

商品名

シャープイー ペイントウレタン NEO

PUC1-09
JSIA F☆☆☆☆

シャープイーペイントウレタン NEO は、塗装性に優れた高伸度を有する湿気硬化型ノンブリードタイプの 1 成分形ポリウレタン系シーリング材です。

硬化速度が速いので、施工後塗装までの時間を短縮することができます。

■特長

- ◇被塗装性良好 ノンブリードタイプ
可塑剤を使用していないので仕上げ塗材への黒ずみ、汚染がほとんどありません。
- ◇接着性良好
各種部材に対して良好な接着性を有します。
- ◇施工品質良好
低温時のカートリッジガンの押し出し性とヘラ仕上げが良好且つ低温硬化性が優れています。硬化性が優れているので、後塗装までの時間を短縮できます。
- ◇肉やせが少ない
従来のウレタンより肉やせが少なくなりました。

■用途

- ・プレハブ目地
 - ・ALC板目地
 - ・RC打継ぎ目地、クラックの補修
- <シール表面に仕上げ塗材を施してください。長期に渡り、塗装美観性を保持します。>

■性状・性能

・一般性状

商品名	シャープイーペイントウレタンNEO
製品コード	PUC1-09
クラス	F-12.5E-8020 相当
外観	ペースト状
混合比	—
色	ホワイト、ライトグレー
有効期限	9ヶ月
粘度(Pa・s)	250/23℃
施工温度範囲	5℃～35℃
適応温度範囲	-20℃～70℃
塗装性	良好

・硬化性(目安)

硬化条件	硬化皮膜の厚み(日数)			
	2mm	5mm	10mm	15mm
5℃*50%RH	3	4	—	—
23℃*50%RH	2	3	8	—
50℃*50%RH	0.5	2	4	7

・硬化物物性(JIS K 6251 ダンベル状 3号形)

50%引張応力	(N/mm ²)	0.15
最大引張応力	(N/mm ²)	3.10 以上
破壊時の伸び率	(%)	1400 以上
硬度	(ショアー-A)	19

・JIS A 5758 又は JIS A 1439 に基づく性能

密度(g/ml)		1.39
タックフリー(時間)	23℃	3.5
押し出し性(秒)	23℃	3
体積損失(%)		5



・引張接着性(JIS A 1439)

試験条件	養生条件	50%引張応力 (N/mm ²)	最大引張応力 (N/mm ²)	最大荷重時の 伸び率(N/mm ²)	破壊時の伸び (%)	使用プライマー: P50 被着体: アルミ
養生後	23℃	0.15	1.53	1100	1100	
加熱後(80℃)	23℃	0.10	0.87	1130	1130	
水浸せき後	23℃	0.12	1.25	1120	1120	

・仕上げ塗材との付着性と汚染性

下表は一応の目安であり、仕上げ塗材の成分・メーカーによりバラツキが生じることがあるので、必要に応じてご確認ください。

分類	通称例	付着性	汚染性	
薄付け仕上げ材	アクリル(樹脂)リシン	○	◎	
	弾性リシン	○	◎	
複層仕上げ材	シリカタイル	○	◎	
	弾性吹付タイル(防水形)	○	◎	
厚付け仕上げ材	樹脂スタッコ	○	◎	水性ペイントは、はじきに注意。 *油性やフタル酸の酸化重合型塗料を塗布すると乾燥しません。
水系塗料		○	◎	・付着性: 仕上げ塗材の付着の程度 ○:良好、△:可 ×:不可
溶剤系塗料		○	◎	・汚染性: 施工された仕上げ塗材の軟化、 変色等の汚れの程度 ○:良好、△若干汚染するが、 実用上問題ない、×:汚染する
油性塗料*		○	△	

■適用プライマー

適用被着体	商品名	備考
コンクリート、ALC、塗装金属、サイディング(無塗装板)	シャーププライマーP50	黄変性なし(耐候)

■施工手順

- | | |
|------------------------|------------------------------|
| ①事前検討及び施工準備 | ⑦カートリッジガンへ装填(ノズル目地巾に合わせてカット) |
| ②施工前検査 | ⑧シーリング材充填 |
| ③下地の清掃、乾燥 | ⑨ヘラ仕上げ |
| ④バックアップ材又ボンドプレーカーの装填 | ⑩マスキングテープ除去 |
| ⑤マスキングテープ貼り | ⑪目地周辺の清掃 |
| ⑥プライマー塗布(乾燥時間:30分/20℃) | ⑫検査・確認 |



■使用量

ペイントウレタン NEO・320ml 当たりの換算施工 m 数

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		2.6	1.8	1.3		
15mm				0.9	0.7	0.6

ロス率 20% W:目地幅 D:目地深さ

プライマー1 缶(500g)当たりの換算施工 m 数

非孔質面(金属,ガラス)

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		175	175	175		
15mm				116	116	116

ロス率 30% W:目地幅 D:目地深さ

多孔質面(モルタル)使用量は、
非孔質面の 1/2m を目安に換算して下さい。

■留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 被着面の油、ゴミなどの清掃には、溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。
- 瀝青物(アスファルトなどの)上に塗布すると接着面を冒しますので使用しないで下さい。
- 保鮮状態や期間によっては容器内で黄変することがありますが、性能に影響ありません。

■注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
- ・プライマーP50 の取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
- ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
- ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ・子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
- ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。
- ・詳細の説明は、SDS(安全データシート)をご参照下さい。

■荷姿

- シーリング材
シャープペイントウレタンNEO …… 320ml カートリッジ×10 本/段ボールケース×2 箱・1 梱包
- プライマー
シャーププライマーP50 …… 150g、500g / 缶入り

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合がございます。



<http://www.sharpchem.co.jp>
info@sharpchem.co.jp

■大阪本社
〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町 12-1
TEL 072-268-0321 FAX072-268-0326

■堺工場
〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町 13-12
TEL 072-268-0322 FAX072-269-2810

■グローバルセンター
〒592-0001 大阪府高石市高砂 3-44
TEL 072-268-0323

■東京営業所
〒135-0016 東京都江東区東陽 5-26-9
TEL 03-3649-8103 FAX03-3646-6011

■札幌出張所
〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条 1 丁目 2-1
TEL 011-598-6814 FAX011-598-6824

■森夏化工科技(上海)有限公司
〒201402 上海市奉贤区大叶公路 2058 弄 16-1 号
TEL +81-21-57406320 FAX +81-21-57402721