

商品名

シャープ DrySara(ドライサラ)

MS1-60C

DrySara(ドライサラ)は、低モジュラス・ノンブリードタイプの高耐候性・1成分形変成シリコン系シーリング材です。次世代ポリマー導入により、ノンブリードタイプでありながら、表面タック(ベタツキ)が大幅に低減。表面に汚れが付着しにくく、目地の汚れが目立ちにくくなっています。また、弊社・配合技術により、耐候性も従来の変成シリコンの約2~3倍と飛躍的に向上。塗装あり・なし(化粧打ち)を問わず、長期に渡り目地の美観を維持します。

■特長

- ◇高耐候性  
約20年相当光量を照射後でも表面劣化がほとんどありません
- ◇低汚染性  
次世代ポリマー採用により、硬化後のべたつきが大幅に低減  
シーリング材表面へのゴミ・汚れの付着が少なく  
長期に渡り美観を維持します
- ◇塗装性  
従来のノンブリード性能(密着性・汚染性)はそのままに、  
低温時の(特定の1液)水系塗料の亀甲状の塗膜割れも軽減

■用途

- ・窯業サイディングボード目地
- ・ALC目地 及び RC目地
- ・外壁とサッシの取り合い目地
- ・コンクリート壁のタイル目地

■性状・性能

・一般性状

商品名	シャープ DrySara(ドライサラ)
製品コード	MS1-60C
クラス	-
外観	ペースト状
主成分	変成シリコン樹脂
有効期限	18ヶ月
粘度	250~550Pa・s
施工温度範囲	5°C~35°C
適応温度範囲	-20°C~90°C
塗装性	良好

・硬化性(目安)

硬化条件	硬化皮膜の厚み(日数)			
	2mm	5mm	10mm	15mm
5°C*50%RH	2	>6	-	-
23°C*50%RH	1.5	3	7	-
50°C*50%RH	0.5	1	4	7

・硬化物物性(JIS K6251 ダンベル状3号)

50%引張応力	(N/mm <sup>2</sup> )	0.14
最大引張応力	(N/mm <sup>2</sup> )	0.90
破壊時の伸び率	(%)	650
硬度	(ショア-A)	15

・JIS A 5758 又は JIS A 1439 に基づく性能

密度(g/ml)		1.38
タックフリー(min)	23°C	60
押し出し性(秒)	23°C	3~5
体積変化(%)		6.5
耐久性(8020)		合格

スランプ(mm)	縦	5°C	0
		50°C	0
	横	5°C	0
		50°C	0
弾性復元性(%)		30	
定伸長下での接着性		異常なし	
圧縮加熱・引張冷却後の接着性		異常なし	
水浸せき後の定伸長下での接着性		異常なし	

<接着特性>引張接着性(JIS A1439)

		50%引張応力 (N/mm <sup>2</sup> )	最大引張応力 (N/mm <sup>2</sup> )	最大時の伸び (%)	破壊時の伸び (%)
養生後	23°C	0.15	0.58	519	562
加熱後(80°C)	23°C	0.16	0.63	626	688
水浸漬後	23°C	0.12	0.30	296	332

使用プライマー  
:プライマー P-50  
被着体  
:窯業系サイディング

・仕上げ塗材との付着性と汚染性

下表は一応の目安であり、仕上げ塗材の成分・メーカーによりバラツキが生じることがあるので、必要に応じてご確認下さい。

分類	通称例	付着性	汚染性
薄付け仕上げ材	アクリル(樹脂)リシン	○	◎
	弾性リシン	○	◎
複層仕上げ材	シリカタイル	○	◎
	弾性吹付タイル(防水形)	○	◎
厚付け仕上げ材	樹脂スタッコ	○	◎
水系塗料		○	◎
溶剤系塗料		○	◎
油性塗料*		○	△

水性ペイントは、はじきに注意。  
\*油性やフタル酸の酸化重合型塗料を塗布すると乾燥しません。

・付着性:  
仕上げ塗材の付着の程度  
○:良好、△:可 ×:不可

・汚染性:  
施工された仕上げ塗材の軟化、  
変色等の汚れの程度  
◎:良好、△若干汚染するが、  
実用上問題ない、×:汚染する

・シーリング材の汚れ性

汚れ性試験:シーリング材を3mmの厚みで施工する。23°C50%RHで2日間養生する。シーリング材に火山灰を振りかけ、自重で落ちる分の火山灰を取り除く。キセノンウェザーメーターに100h入れ水噴霧を行う。火山灰振りかけ後と水噴霧後の状態観察を行う。

火山灰なし



DrySara(ドライサラ)



一般変成シリコーン LM タイプ





・耐候性

耐候性試験：デューパネル光コントロールウェザーメーター(波長：313nm、サイクル条件：照射 48 分+水噴霧あり照射 12 分)にて耐候性促進試験を行う。試料の厚み：3mm(23℃7 日以上養生)

・クラックの評価 [4 クラック：ヘア状の極浅いひび割れ、3 クラック：肉眼で容易に確認できる浅いひび割れ、2 クラック：深いひび割れ(厚み：約 1~2mm)、1 クラック：下地に達するひび割れ(厚み：約 2~3mm)]



4 クラック



3 クラック



2 クラック

シーリング材	単位	4 クラック時の時間	3 クラック時の時間	2 クラック時の時間
DrySara(ドライサラ)	h	2,800h	3,300h	4,000h
ヘンセイシリコーン NB-LM	h	800h	1,200h	1,800h

150 時間≒屋外暴露 1 年想定

■適用プライマー

適用被着体	商品名	備考
窯業系サイディング、コンクリート アルミ*、スチール*	シャーププライマー P-50	耐候黄変性なし(高粘度)

\*アルミ、スチールなどの金属面に対しては、プライマーP-50 が厚塗りにないよう、刷毛の余分な雫を落としてから塗布して下さい

■施工手順

- |                         |                 |
|-------------------------|-----------------|
| ①事前検討及び施工準備             | ⑦ノズル目地巾に合わせてカット |
| ②施工前検査                  | ⑧シーリング材充填       |
| ③下地の清掃、乾燥               | ⑧ヘラ仕上げ          |
| ④バックアップ材又bondプレーカーの装填   | ⑨マスキングテープ除去     |
| ⑤マスキングテープ貼り             | ⑩目地周辺の清掃        |
| ⑥プライマー塗布(乾燥時間：30 分/20℃) | ⑪検査・確認          |

■使用量

DrySara(ドライサラ)・320ml 当たりの換算施工 m 数

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		2.6	1.8	1.3		
15mm				0.9	0.7	0.6

ロス率 20% W:目地幅 D:目地深さ

プライマー1 缶( 500g )当たりの換算施工 m 数

非孔質面(金属,ガラス)						
D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		175	175	175		
15mm				116	116	116

ロス率 30% W:目地幅 D:目地深さ  
多孔質面(モルタル)使用量は、非孔質面の 1/2m を目安に換算して下さい。

## ■留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避け、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 被着面の油、ゴミなどの清掃には、溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。
- 瀝青物(アスファルトなど)の上に塗布すると接着面を冒しますので使用しないで下さい。
- 金属パネル間目地など動きの激しいワーキングジョイントには使用しないで下さい。
- 保存状態や期間によっては容器内で黄変することがありますが、性能に影響ありません。

## ■注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
- ・プライマーの取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
- ・プライマーは、火気厳禁(第四類第一石油類)ですので高温になる車中等に放置しないで下さい。
- ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
- ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ・子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
- ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。
- \*詳細の説明は、SDS(製品安全データシート)をご参照下さい。

## ■荷姿

### ●シーリング材

シャープ DrySara(ドライサラ) … 320ml カートリッジ×10本/段ボールケース×2箱(1梱包)  
◇色調:16色 <2021年4月末時点>

(ホワイト・SD グレー・ライトグレー・アイボリー・ベージュ・ダークブラウン・ブラック)  
(グレー・アンバー・パールアイボリー・ヨーロッパングレー・グレーG・ヒヨリベージュ・オイスターホワイト)  
(SK175・NP152)

### ●プライマー

シャーププライマー P-50 … 500g/缶入り および 150ml/缶入り

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合がございます。



<http://www.sharpchem.co.jp>  
[customer@sharpchem.co.jp](mailto:customer@sharpchem.co.jp)

### ■大阪本社

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町 12-1  
TEL 072-268-0321 FAX072-268-0326

### ■堺工場

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町 13-12  
TEL 072-268-0322 FAX072-269-2810

### ■グローバルセンター

〒592-0001 大阪府高石市高砂 3-44  
TEL 072-268-0323

### ■東京営業所

〒135-0016 東京都江東区東陽 5-26-9  
TEL 03-3649-8103 FAX03-3646-6011

### ■札幌出張所

〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条 1 丁目 2-1  
TEL 011-598-6814 FAX011-598-6824

### ■森夏化工科技(上海)有限公司

〒201402 上海市奉贤区大叶公路 2058 弄 16-1 号  
TEL +81-21-57406320 FAX +81-21-57402721