

商品名

メガハードワン 100mlパウチ

MSP1-46

メガハードワン100mlパウチは独自配合により、高い強度と硬度に弾力性を持たせた1成分形特殊変成シリコン系弾性接着補修材です。高硬度、高強度でありながら、適度な伸び率を示し、コンクリート、金属、木部などの広範な基材への接着性を有します。土間目地に使用すると、ヒールの踏み抜き防止に最適です。また、パウチでも手絞りしやすいように低粘度になっています。

■特長

- ◇衝撃に強い
硬すぎず、脆すぎない独自の配合設計により剥がれにくい弾性接着層を形成
- ◇速硬化タイプ
硬化が速いので工期を短縮できます。
- ◇安定した接着力を発揮
熱膨張係数が異なる材料どうしの接着が出来ます。
所定のプライマーを使用する事で、さらに接着力が向上します。
- ◇耐寒・耐熱性良好、-40℃から150℃まで適応温度に対応

■用途

- ・土間目地充填
- ・ヒールの踏み抜き防止
- ・倉庫や工場のコンクリート床のひび割れ補修
- ・脆くなったコンクリート床などの接着補強
- ・目地へのいたずら防止

■性状・性能

・一般性状

| | |
|----------|-----------------|
| 商品名 | メガハードワン100mlパウチ |
| 製品コード | MSP1-46 |
| クラス | — |
| 外観 | ペースト状 |
| 混合比 | — |
| 色 | ライトグレー |
| 有効期限 | 36ヶ月 |
| 粘度(Pa・s) | 150~250 / 23℃ |
| 施工温度範囲 | 5 ~ 35℃ |
| 適応温度範囲 | -40~90℃ |
| 塗装性 | 可能 |

・硬化性(目安)

| 硬化条件 | 硬化被膜の厚み(日数) | | | |
|-----------|-------------|-----|------|------|
| | 2mm | 5mm | 10mm | 15mm |
| 5℃*50%RH | 2 | >6 | — | — |
| 23℃*50%RH | 1.5 | 2 | 6 | — |
| 35℃*50%RH | 0.5 | 1 | 3 | 6 |

・硬化物物性(JIS K 6251ダンベル状3号形)

| | | |
|---------|----------------------|------|
| 50%引張応力 | (N/mm ²) | 1.00 |
| 最大引張応力 | (N/mm ²) | 2.50 |
| 破壊時の伸び率 | (%) | 300 |
| 硬度 | (ショア-A) | 55 |

・JIS A 5758 又は JIS A 1439に基づく性能

| | | |
|-----------|-----|------|
| 密度(g/ml) | | 1.36 |
| タックフリー(分) | 23℃ | 40 |
| 体積損失(%) | | 9 |
| 押し出し性(秒) | 23℃ | 3~5 |

・引張接着性-1 (JIS A 1439)

| 試験条件 | 養生条件 | 50%引張応力 (N/mm ²) | 最大引張応力 (N/mm ²) | 最大荷重時の 伸び率(%) | 破壊時の伸び (%) |
|----------|------|---------------------------------|--------------------------------|------------------|---------------|
| 養生後 | 23℃ | 1.10 | 1.70 | 172 | 180 |
| 加熱後(90℃) | 23℃ | 1.10 | 2.00 | 160 | 170 |
| 水浸せき後 | 23℃ | 0.75 | 1.00 | 183 | 200 |

使用プライマー
:P-50
被着体: モルタル

・引張接着性-2 (JIS A 1439)

| 試験条件 | 養生条件 | 50%引張応力 (N/mm ²) | 最大引張応力 (N/mm ²) | 最大荷重時の 伸び率(%) | 破壊時の伸び (%) |
|----------|------|---------------------------------|--------------------------------|------------------|---------------|
| 養生後 | 23℃ | 1.00 | 1.80 | 159 | 170 |
| 加熱後(90℃) | 23℃ | 1.20 | 2.40 | 183 | 200 |
| 水浸せき後 | 23℃ | 0.75 | 1.20 | 268 | 290 |

使用プライマー
:P-50
被着体: アルミ

■仕上げ塗材との付着性と汚染性

下表は一応の目安であり、仕上げ塗材の成分・メーカーによりバラつきが生じることがあるので、必要に応じてご確認下さい。

| 分類 | 通称例 | 付着性 | 汚染性 |
|---------|--------------|-----|-----|
| 薄付け仕上げ材 | アクリル(樹脂)リシン | ○ | △ |
| | 弾性リシン | ○ | △ |
| 複層仕上げ材 | シリカタイル | ○ | △ |
| | 弾性吹付タイル(防水形) | ○ | △ |
| 厚付け仕上げ材 | 樹脂スタッコ | ○ | △ |
| | 水性塗料 | ○ | △ |
| | 溶剤系塗料 | ○ | △ |
| | 油性塗料 ※ | × | × |

水性ペイントははじきに注意。
※油性やフタル酸の酸化重合型塗料を塗布すると乾燥しません。

・付着性:
仕上げ塗材の付着の程度
○:良好、△:可、×:不可

・汚染性:
施工された仕上げ塗材の軟化、変色等の汚れの程度
○:良好
△:若干汚染するが実用上問題なし
×:汚染する

■適用プライマー

| 適用被着体 | 商品名 | 備考 |
|-------------|--------------|-----------|
| 塗装金属、コンクリート | シャーププライマーP50 | 黄変性なし(耐候) |

■施工手順

- | | |
|----------------------|-------------------------------|
| ①事前検討及び施工準備 | ⑦カートリッジガンへ装填(ノズルを目地幅に合わせてカット) |
| ②施工前検査 | ⑧シーリング材充填 |
| ③下地の清掃、乾燥 | ⑨ヘラ仕上げ |
| ④バックアップ材又はポンプレーカーの装填 | ⑩マスキングテープ除去 |
| ⑤マスキングテープ貼り | ⑪目地周辺の清掃 |
| ⑥プライマー塗布 | ⑫検査・確認 |

■使用量

メガハードワン・100ml当たりの換算施工メートル(m)数

| D | W | 10mm | 15mm | 20mm | 25mm | 30mm |
|------|---|------|------|------|------|------|
| 10mm | | 0.8 | 0.6 | 0.4 | | |
| 15mm | | | | 0.3 | 0.2 | 0.1 |

ロス率20% W: 目地幅 D: 目地深さ

プライマー1缶(500g)当たりの換算施工メートル(m)数

非孔質面(金属、ガラス)

| D | W | 10mm | 15mm | 20mm | 25mm | 30mm |
|------|---|------|------|------|------|------|
| 10mm | | 175 | 175 | 175 | | |
| 15mm | | | | 116 | 116 | 116 |

ロス率30% W: 目地幅 D: 目地深さ
多孔質面(モルタル)使用量は、
非孔質面の1/2mを目安に換算して下さい

■留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 非着面の油、ゴミなどの清掃には、溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。
- 薄く施工することは、避けて下さい。短期で白化現象を生じます。
- 瀝青物(アスファルトなど)の上に塗布すると接着面を侵しますので使用しないで下さい。
- 保存状態や期間によっては容器内で黄変することがありますが、性能に影響ありません。

■注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
- ・プライマーの取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
- ・プライマーは、火気厳禁(第四類第一石油類)ですので高温になる車中等に放置しないで下さい。
- ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
- ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ・子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
- ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。

* 詳細の説明は、SDS(製品安全データシート)をご参照下さい。

■荷姿

- シーリング材
メガハードワン・・・100ml/パウチ×10本/段ボールケース
◇色調; ライトグレー
- プライマー
シャーププライマーP50・・・500g / 缶入り

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合はございます。



<http://www.sharpchem.co.jp>
info@sharpchem.co.jp

■大阪本社
〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町12-1
TEL 072-268-0321

■堺工場
〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町13-12

■グローバルセンター
〒592-0001 大阪府高石市高砂3-44

■東京営業所
〒135-0016 東京都江東区東陽5-26-9
TEL 03-3649-8103

■札幌出張所
〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条1丁目2-1
TEL 011-600-0422

■森夏化工科技(上海)有限公司
〒201402 上海市奉贤区大叶公路2058弄16-1号
TEL +81-21-57406320

