

商品名 シャーピーシール 高耐候 LM-1NB

シャーピーシール 高耐候 LM-1NB は、窯業系サイディング及び ALC 目地に対応した低モジュラスタイプの耐候、耐熱、耐寒性に優れた1成分形変成シリコン系シーリング材です。ノンブリードタイプでありながら、表面タック(ベタツキ)が大幅に軽減。表面に汚れが付着しにくく、塗装あり・なし(化粧打ち)を問わず、長期に渡り目地の美観を維持します。

*当品は施工現場にて専用のカラーペーストを添加・混合するタイプです。

■特長

- ◇高耐候性
約 20 年相当光量を照射後でも表面劣化がほとんどありません
- ◇低汚染性
硬化後のべたつきが大幅に低減。シーリング材表面へのゴミ・汚れの付着が少なく、長期に渡り美観を維持します。
- ◇安定した施工品質確保
使用温度範囲によって季節区分を分けています
- ◇多色対応
専用のカラーペーストを用いることで、各種サイディングの色調への対応も可能

■用途

- ・窯業サイディングボード目地
- ・ALC目地 及び RC目地
- ・外壁とサッシの取り合い目地
- ・コンクリート壁のタイル目地

■性状・性能

・一般性状

商品名	シャーピーシール 高耐候LM-1NB
クラス	JIS耐久性区分 8020(MS-1) 相当
外観	淡白色ペースト状:カラーペースト
混合比	100:3.8
主成分	変成シリコン樹脂
有効期限	6ヶ月
施工温度範囲	5℃～35℃
適応温度範囲	-20℃～90℃
塗装性	良好

・硬化性(目安)

標準製造月	施工温度範囲	可使用時間(時間)		
		5℃	23℃	35℃
1, 2, 11, 12	5～20℃	4	2	-
3, 4, 10	10～30℃	-	2	-
5, 6, 7, 8, 9	20～35℃	-	2	1

・硬化物物性(JIS K 6251 ダンベル状 3号形)

50%引張応力	(N/mm ²)	0.15
最大引張応力	(N/mm ²)	0.90
破壊時の伸び率	(%)	900
硬度	(ショア-A)	12

・JIS A 5758 又は JIS A 1439 に基づく性能

密度(g/ml)		1.35
タックフリー(時間)	23℃	24 以内
押し出し性(秒)	23℃	3～5
体積変化(%)		6.5
耐久性(8020)		合格

スランプ(mm)	縦	5℃	0
		50℃	0
	横	5℃	0
		50℃	0
定伸長下での接着性			異常なし
圧縮加熱・引張冷却後の接着性			異常なし
水浸せき後の定伸長下での接着性			異常なし



<接着特性>引張接着性(JIS A1439)

		50%引張応力 (N/mm ²)	最大引張応力 (N/mm ²)	最大時の伸び (%)	破壊時の伸び (%)
養生後	23℃	0.15	0.64	810	848
加熱後(80℃)	23℃	0.18	0.99	808	856
水浸漬後	23℃	0.12	0.33	361	373

使用プライマー
: プライマー P-50
被着体
: アルミ(アルマイト)

・仕上げ塗材との付着性と汚染性

下表は一応の目安であり、仕上げ塗材の成分・メーカーによりバラツキが生じることがあるので、必要に応じてご確認下さい。

分類	通称例	付着性	汚染性
薄付け仕上げ材	アクリル(樹脂)リシン	○	◎
	弾性リシン	○	◎
複層仕上げ材	シリカタイル	○	◎
	弾性吹付タイル(防水形)	○	◎
厚付け仕上げ材	樹脂スタッコ	○	◎
水系塗料		○	◎
溶剤系塗料		○	◎
油性塗料*		○	△

水性ペイントは、はじきに注意。
*油性やフタル酸の酸化重合型塗料を塗布すると乾燥しません。

・付着性:
仕上げ塗材の付着の程度
○:良好、△:可 ×:不可

・汚染性:
施工された仕上げ塗材の軟化、
変色等の汚れの程度
◎:良好、△若干汚染するが、
実用上問題ない、×:汚染する

■適用プライマー

適用被着体	商品名	備考
窯業系サイディング、コンクリート アルミ*、スチール*	シャーププライマー P-50	耐候黄変性なし(高粘度)

*アルミ、スチールなどの金属面に対しては、プライマーP-50が厚塗りにならないよう、刷毛の余分な雫を落としてから塗布して下さい

■施工手順

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ①事前検討及び施工準備 ②施工前検査 ③下地の清掃、乾燥 ④バックアップ材又ボンドプレーカーの装填 ⑤マスキングテープ貼り ⑥プライマー塗布(乾燥時間:30分/20℃) ⑦シーリング材とカラーペースト混合(8~10分間)
カラーペースト混合前には、缶から乾燥剤とアルミ蓋及び | <ul style="list-style-type: none"> 缶壁の薄皮状の硬化物を除去してください。 ⑧コーキングガンへ装填(ノズル目地巾に合わせてカット) ⑧シーリング材充填 ⑨ヘラ仕上げ ⑩マスキングテープ除去 ⑪目地周辺の清掃 ⑫検査・確認 |
|---|---|



■ 使用量

高耐候 LM-1NB・4L 当たりの換算施工 m 数

D W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm	32	21.3	16		
15mm			10.67	8.53	7.11

ロス率 20% W: 目地幅 D: 目地深さ

プライマー-1 缶(500g)当たりの換算施工 m 数

非孔質面(金属,ガラス)

D W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm	175	175	175		
15mm			116	116	116

ロス率 30% W: 目地幅 D: 目地深さ

多孔質面(モルタル)使用量は、
非孔質面の 1/2m を目安に換算して下さい。

■ 留意事項

- Best70 見本帳よりも、若干薄く着色されます。
- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 被着面の油、ゴミなどの清掃には、溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。
- 湿青物(アスファルトなど)の上に塗布すると接着面を冒しますので使用しないで下さい。
- 金属パネル間目地など動きの激しいワーキングジョイントには使用しないで下さい。
- 保存状態や期間によっては容器内で黄変することがありますが、性能に影響ありません。

■ 注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
- ・プライマーの取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
- ・プライマーは、火気厳禁(第四類第一石油類)ですので高温になる車中等に放置しないで下さい。
- ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
- ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ・子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
- ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。
- * 詳細の説明は、SDS(製品安全データシート)をご参照下さい。

■ 荷姿

● シーリング材

シャープシーリング 高耐候 LM-1NB ... 4L セット×2 缶/段ボールケース
◇色調: カラーペースト方式 Best70 色見本帳対応

● プライマー

シャーププライマー P-50 ... 500g/缶入り および 150ml/缶入り

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合がございます。



<http://www.sharpchem.co.jp>
customer@sharpchem.co.jp

■大阪本社
〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町 12-1
TEL 072-268-0321 FAX072-268-0326

■堺工場
〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町 13-12
TEL 072-268-0322 FAX072-269-2810

■グローバルセンター
〒592-0001 大阪府高石市高砂 3-44
TEL 072-268-0323

■東京営業所
〒135-0016 東京都江東区東陽 5-26-9
TEL 03-3649-8103 FAX03-3646-6011

■札幌出張所
〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条 1 丁目 2-1
TEL 011-598-6814 FAX011-598-6824

■森夏化工科技(上海)有限公司
〒201402 上海市奉贤区大叶公路 2058 弄 16-1 号
TEL +81-21-57406320 FAX +81-21-57402721