

产品分类 湿气固化型单组份改性硅酮密封胶

商品名 夏普化工 **高模量改性硅酮胶 M22**

MSC1-22

夏普化工改性硅酮胶 MSC1-22 是一款高模量单组份湿气固化型硅酮密封胶，适用于建筑物内外装的、卫浴洁具的填缝密封，耐候性、耐寒性以及耐热性优良，具有 JIS A 5758 F12. 5E-8020 (MS-1) 级品质。

■特点

- ◇ 耐候性、耐久性优良
充分发挥出色的耐候性与耐久性，适合多种材料的粘结。
- ◇ 不易脏
施工表面难以附着灰尘脏物，可放心使用。
具有防霉性。
- ◇ 可上涂性
几乎适用于所有涂料的上涂工序。
- ◇ 稳定的粘结性
使用配套的底漆，可最大程度发挥稳定的粘结性能。

■用途

- 建筑外墙板材等的填缝粘接
（*外墙陶瓷板的填缝粘接除外）
- 屋顶及其他板材的粘接
- 砂浆混凝土裂缝修补以及防水设备处理
- 金属幕墙板的粘接
- 内装水密气密装置的粘接

■性状・性能

商品名	夏普化工 高模量改性硅酮胶MSC1-22
JIS A 5758 品质	同F-20HM
外观	膏状

*本品不是 JIS 认证商品。

基于 JIS A 5758 或 JIS A 1439 的性能

下垂度(mm)	纵向	5℃	0
		50℃	0
	横向	5℃	0
		50℃	0
恢复率（%）			75
拉伸应力 (N/mm ²)	【M60】	23℃	0.5
		-20℃	0.5
定伸粘结性			无异常
冷拉・热压后粘结性			无异常
浸水后拉伸粘结性			无异常

密度		1.39
挤出性 (s)	5℃	8
	23℃	3
表干时间 (h)	23℃	1
体积变化 (%)		2.5
适用温度	-30℃~90℃	

拉伸粘结性

	试验条件	50%拉伸应力 (N/mm ²)	最大拉伸应力 (N/mm ²)	断裂伸长率 (N/mm ²)
标准处理后	23℃	0.48	0.81	260
加热后(70℃)	23℃	0.51	0.92	250
浸水后	23℃	0.34	0.72	350

使用底漆：底漆P32

施工材料：铝制品

固化速度(预计)

	固化皮膜厚度<5mm>
5℃、50% R H	10天以上
23℃、50% R H	2~3天
50℃、50% R H	1~2天

■涂料兼容性

如下数据仅供参考，因涂饰材料成分·生产厂家不同，其结果可能存在差异。施胶前请按需确认兼容性。

分类	通用例	粘结性	污染性
薄浆型涂料	树脂砂浆	○	○
	弹性砂壁漆	○	△
多层涂材	硅质漆	○	△
	弹性拉毛漆	○	△
厚浆型涂料	树脂质感漆	○	○
水性涂料		○	△
溶剂型涂料		○	△
油性涂料 *		×	×

*上涂水性涂料时，注意疏水效应

*上涂油性或邻苯二甲酸的酸性聚合物后不易干燥。

•**粘结性**…与涂料的附着程度 ○：良好、△：一般 ×：差

•**污染性**…涂料的软化或变色等污染情况

◎良好、△略有污染，但不影响实际使用、×：差

■适用底漆

适用基材	商品名	备注
ALC板、砂浆表面、木材等	夏普化工 底漆P32	无泛黄现象（耐候性良好）
	夏普化工 底漆P50	

■留意事项

- 降雨、降雪时请不要施工。
- 请确认施工表面充分干燥后再进行施工。
- 若施工表面有粘有油性物质，请用浸过溶剂的抹布等擦拭，确保表面清洁。
- 请勿上涂过薄，否则可能会引起白化。
- 请勿将本产品与沥青或油漆接触使用，会破坏其表面结构。
- 不适用于大理石或玻璃的粘接固定。

■施工步骤

请按照如下步骤进行施工。

1. 事前研讨及施工准备
2. 施工前检查
3. 施工表面的清扫、干燥
4. 铺设备材及防粘结材料
5. 贴美纹纸（ALC板的粘接无需此步骤）
6. 上底漆（底漆干燥时间：30分/20℃）
7. 组装密封至胶枪
8. 施胶
9. 用刮刀刮去多余的胶
10. 固化后去除美纹纸（ALC板的粘接无需此步骤）
11. 清扫施工表面周边
12. 检查与确认

■注意事项

- 尽量不要接触皮肤，戴好手套等防护用具。
- 上底漆时，请注意火源和静电，保持施工环境通风换气。另外，请根据施工需求佩戴施工眼睛和防毒面具等用具。
- 若不慎入眼，请立即用大量水冲洗，必要时就医诊察。
- 若不慎误饮，请大量喝水并呕出，迅速就医诊察。
- 请务必将本品置于室内且儿童无法接触的地方，避免阳光直射及温度过低。
- 本产品为建筑通用密封材料，请勿作它用。

*更多详细说明，请参照MSDS(产品安全数据说明书)。

■规格

●密封胶

夏普化工 高模量改性硅酮胶 MSC1-22

◇颜色：白色、灰色、象牙白、米黄色、棕色、黑色

.... 320ml/支(硬筒型)×10支/箱(两箱一捆)

●底漆

夏普化工底漆 P-32

... 500g/桶

夏普化工底漆 P-50

... 500g/桶

★致客户：以上信息及数据均通过本公司的反复试验与细致操作得出，但实际使用前请您务必确认其是否符合贵公司施工要求。根据情况，产品包装规格也可能有所改变。



www.sharpchem.co.jp

info@sharpchem.co.jp

■本社・工場 〒592-8352

大阪府堺市西区筑港滨寺西町 13-12

TEL072-268-0322 FAX072-268-3119

■森夏化工科技（上海）有限公司

〒201402 上海市奉贤区庄行工业园区大叶公路 2058 弄 16-1 号

TEL: +86-21-5740 6320 FAX: +86-21-5740 2721

■高砂事务所

〒592-0001 大阪府高石市高砂 2-9-1

TEL072-268-0321 FAX072-268-0326

■東京营业厅

〒135-0016 东京都江东区东阳 5-26-9

TEL03-3649-8103 FAX03-3646-6011

■札幌办公室

〒004-0845 札幌市清田区清田 5 条 2-25-20

TEL011-883-2489 FAX011-883-2145