

1成分形湿気硬化型変成シリコン系シーリング材

商品名

シャープイーペイントヘンセイ

MSC1-04  
JAIA F☆☆☆☆

シャープイーペイントヘンセイは、汚染の主要因となる可塑剤を含まない、環境に配慮した全く新しいノンブリードタイプの1成分形変成シリコン系シーリング材です。

JIS A5758建築用シーリング材のF-12.5E-8020(MS-1)に適応した品質を有します。

■特長

- ◇被塗装性良好 ノンブリードタイプ  
可塑剤を使用していないので仕上げ塗材への黒ずみ、汚染がほとんどありません。
- ◇工期の短縮  
速硬化タイプなので工期を短縮できます。
- ◇色揃え  
ホワイトとライトグレー2色を用意しています。

■用途

- ・新築・改修のサイディング及びその取り合い目地水処理
- ・新築・改修のALC及びその取り合い目地
- ・各種ボード及びその取り合い目地
- ・外壁・内装のクラック目地

■性状・性能

・一般性状

商品名	シャープイーペイントヘンセイ
製品コード	MSC1-04
クラス	F-12.5E-8020 *当製品は、JIS認定商品ではありません。
外観	ペースト状
主成分	変成シリコン樹脂
有効期限	15ヶ月
粘度(Pa・s)	250~450Pa・s/23°C
施工温度範囲	5°C~35°C
適応温度範囲	-20°C~90°C
塗装性	良好

・硬化性(目安)

硬化条件	硬化皮膜の厚み(日数)			
	2mm	5mm	10mm	15mm
5°C*50%RH	2	>6	-	-
23°C*50%RH	1.5	2	6	-
50°C*50%RH	0.5	1	3	6

・硬化物物性(JIS K 6251ダンベル状3号形)

50%引張応力	(N/mm <sup>2</sup> )	0.30
最大引張応力	(N/mm <sup>2</sup> )	1.75
破壊時の伸び率	(%)	750
硬度	(ショア-A)	30

・JIS A 5758 又は JIS A 1439に基づく性能

密度(g/ml)	1.40	
タックフリー(分)	23°C	30
押出し性(秒)	23°C	3~5
体積損失(%)	6.1	



<接着特性>引張接着性(JIS A1439)

試験条件	養生条件	50%引張応力 (N/mm <sup>2</sup> )	最大引張応力 (N/mm <sup>2</sup> )	最大時の伸び (%)	破壊時の伸び (%)	使用プライマー :プライマーP-50  被着体:アルミ
養生後	23℃	0.32	1.22	580	600	
加熱後(80℃)	23℃	0.35	1.40	570	620	
水浸漬後	23℃	0.17	0.62	670	690	

■仕上げ塗材との付着性と汚染性

下表は一応の目安であり、仕上げ塗材の成分・メーカーによりバラツキが生じることがあるので、必要に応じてご確認下さい。

分類	通称例	付着性	汚染性	水性ペイントは、はじきに注意。 *油性やフタル酸の酸化重合型塗料を塗布すると乾燥しません。  ・付着性: 仕上げ塗材の付着の程度 ○:良好、△:可 ×:不可  ・汚染性: 施工された仕上げ塗材の軟化、変色等の汚れの程度 ○:良好 △若干汚染するが、実用上問題ない ×:汚染する
薄付け仕上げ材	アクリル(樹脂)リシン	○	◎	
	弾性リシン	○	◎	
複層仕上げ材	シリカタイル	○	◎	
	弾性吹付タイル(防水形)	○	◎	
厚付け仕上げ材	樹脂スタッコ	○	◎	
水系塗料		○	◎	
溶剤系塗料		○	◎	
油性塗料*		○	△	

■適用プライマー

適用被着体	商品名	備考
コンクリート、ALC、塗装金属、サイディング(無塗装板)	シャーププライマーP50	黄変性なし(耐候)

■施工手順

- |                        |                              |
|------------------------|------------------------------|
| ①事前検討及び施工準備            | ⑦カートリッジガンへ装填(ノズル目地巾に合わせてカット) |
| ②施工前検査                 | ⑧シーリング材充填                    |
| ③下地の清掃、乾燥              | ⑨ヘラ仕上げ                       |
| ④バックアップ材又ボンドブレイカーの装填   | ⑩マスキングテープ除去                  |
| ⑤マスキングテープ貼り            | ⑪目地周辺の清掃                     |
| ⑥プライマー塗布(乾燥時間:30分/20℃) | ⑫検査・確認                       |

## ■使用量

ペイントヘンセイ・320ml当たりの換算施工m数

D W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm	2.6	1.8	1.3		
15mm			0.9	0.7	0.6

ロス率20% W: 目地幅 D: 目地深さ

プライマー1缶(500g)当たりの換算施工m数

非孔質面(金属, ガラス)

D W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm	175	175	175		
15mm			116	116	116

ロス率30% W: 目地幅 D: 目地深さ  
多孔質面(モルタル)使用量は、  
非孔質面の1/2mを目安に換算して下さい。

## ■留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 被着面の油、ゴミなどの清掃には、溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。

- 瀝青物(アスファルトなど)の上に塗布すると接着面を冒しますので使用しないで下さい。
- 金属パネル間目地など動きの激しいワーキングジョイントには使用しないで下さい。
- 保尊状態や期間によっては容器内で黄変することがありますが、性能に影響ありません。

## ■注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
- ・プライマーの取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
- ・プライマーは、火気厳禁(第四類第一石油類)ですので高温になる車中等に放置しないで下さい。
- ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。

- ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ・子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
- ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。

\* 詳細の説明は、SDS(製品安全データシート)をご参照下さい。

## ■荷姿

### ●シーリング材

シャープペイントヘンセイ・・・320mlカートリッジ×10本/段ボールケース×2箱・1梱包  
◇色調: ホワイト、ライトグレー

### ●プライマー

シャーププライマーP50・・・500g/缶入り

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合がございます。



<http://www.sharpchem.co.jp>  
[customer@sharpchem.co.jp](mailto:customer@sharpchem.co.jp)

### ■大阪本社

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町12-1  
TEL 072-268-0321

### ■堺工場

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町13-12

### ■グローバルセンター

〒592-0001 大阪府高石市高砂3-44

### ■東京営業所

〒135-0016 東京都江東区東陽5-26-9  
TEL 03-3649-8103

### ■札幌出張所

〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条1丁目2-1  
TEL 011-600-0422

### ■森夏化工科技(上海)有限公司

〒201402 上海市奉贤区大叶公路2058弄16-1号  
TEL +81-21-57406320

