆       | 0   | Δ           |
| 多层涂材                | 硅质漆         | 0   | Δ           |
| 多层体例                | 弹性拉毛漆 (防水型) | 0   | $\triangle$ |
| 厚浆型涂料               | 树脂质感漆       | 0   | 0           |
| 水性涂料                |             | 0   | Δ           |
| 溶剂型涂料               |             | Δ   | Δ           |
| 油性涂料                |             | ×   | ×           |

- \*上涂水性涂料时,注意疏水效应
- \*上涂油性或含邻苯二甲酸氧化聚合型涂料时,可能无法固化。
- •粘结性···与涂料的附着程度 ○: 良 好、△: 一般 ×: 差
- ·污染性…涂料的软化或变色等污染情况 ◎良好、△略有污染,但不影响实际使 用、×:差

# ■适用底漆

| 适用基材              | 商品名         | 备注             |  |
|-------------------|-------------|----------------|--|
| ALC 板、可上涂金属、混凝土基板 | 夏普化工 底漆 P32 | 无泛黄现象(耐候)〈高粘度〉 |  |

#### ■施工步骤

- 1. 事前研讨及施工准备
- 2. 施工前检查
- 3. 施工表面的清扫、干燥
- 4. 铺设备材及防粘结材料
- 5. 贴美纹纸(ALC 板的粘接无需此步骤)
- 6. 上底漆 (底漆干燥时间: 30 分/20℃)

# ■使用量

T-97(4L/桶)预计施工米数

| D W  | 10mm | 15mm | 20mm | 25mm | 30mm |  |
|------|------|------|------|------|------|--|
| 10mm | 32   | 21   | 16   |      |      |  |
| 15mm |      |      | 10.6 | 8. 5 | 7. 1 |  |

损失率 20% W: 接缝宽度 D: 接缝深度

底漆(500g/罐)预计施工米数

7. 组装密封至胶枪

9. 用刮刀刮去多余的胶

11. 清扫施工表面周边

12. 检查与确认

8. 施胶

非多孔型材质(金属、玻璃)

|      | 中夕几王何次(亚周)为 |      |      |      |      | スリ |
|------|-------------|------|------|------|------|----|
| D W  | 10mm        | 15mm | 20mm | 25mm | 30mm |    |
| 10mm | 175         | 175  | 175  |      |      |    |
| 15mm |             |      | 116  | 116  | 116  |    |

10. 固化后去除美纹纸(ALC 板的粘接无需此步骤)

损失率 20% W: 接缝宽度 D: 接缝深度 多孔型材料预计施工米数为无孔型的 1/2。

# ■接缝设计与要求

预期伸缩率与预期切断率(%)

| 17/9111 2H — 11/7/91 91 H | 伸缩 |    | 切断 |         |
|---------------------------|----|----|----|---------|
| 双组分聚硫密封胶 T-97             | M1 | M2 | M1 | M2      |
| (耐久性 8020)                | 15 | 30 | 30 | 60 (40) |

M1: 受温度影响的情况

M2: 受地震、强风、震动等影响的情况

Ver.180202



#### 接缝设计宽度与填充深度的容许范围

| 宽度容许范围 | 最大值 | 40mm (*) |  |  |
|--------|-----|----------|--|--|
|        | 最小值 | 10mm     |  |  |
| 深度容许范围 | 最大值 | 30mm     |  |  |
|        | 最小值 | 10(6) mm |  |  |

- (\*) 宽度大于 30mm 时,考虑到接缝构造与二次施胶
- ()内是考虑到上光情况下的数值

#### ■留意事項

- ●请严格遵守混合比例要求,产品(特别是固化剂)一旦开 封后,请一次性用尽。
- ●施工时温度湿度较高或底液里含水分的时候,容易出现 起泡现象。
- ●施工面周边同时使用硅酮胶时,可能无法顺利固化。
- ●在室内或阴天室外施工时,部分密封胶材表面可能产生

# ■注意事項

- •尽量不要接触皮肤, 戴好手套等防护用具。
- •上底漆时,请注意火源和静电,保持施工环境通风换气。 另外,请根据施工需求佩戴施工眼睛和防毒面具等用具。
- 若不慎入眼,请立即用大量水冲洗,必要时就医诊察。
- 若不慎误饮,请大量喝水并呕出,迅速就医诊察。

- 变质。
- ●使用鼓式旋转搅拌机的情况下,搅拌15分钟。
- ●搅拌过程中,部分粘在滚筒上或转轮上的胶泥可能未充 分搅拌, 请除去未充分搅拌的部分。
- ●不适用于移动剧烈的大型幕墙(构件长度 2m 以上)和 伞式盖板的粘接。
  - 若不慎误饮,请大量喝水并呕出,迅速就医诊察。
- 请务必将本品置于室内且儿童无法接触的地方,避免阳光直 射及温度过低。
- 本产品为建筑通用密封材料,请勿作它用。
- \* 更多详细说明,请参照 MSDS(产品安全数据说明书)。

#### ■规格

●密封胶 夏普化工 双组分聚硫密封胶 T-97 色調: 专用色浆调色(可对应多种颜色) ••• 4L/桶×2桶/箱

●底漆 夏普化工底漆 P-32

500g/罐



★致客户:以上信息及数据均通过本公司的反复试验与细致操作得出,但实际使用前请您务必确认其是否符合贵公司施工要求。 根据情况,产品包装规格也可能有所改变。

# ♥ ジャープ化学工業株式会社 SHARP CHEMICAL IND. CO.,LTD.

http://www.sharpchem.co.jp info@sharpchem.co.jp

#### ■本部・工厂

〒592-8352 大阪府堺市西区筑港滨寺西町13-12 TEL 072-268-0322 FAX072-268-3119

■高砂业务所 〒592-0001 大阪府高石市高砂2-9-1 TEL 072-268-0321 FAX072-268-0326

# ■海外事业部

〒592-0001 大阪府高石市高砂3-44 TEL 072-268-0323 FAX072-269-2810

#### ■东京营业所

〒135-0016 东京都江东区东阳5-26-9 TEL 03-3649-8103 FAX03-3646-6011

#### ■札幌办公室

〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条1丁目2-1 TEL 011-598-6814 FAX011-598-6824

■森夏化工科技(上海)有限公司

〒201402 上海市奉賢区大叶公路2058寿16-1号 TEL +81-21-57406320 FAX +81-21-5740272

Ver.180202