ノンブリードタイプシーリング材をリードするシャープ化学のNB商品群！！

実績トップの品揃え・色揃えで塗装業界に貢献します

ヘンセイシリコーンNB-LM®
カートリッジ
320㎖×10本/ケース

LM−1NB 4L缶
4L×2缶/ケース

ヘンセイシリコーンNB-LM®SG600
ソーセージ（ベーシックカラー7色のみ）
600㎖×6本/ケース

PROフローガンコンビ600㎖
（カートリッジ・ソーセージ兼用）

ソーセージ容器の場合の使用方法

● NB-LM®・LM-1NB打継ぎ性

後打ち ＼ 先打ち	PS-2	MS-2	PU-2	MS-1
NB-LM LM-1NB	○(P-50、P-32)	△(P-50)	○(P-50)	△(P-50)

● NB-LM®／LM-1NB使用量

● W ： 目地幅　D ： 目地深さ（ロス率20%）

ヘンセイシリコーンNB-LM® 320㎖当たりの概算施工m数			D ＼ W	シャービーシールLM-1NB4ℓ当たりの概算施工m数					
10	15	20		10	15	20	25	30	40
2.56	1.71	1.28	10	32	21.3	16	12.8		
	1.14	0.85	15			10.6	8.5	7.1	
		0.64	20				6.4	5.3	4
			25					4.2	3.2

■注意事項

- 所定の用途以外には使用しないでください。
- 塗装はシーリング材表面が硬化して、ローラー塗布などに耐えうる皮膜が形成されてから7日以内に施工してください。一部の塗料では、ベタツキ・割れ・ハジキが発生する可能性がありますので事前にご確認ください。
- 指定のプライマーを使用してください。
- できるだけ皮膚に触れないようにし、火気や静電気に注意し、充分に換気をよくしてお使いください。また、必要に応じて有機ガス用マスク、保護眼鏡をご使用ください。
- プライマーは火気厳禁（第四類第一石油類）ですので、高温になる車中等に放置しないでください。
- 廃棄物は、産業廃棄物として処理してください。
- 目に入った場合は、多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- 誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けてください。
- 子どもの手の届かない屋内冷暗所に保管してください。
- 本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないでください。
- 製品の詳細は、SDS（安全データシート）をご参照ください。
- 本品は食べられません。
- 本品は使用方法・使用条件によっては本来の性能を発揮できない場合があります。事前に目的の用途に適合するかを必ずご確認の上、ご使用ください。

★お客様へ

本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験によるデータです。
ご使用に際しては用途に適合するか事前にご確認願います。
また、この資料の記載事項は、予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。

シャープ化学工業株式会社
SHARP CHEMICAL IND. CO.,LTD.
0120-34-0321
https://www.sharpchem.co.jp/
customer@sharpchem.co.jp

■大阪本社
〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町12番1
TEL.072-268-0321 FAX.072-268-0326
■東京営業所
〒135-0016 東京都江東区東陽5丁目26番9号
TEL.03-3649-8103 FAX.03-3646-6011
■札幌出張所
〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条1丁目2-1
TEL.011-598-6814 FAX.011-598-6824

2205-N

JSIA F ☆☆☆☆

JIS A 5758
F-12.5E-8020
認証番号 CE0508023

1成分形ノンブリード低モジュラスタイプ
変成シリコーン系シーリング材シリーズ

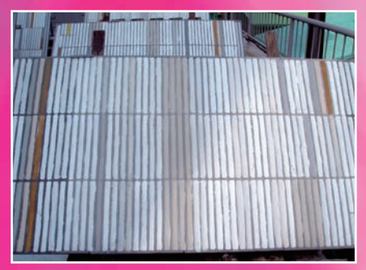
シャービーは現場に合わせて
3タイプの品揃え

シャービー ヘンセイシリコーン NB-LM®
カートリッジタイプ

シャービーシール LM-1NB
缶タイプ

NB-LM® SG600
ソーセージタイプ

屋外暴露試験で品質向上に努めています。



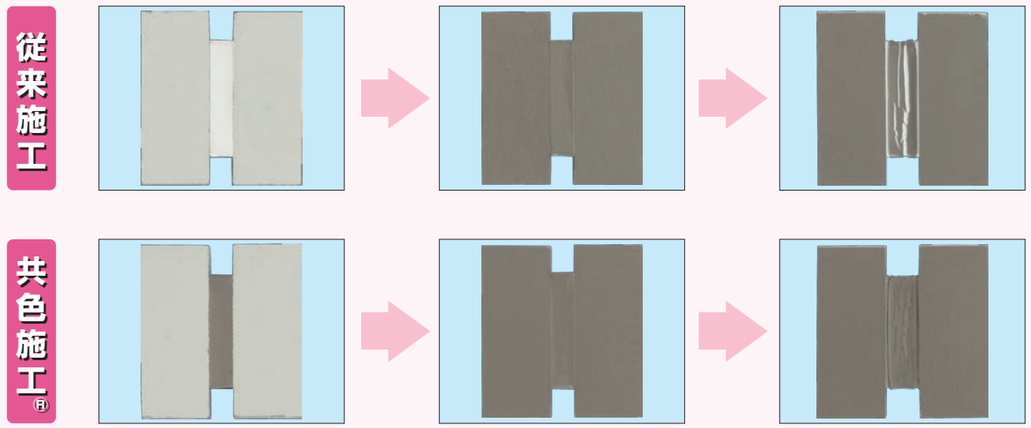
シャープ化学工業株式会社
SHARP CHEMICAL IND. CO.,LTD.

シャーピーヘンセイシリコーン NB-LM® シャーピーシール LM-1NB

1成分形ノンブリード低モジュラスタイプ変成シリコーン系シーリング材

シャーピーヘンセイシリコーンNB-LM®及びシャーピーシールLM-1NBは、ノンブリード低モジュラスタイプの1成分形変成シリコーン系シーリング材です。
「共色施工®（上塗材に近い色調のシーリング材を施工）」することで、目地上塗膜にクラックが発生しても目立ち難くさせることが期待できます。

もし、クラックが発生しても「共色施工®（ともいろ）」なら目立たない!



Best70で共色施工®

1）「共色施工®」のため厳選した色揃え
2）選ぶにも、選んでもらうにもちょうどいい色数
3）塗料メーカー色も一部掲載
4）ハンディーな一冊でいつもポケットに!

● NB-LM®・LM-1NBの性能（JIS A 1439 に基づく）

スランプ(mm)	縦	5℃	0
		50℃	0
	横	5℃	0
		50℃	0
定伸長下での接着性			異常なし
圧縮加熱･引張冷却後の接着性			異常なし
水浸せき後の定伸長下での接着性			異常なし
密　度			1.35
指触乾燥時間（23℃）		LM-1NB	24以内
		NB-LM	1.5
体積変化(%)			4.2
弾性復元率(%)			58
耐久性(8020)			合格

● NB-LM®引張接着性

NB-LM	養生後23℃	加熱後23℃	水浸漬後23℃
50%モジュラス(N/mm²)	0.15	0.15	0.09
最大引張応力(N/mm²)	0.70	0.73	0.40
破断時の伸び(%)	540	530	460

■使用プライマー：P-50 ■被着体：窯業系サイディング

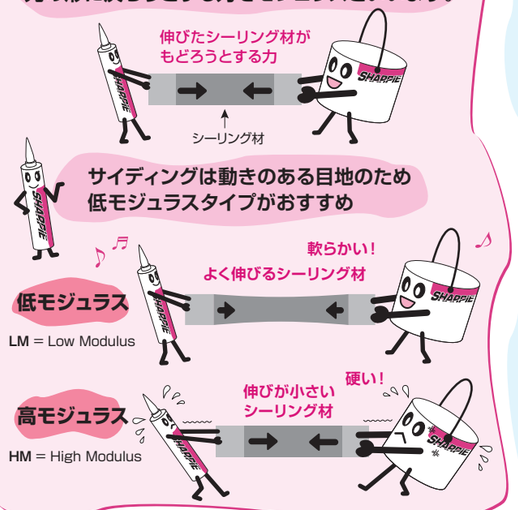
● LM-1NB引張接着性

LM-1NB	養生後23℃	加熱後23℃	水浸漬後23℃
50%モジュラス(N/mm²)	0.16	0.17	0.10
最大引張応力(N/mm²)	0.80	0.76	0.32
破断時の伸び(%)	550	390	580

■使用プライマー：P-50 ■被着体：窯業系サイディング

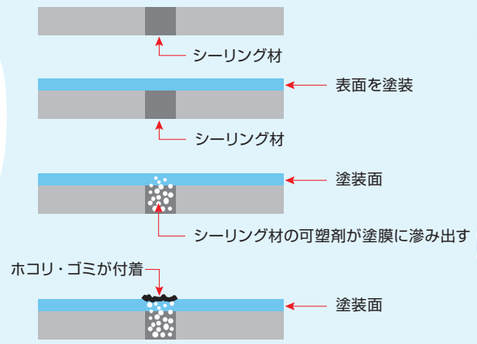
モジュラスとは?

伸びたり縮んだりしたシーリング材が、元の形に戻ろうとする力をモジュラスといいます。



ブリードとは?

シーリング材に含まれている可塑剤が滲み出し塗料を変質させベタつきを発生さること



滲み出した可塑剤が塗膜を変質させ、塗装面にベタつきを発生させる。
このベタつきに、ホコリやゴミが付着し目地の汚れが発生する。

プライマーの役割とは?

※被着体が窯業系サイディングの場合

1 窯業系サイディングとの「接着と接着面の強化」

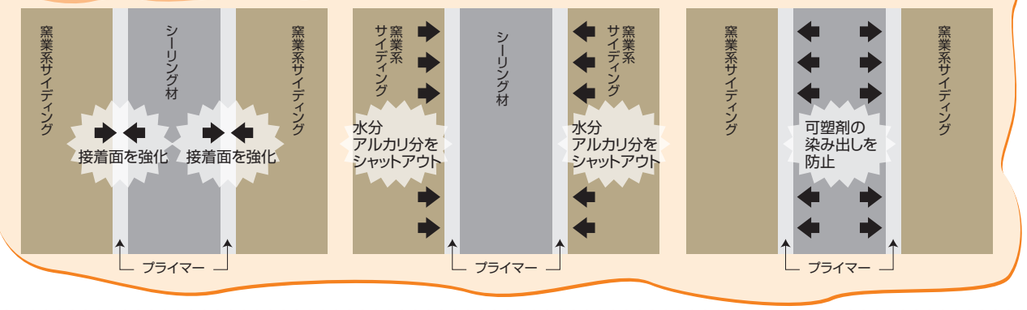
接着不良の防止
動きの激しい目地などの場合、界面破壊を起こさないためにはより強力な接着力が必要となります。

2 窯業系サイディングからシールへの「水分･アルカリ分」の移行防止

「水分・アルカリ分」が接着の阻害要因になります。窯業系サイディングのセメント成分由来の水・アルカリ分がシーリング材に侵入し内部から凝集破壊が起こすことがあります。

3 シール側から窯業系サイディングへの「可塑剤」の移行防止

可塑剤は、シールの柔軟性を保持する役割を担っています。可塑剤が抜けるとひびい場合は、指で押しただけでもバラバラになります。



専用プライマー

適用被着体	商品名	備　考
コンクリート、窯業サイディング、アルミ	プライマーP-50	耐候黄変性なし(高粘度タイプ)
アルミ、コンクリート、窯業サイディング	プライマーP-32	耐候黄変性なし

● プライマー P-50・P-32の仕様

外　観	主成分	主溶剤	乾燥時間			塗布後有効期間
			5℃	20℃	35℃	
淡黄色透明液体	ウレタン系	酢酸エチル	60分以上	30分以上	30分以上	8時間以内

● プライマー 100g当たりの概算施工m数　多孔質面（ロス率30%）

D＼W	10	15	20	25	30	40
10	17.5	17.5	17.5			
15			11.6	11.6	11.6	
20				8.7	8.7	8.7
25					7.0	7.0

● 金属面への使用量は、多孔質面の2倍として概算して下さい。
● W：目地幅　D：目地深さ