

产品分类 湿气固化型单组份改性硅酮胶密封胶



商品名 夏普化工 钢材防腐锈密封胶 MSC1-27 <无渗出性>

夏普化工 钢材防腐锈密封胶是本公司运用多年来得技术研发而成的桥梁等建筑用密封胶。本产品弹性高，耐候性强，属于无渗出性，因此具有延长钢材寿命，保持建筑美观的性能，同时具有快速固化的优良施工性。

■特点

- ◇ 无渗出性
充分发挥出色的耐候性与耐久性，适合多种材料的粘结。
- ◇ 高弹性
断裂伸长率达到 500%以上，适用于活动性较强的钢材粘接。
- ◇ 环保型产品
可溶水的成分少，充分考虑可能对河水及海域的影响。
- ◇ 优异的耐候性、耐久性
- ◇ 稳定的粘结性
使用配套的底漆，可最大程度发挥稳定的粘结性能。

■用途

- 钢板、钢材的填缝粘接
- 桥梁横向纵向支撑结构的防锈处理
- 砂浆混凝土材料的裂缝修补
- 容易积水部位的防锈处理

■性状・性能

商品名	夏普化工 钢材防腐锈密封胶
外观	膏状

基于 JIS A 5758 或 JIS A 1439 的性能

下垂度(mm)	纵向	5℃	0
		50℃	0
	横向	5℃	0
		50℃	0
恢复率（%）			60
定伸粘结性			无异常
冷拉•热压后粘结性			无异常
浸水后拉伸粘结性			无异常

密度		1.31
挤出性(s)	5℃	6
	23℃	3
表干时间(min)	23℃	90
体积变化(%)		4.9
耐久性(8020)	合格	

■涂料兼容性

如下数据仅供参考，因涂饰材料成分・生产厂家不同，其结果可能存在差异。施胶前请按需确认兼容性。

下涂	中涂	上涂	粘结性	污染性
渗透改性环氧树脂涂料 弱溶剂型	钢材防腐锈密封胶 中层漆	钢材防腐锈密封胶 面漆1级	○	◎
——	钢材防腐锈密封胶 中层漆	钢材防腐锈密封胶 面漆1级	○	◎
——	——	钢材防腐锈密封胶 面漆1级	○	◎

*上涂水性涂料时，注意疏水效应

*上涂油性或邻苯二甲酸的酸性聚合物后不易干燥。

・粘结性…与涂料的附着程度 ○：良好、△：一般 ×：差

・污染性…涂料的软化或变色等污染情况 ◎良好、△略有污染，但不影响实际使用、×：差

*涂膜外观评价方法以 JIS K 5600-5-6 为基准。



钢材防腐锈密封胶・渗出性



普通改性硅酮胶・渗出性

■耐候性

【耐候性实验】紫外光耐候老化试验机（波长：313nm，循环条件：照射48分钟+用水喷射照射）上进行耐候性促进试验。试样厚度：3毫米（在23℃下老化7天以上）

【裂缝评估标准】4级：头发形状极浅的裂缝；3级：肉眼容易确认的浅缝；2级：较深的裂缝 厚度：约1～2mm；1级：裂缝深入到施工材料内部 厚度：约2～3mm，厚度：约2～3mm

*参考照片



密封材料	时间单位	4级裂缝	3级裂缝	2级裂缝
普通改性硅酮胶	h	200h	300h	600h
钢材防腐锈密封胶	h	500h	700h	1100h

4级裂缝	3级裂缝	2级裂缝
适用基材	商品名	备注
砂浆、混凝土	夏普化工 底漆P32	耐候无泛黄现象（高粘度）
铝、钢	夏普化工 底漆P50	耐候无泛黄现象（低粘度）

■适用底漆

■留意事项

- 降雨、降雪时请不要施工。
- 施工温度前保持在 0℃～40℃之间。
- 请确认施工表面充分干燥后再进行施工。
- 若施工表面有粘有油性物质，请用浸过溶剂的抹布等擦拭，确保表面清洁。
- 请勿上涂过薄，否则可能会引起白化。
- 请勿将本产品与沥青或油漆接触使用，会破坏其表面结构。

■施工步骤

请按照如下步骤进行施工。

1. 事前研讨及施工准备
2. 施工前检查
3. 施工表面的清扫、干燥
4. 铺设备材及防粘结材料
5. 贴美纹纸
6. 上底漆（底漆干燥时间：30分/20℃）
7. 组装密封至胶枪
8. 施胶
9. 用刮刀刮去多余的胶
10. 固化后去除美纹纸
11. 清扫施工表面周边
12. 检查与确认

■注意事项

- 尽量不要接触皮肤，戴好手套等防护用具。
 - 上底漆时，请注意火源和静电，保持施工环境通风换气。另外，请根据施工需求佩戴施工眼睛和防毒面具等用具。
 - 底漆属易燃品（第四类一级石油类），因此严禁将底漆存放于高温车中等地点。
 - 若不慎入眼，请立即用大量水冲洗，必要时就医诊察。
 - 若不慎误饮，请大量喝水并呕出，迅速就医诊察。
 - 请务必将本品置于室内且儿童无法接触的地方，避免阳光直射及温度过低。
 - 本产品为建筑通用密封材料，请勿作它用。
- *更多详细说明，请参照 MSDS (产品安全数据说明书)。

■规格

●密封胶

夏普化工 钢材防腐锈密封胶

..... 320ml/支(硬筒型)×10支/箱(2箱1捆)

◇颜色：白色、灰色、象牙白（其他颜色请提前向本公司咨询）

●底漆

夏普化工底漆 P-32
夏普化工底漆 P-50

... 500g/罐
... 500g/罐

★致客户：以上信息及数据均通过本公司的反复试验与细致操作得出，但实际使用前请您务必确认其是否符合贵公司施工要求。根据情况，产品包装规格也可能有所改变。



www.sharpchem.co.jp

info@sharpchem.co.jp

■本部・工厂

〒592-8352 大阪府堺市西区筑港滨寺西町13-12
TEL 072-268-0322 FAX072-268-3119

■高砂业务所

〒592-0001 大阪府高石市高砂2-9-1
TEL 072-268-0321 FAX072-268-0326

■海外事业部

〒592-0001 大阪府高石市高砂3-44
TEL 072-268-0323 FAX072-269-2810

■东京营业所

〒135-0016 东京都江东区东阳5-26-9
TEL 03-3649-8103 FAX03-3646-6011

■札幌办公室

〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条1丁目2-1
TEL 011-598-6814 FAX011-598-6824

■森夏化工科技（上海）有限公司

〒201402 上海市奉贤区大叶公路2058弄16-1号
TEL +81-21-57406320 FAX +81-21-5740272