

商品名 **シャープーヘンセイシリコーン高耐候 NB-LM** MS1-39C  
 JSIA F☆☆☆☆

シャープーヘンセイシリコーン高耐候 NB-LM は、変成シリコーン NB-LM の基本性能を受け継ぎながら、耐候性と接着性を向上させた高機能シーリング材です。当社ノンブリード商品群のフラグシップとして、窯業サイディングボードの塗り替え時での安心と満足に自信を持ってお届けします。

■特長

- ◇被塗装性良好 ノンブリードタイプ  
仕上げ塗材の黒ずみ、汚染がほとんどありません。
- ◇各種被着材への接着性が良好  
窯業サイディングボードだけでなく、フッ素鋼板、プラスチックなど各種被着材への接着性良好  
(多孔質材料へは専用プライマーP-50 を使用してください)
- ◇高耐候  
長期屋外暴露でシーリング材が痛まない高耐候シーリング材

■用途

- ・窯業系サイディング目地及びその取り合い目地
- ・木質パネル目地及びその取り合い目地
- ・ALC目地及びその取り合い目地
- ・金属系サイディング目地及びその取り合い目地

■性状・性能

・一般性状

商品名	ヘンセイシリコーン高耐候NB-LM
製品コード	MSC1-39
クラス	F-12.5E-8020
外観	ペースト状
主成分	変成シリコーン樹脂
有効期限	12ヶ月
粘度(Pa・s)	250～450Pa・s/23℃
施工温度範囲	5℃～35℃
適応温度範囲	-20℃～90℃
塗装性	良好

・硬化性(目安)

硬化条件	硬化皮膜の厚み(日数)			
	2mm	5mm	10mm	15mm
5℃*50%RH	2	>6	-	-
23℃*50%RH	1.5	2	6	-
50℃*50%RH	0.5	1	3	6

・硬化物物性(JIS K 6251 ダンベル状 3号形)

50%引張応力	(N/mm <sup>2</sup> )	0.14
最大引張応力	(N/mm <sup>2</sup> )	0.82
破壊時の伸び率	(%)	500
硬度	(ショア-A)	11

・JIS A 5758 又は JIS A 1439 に基づく性能

密度(g/ml)		1.31
タックフリー(分)	30℃	60
	23℃	90
	5℃	300
押出し性(秒)	23℃	3～5
体積変化(%)		3.3
弾性復元性(%)		65
耐久性(8020)		合格

<接着特性>引張接着性(JIS A1439)

		50%引張応力 (N/mm <sup>2</sup> )	最大引張応力 (N/mm <sup>2</sup> )	最大時の伸び (%)	破壊時の伸び (%)
養生後	23℃	0.14	0.59	327	360
加熱後(80℃)	23℃	0.17	0.89	357	409
水浸漬後	23℃	0.08	0.34	495	565

使用プライマー  
:プライマーP-50  
被着体:窯業サイディング

・仕上げ塗材との付着性と汚染性

下表は一応の目安であり、仕上げ塗材の成分・メーカーによりバラツキが生じることがあるので、必要に応じてご確認下さい。

分類	通称例	付着性	汚染性
薄付け仕上げ材	アクリル(樹脂)リシン	○	◎
	弾性リシン	○	◎
複層仕上げ材	シリカタイル	○	◎
	弾性吹付タイル(防水形)	○	◎
厚付け仕上げ材	樹脂スタッコ	○	◎
水系塗料		○	◎
溶剤系塗料		○	◎
油性塗料*		○	△

水性ペイントは、はじきに注意。  
\*油性やフタル酸の酸化重合型塗料を塗布すると乾燥しません。

・付着性:  
仕上げ塗材の付着の程度  
○:良好、△:可 ×:不可

・汚染性:  
施工された仕上げ塗材の軟化、  
変色等の汚れの程度  
◎:良好、△若干汚染するが、  
実用上問題ない、×:汚染する

・耐候性

耐候性試験: デューパネル光コントロールウェザーメーター(波長:313nm、サイクル条件:照射 48 分+水噴霧あり照射 12 分)にて耐候性促進試験を行う。試料の厚み:3mm(23℃7 日以上養生)

・クラックの評価[4クラック:ヘアー状の極浅いひび割れ、3クラック:肉眼で容易に確認できる浅いひび割れ、2クラック:深いひび割れ(厚み:約1~2mm)、1クラック:下地に達するひび割れ(厚み:約2~3mm)]

\*参考写真



4クラック



3クラック



2クラック

シーリング材	単位	4 クラック時の時間	3 クラック時の時間	2 クラック時の時間
一般変成シリコーン	h	200h	300h	600h
ヘンセイシリコーン高耐候 NB-LM	h	1200h	1600h	2200h

## ■適用プライマー

適用被着体	商品名	備考
コンクリート、モルタル	シャーププライマーP50	耐候黄変性なし(高粘度)
アルミ、スチール	シャーププライマーP32	耐候黄変性なし(低粘度)

## ■施工手順

- |                        |                              |
|------------------------|------------------------------|
| ①事前検討及び施工準備            | ⑦カートリッジガンへ装填(ノズル目地巾に合わせてカット) |
| ②施工前検査                 | ⑧シーリング材充填                    |
| ③下地の清掃、乾燥              | ⑨ヘラ仕上げ                       |
| ④バックアップ材又ボンドプレーカーの装填   | ⑩マスキングテープ除去                  |
| ⑤マスキングテープ貼り            | ⑪目地周辺の清掃                     |
| ⑥プライマー塗布(乾燥時間:30分/20℃) | ⑫検査・確認                       |

## ■使用量

高耐候 NB-LM・320ml 当たりの換算施工 m 数

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		2.6	1.8	1.3		
15mm				0.9	0.7	0.6

ロス率 20% W:目地幅 D:目地深さ

プライマー1 缶(500g)当たりの換算施工 m 数

非孔質面(金属,ガラス)

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		175	175	175		
15mm				116	116	116

ロス率 30% W:目地幅 D:目地深さ  
多孔質面(モルタル)使用量は、  
非孔質面の 1/2m を目安に換算して下さい。

## ■留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 被着面の油、ゴミなどの清掃には、溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。
- 瀝青物(アスファルトなど)の上に塗布すると接着面を冒しますので使用しないで下さい。
- 金属パネル間目地など動きの激しいワーキングジョイントには使用しないで下さい。
- 保鮮状態や期間によっては容器内で黄変することがありますが、性能に影響ありません。

## ■注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
- ・プライマーの取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。また必要に応じて 有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
- ・プライマーは、火気厳禁(第四類第一石油類)ですので高温になる車中等に放置しないで下さい。
- ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
- ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ・子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
- ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。  
\* 詳細の説明は、SDS(製品安全データシート)をご参照下さい。

■ 荷姿

● シーリング材

シャープヘンセイシリコン高耐候 NB-LM・・・320ml カートリッジ×10 本/段ボールケース×2 箱・1 梱包  
◇色調: Best70 色見本参照  
【その他色調については別途ご相談ください。】

● プライマー

シャーププライマーP32・・・500g/缶入り  
シャーププライマーP50・・・500g/缶入り

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合はございます。



<http://www.sharpchem.co.jp>  
[info@sharpchem.co.jp](mailto:info@sharpchem.co.jp)

■ 大阪本社

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町 12-1  
TEL 072-268-0321 FAX072-268-0326

■ 堺工場

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町 13-12  
TEL 072-268-0322 FAX072-269-2810.

■ グローバルセンター

〒592-0001 大阪府高石市高砂 3-44  
TEL 072-268-0323 FAX072-269-2810

■ 東京営業所

〒135-0016 東京都江東区東陽 5-26-9  
TEL 03-3649-8103 FAX03-3646-6011

■ 札幌出張所

〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条 1 丁目 2-1  
TEL 011-598-6814 FAX011-598-6824

■ 森夏化工科技(上海)有限公司

〒201402 上海市奉贤区大叶公路 2058 弄 16-1 号  
TEL +81-21-57406320 FAX +81-21-57402721