

商品名 **シャープ DrySara(ドライサラ)** MS1-60C

DrySara(ドライサラ)は、低モジュラス・ノンブリードタイプの高耐候性・1成分形変成シリコン系シーリング材です。次世代ポリマー導入により、ノンブリードタイプでありながら、表面タック(べたつき)が大幅に低減。表面に汚れが付着しにくく、目地の汚れが目立ちにくくなっています。また、弊社・配合技術により、耐候性も従来の変成シリコンの約2~3倍と飛躍的に向上。塗装あり・なし(化粧打ち)を問わず、長期に渡り目地の美観を維持します。

■特長

- ◇高耐候性
約20年相当光量を照射後でも表面劣化がほとんどありません
- ◇低汚染性
次世代ポリマー採用により、硬化後のべたつきが大幅に低減シーリング材表面へのゴミ・汚れの付着が少なく長期に渡り美観を維持します
- ◇塗装性
従来のノンブリード性能(密着性・汚染性)はそのままに、低温時の(特定の1液)水系塗料の亀甲状の塗膜割れも軽減

■用途

- ・窯業サイディングボード目地
- ・ALC目地 及び RC目地
- ・外壁とサッシの取り合い目地
- ・コンクリート壁のタイル目地

■性状・性能

・一般性状

商品名	シャープ DrySara(ドライサラ)
製品コード	MS1-60C
クラス	-
外観	ペースト状
主成分	変成シリコン樹脂
有効期限	18ヶ月
粘度	250~550Pa・s
施工温度範囲	5°C~35°C
適応温度範囲	-20°C~90°C
塗装性	良好

・硬化性(目安)

硬化条件	硬化皮膜の厚み(日数)			
	2mm	5mm	10mm	15mm
5°C*50%RH	2	>6	-	-
23°C*50%RH	1.5	3	7	-
50°C*50%RH	0.5	1	4	7

・硬化物物性(JIS K6251 ダンベル状3号)

50%引張応力	(N/mm ²)	0.14
最大引張応力	(N/mm ²)	0.90
破壊時の伸び率	(%)	650
硬度	(ショア-A)	15

・JIS A 5758 又は JIS A 1439に基づく性能

密度(g/ml)		1.38
タックフリー(min)	23°C	60
押し出し性(秒)	23°C	3~5
体積変化(%)		6.5
耐久性(8020)		合格

スランプ(mm)	縦	5°C	0
		50°C	0
	横	5°C	0
		50°C	0
弾性復元性(%)			30
定伸長下での接着性			異常なし
圧縮加熱・引張冷却後の接着性			異常なし
水浸せき後の定伸長下での接着性			異常なし

<接着特性>引張接着性(JIS A1439)

試験条件	養生条件	50%引張応力(N/mm ²)	最大引張応力(N/mm ²)	最大時の伸び(%)	破壊時の伸び(%)
養生後	23°C	0.15	0.58	519	562
加熱後(80°C)	23°C	0.16	0.63	626	688
水浸漬後	23°C	0.12	0.30	296	332

使用プライマー
:プライマー P-50
被着体
:窯業系サイディング

・仕上げ塗材との付着性と汚染性

下表は一応の目安であり、仕上げ塗材の成分・メーカーによりバラツキが生じることがあるので、必要に応じてご確認ください。

分類	通称例	付着性	汚染性
薄付け仕上げ材	アクリル(樹脂)リシン	○	◎
	弾性リシン	○	◎
複層仕上げ材	シリカタイル	○	◎
	弾性吹付タイル(防水形)	○	◎
厚付け仕上げ材	樹脂スタッコ	○	◎
水系塗料		○	◎
溶剤系塗料		○	◎
油性塗料*		○	△

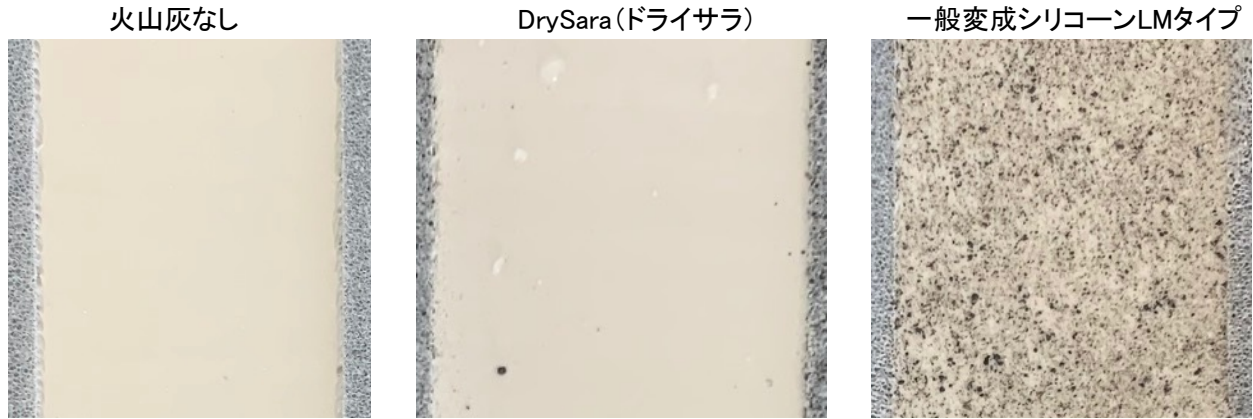
水性ペイントは、はじきに注意。
*油性やフタル酸の酸化重合型塗料を塗布すると乾燥しません。

・付着性:
仕上げ塗材の付着の程度
○:良好、△:可 ×:不可

・汚染性:
施工された仕上げ塗材の軟化、
変色等の汚れの程度
◎:良好
△若干汚染するが実用上問題ない
×:汚染する

・シーリング材の汚れ性

汚れ性試験：シーリング材を3mmの厚みで施工する。23°C50%RHで2日間養生する。シーリング材に火山灰を振りかけ、自重で落ちる分の火山灰を取り除く。キセノンウェザーメーターに100h入れ水噴霧を行う。火山灰振りかけ後と水噴霧後の状態観察を行う。



・耐候性

耐候性試験：デューパネル光コントロールウェザーメーター(波長:313nm、サイクル条件:照射48分+水噴霧あり照射12分)にて耐候性促進試験を行う。試料の厚み:3mm(23°C7日以上養生)

・クラックの評価{4クラック:ヘアー状の極浅いひび割れ、3クラック:肉眼で容易に確認できる浅いひび割れ、2クラック:深いひび割れ(厚み:約1~2mm)、1クラック:下地に達するひび割れ(厚み:約2~3mm)}



シーリング材	単位	4クラック時の時間	3クラック時の時間	2クラック時の時間
DrySara(ドライサラ)	h	2,800h	3,300h	4,000h
ヘンセイシリコン NB-LM	h	800h	1,200h	1,800h

150時間≒屋外暴露1年想定

・各種被着材に対する接着性(ノンプライマー)

被着材料	接着性	被着材料	接着性	被着材料	接着性
アルミ	○	FRP	○	PVC(ポリ塩化ビニル)	○
ステンレス	○	ABS	○	PET(ポリエチレンテレフタレート)	○
ガラス	○	PC(ポリカーボネイト)	○	PMMA(アクリル)	×
木材	○	PS(ポリスチレン)	×		

■適用プライマー

適用被着体	商品名	備考
窯業系サイディング、コンクリート アルミ*、スチール*	シャーププライマー P-50	耐候黄変性なし(高粘度)

*アルミ、スチールなどの金属面に対しては、プライマーP-50が厚塗りにないよう、刷毛の余分な雫を落としてから塗布して下さい

■施工手順

- | | |
|-------------------------|-----------------|
| ①事前検討及び施工準備 | ⑦ノズル目地巾に合わせてカット |
| ②施工前検査 | ⑧シーリング材充填 |
| ③下地の清掃、乾燥 | ⑧ヘラ仕上げ |
| ④バックアップ材又ボンドブレイカーの装填 | ⑨マスキングテープ除去 |
| ⑤マスキングテープ貼り | ⑩目地周辺の清掃 |
| ⑥プライマー塗布(乾燥時間:30分/20°C) | ⑪検査・確認 |

■使用量

DrySara(ドライサラ)・320ml当たりの換算施工m数

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		2.6	1.8	1.3		
15mm				0.9	0.7	0.6

ロス率20% W:目地幅 D:目地深さ

プライマー1缶(500g)当たりの換算施工m数

非孔質面(金属,ガラス)

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		175	175	175		
15mm				116	116	116

ロス率30% W:目地幅 D:目地深さ

多孔質面(モルタル)使用量は、非孔質面の1/2mを目安に換算して下さい。

■留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避け、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 被着面の油、ゴミなどの清掃には、溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。
- 溼青物(アスファルトなど)の上に塗布すると接着面を冒しますので使用しないで下さい。
- 金属パネル間目地など動きの激しいワーキングジョイントには使用しないで下さい。
- 保存状態や期間によっては容器内で黄変することがありますが、性能に影響ありません。

■注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
 - ・プライマーの取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
 - ・プライマーは、火気厳禁(第四類第一石油類)ですので高温になる車中等に放置しないで下さい。
 - ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
 - ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
 - ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
 - ・子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
 - ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。
- *詳細の説明は、SDS(製品安全データシート)をご参照下さい。

■ 荷姿

● シーリング材

シャープピー DrySara(ドライサラ) …… 320mlカートリッジ×10本/段ボールケース×2箱(1梱包)
◇色調:16色 <2021年4月末時点>

(ホワイト・SDグレー・ライトグレー・アイボリー・ベージュ・ダークブラウン・ブラック)
(グレー・アンバー・パールアイボリー・ヨーロッパングレー・グレーG・ヒヨリベージュ・オイスターホワイト)
(SK175・NP152)

● プライマー

シャープピープライマー P-50 …… 500g/缶入り および 150ml/缶入り

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合がございます。



<http://www.sharpchem.co.jp>
customer@sharpchem.co.jp

■ 大阪本社

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町12-1
TEL 072-268-0321

■ 堺工場

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町13-12

■ グローバルセンター

〒592-0001 大阪府高石市高砂3-44

■ 東京営業所

〒135-0016 東京都江東区東陽5-26-9
TEL 03-3649-8103

■ 札幌出張所

〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条1丁目2-1
TEL 011-600-0422

■ 森夏化工科技(上海)有限公司

〒201402 上海市奉贤区大叶公路2058弄16-1号
TEL +81-21-57406320

