

1成分形湿気硬化型ポリウレタン系シーリング材

商品名

シャープイー ペイントウレタンNEO

PUC1-09  
JSIA F☆☆☆☆

シャープイーペイントウレタンNEOは、塗装性に優れた高伸度を有する湿気硬化型ノンブリードタイプの1成分形ポリウレタン系シーリング材です。  
硬化速度が速いので、施工後塗装までの時間を短縮することができます。

■特長

- ◇被塗装性良好 ノンブリードタイプ  
可塑剤を使用していないので仕上げ塗材への黒ずみ、汚染がほとんどありません。
- ◇接着性良好  
各種部材に対して良好な接着性を有します。
- ◇施工品質良好  
低温時のカートリッジガンの押し出し性とヘラ仕上げが良好  
且つ低温硬化性が優れています。硬化性が優れているので、後塗装までの時間を短縮できます。
- ◇肉やせが少ない  
従来のウレタンより肉やせが少なくなりました。

■用途

- ・プレハブ目地
- ・ALC板目地
- ・RC打継ぎ目地、クラックの補修
- \*シール表面に仕上げ塗材を施してください。  
長期に渡り、塗装美観性を保持します。

■性状・性能

・一般性状

商品名	シャープイーペイントウレタンNEO
製品コード	PUC1-09
クラス	F-12.5E-8020相当
外観	ペースト状
混合比	—
色	ホワイト、ライトグレー
有効期限	9ヶ月
粘度(Pa・s)	250/23°C
施工温度範囲	5°C~35°C
適応温度範囲	-20°C~70°C
塗装性	良好

・硬化性(目安)

硬化条件	硬化皮膜の厚み(日数)			
	2mm	5mm	10mm	15mm
5°C*50%RH	3	4	—	—
23°C*50%RH	2	3	8	—
50°C*50%RH	0.5	2	4	7

・硬化物物性(JIS K 6251ダンベル状3号形)

50%引張応力	(N/mm <sup>2</sup> )	0.15
最大引張応力	(N/mm <sup>2</sup> )	3.10以上
破壊時の伸び率	(%)	1400以上
硬度	(ショア-A)	19

・JIS A 5758 又は JIS A 1439に基づく性能

密度(g/ml)		1.39
タックフリー(時間)	23°C	3.5
押し出し性(秒)	23°C	3
体積損失(%)		5



・引張接着性(JIS A 1439)

試験条件	養生条件	50%引張応力 (N/mm <sup>2</sup> )	最大引張応力 (N/mm <sup>2</sup> )	最大荷重時の 伸び率(N/mm <sup>2</sup> )	破壊時の伸び (%)
養生後	23℃	0.15	1.53	1100	1100
加熱後(80℃)	23℃	0.10	0.87	1130	1130
水浸せき後	23℃	0.12	1.25	1120	1120

使用プライマー  
:P50  
被着体:アルミ

・仕上げ塗材との付着性と汚染性

下表は一応の目安であり、仕上げ塗材の成分・メーカーによりバラツキが生じることがあるので、必要に応じてご確認ください。

分類	通称例	付着性	汚染性
薄付け仕上げ材	アクリル(樹脂)リシン	○	○
	弾性リシン	○	○
複層仕上げ材	シリカタイル	○	○
	弾性吹付タイル(防水形)	○	○
厚付け仕上げ材	樹脂スタッコ	○	○
水系塗料		○	○
溶剤系塗料		○	○
油性塗料*		○	△

水性ペイントは、はじきに注意。  
\*油性やフタル酸の酸化重合型塗料を塗布すると乾燥しません。

・付着性:  
仕上げ塗材の付着の程度  
○:良好、△:可 ×:不可

・汚染性:  
施工された仕上げ塗材の軟化、変色等の汚れの程度  
○:良好  
△若干汚染するが実用上問題ない  
×:汚染する

■適用プライマー

適用被着体	商品名	備考
コンクリート、ALC、塗装金属、サイディング(無塗装板)	シャーププライマーP50	黄変性なし(耐候)

■施工手順

- |                                  |             |
|----------------------------------|-------------|
| ①事前検討及び施工準備                      | ⑧シーリング材充填   |
| ②施工前検査                           | ⑨ヘラ仕上げ      |
| ③下地の清掃、乾燥                        | ⑩マスキングテープ除去 |
| ④バックアップ材又ボンドブレイカーの装填             | ⑪目地周辺の清掃    |
| ⑤マスキングテープ貼り                      | ⑫検査・確認      |
| ⑥プライマー塗布(乾燥時間:30分/20℃)           |             |
| ⑦カートリッジガンへ装填<br>(ノズル目地巾に合わせてカット) |             |

## ■使用量

ペイントウレタンNEO・320ml当たりの換算施工m数

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		2.6	1.8	1.3		
15mm				0.9	0.7	0.6

ロス率20% W:目地幅 D:目地深さ

プライマー1缶(500g)当たりの換算施工m数

非孔質面(金属,ガラス)

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		175	175	175		
15mm				116	116	116

ロス率30% W:目地幅 D:目地深さ  
多孔質面(モルタル)使用量は、  
非孔質面の1/2mを目安に換算して下さい。

## ■留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 被着面の油、ゴミなどの清掃には、溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。

- 瀝青物(アスファルトなどの)上に塗布すると接着面を冒しますので使用しないで下さい。
- 保存状態や期間によっては容器内で黄変することがありますが、性能に影響ありません。

## ■注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
- ・プライマーP50の取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
- ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。

- ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ・子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
- ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。

\* 詳細の説明は、SDS(安全データシート)をご参照下さい。

## ■荷姿

- シーリング材  
シャープペイントウレタンNEO …… 320mlカートリッジ×10本/段ボールケース×2箱・1梱包
- プライマー  
シャーププライマーP50 …… 150g、500g / 缶入り

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合がございます。



<http://www.sharpchem.co.jp>  
[customer@sharpchem.co.jp](mailto:customer@sharpchem.co.jp)

■大阪本社  
〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町12-1  
TEL 072-268-0321

■堺工場  
〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町13-12

■グローバルセンター  
〒592-0001 大阪府高石市高砂3-44

■東京営業所  
〒132-0033 東京都江戸川区東小松川4-11-8  
TEL 03-3649-8103

■札幌出張所  
〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条1丁目2-1  
TEL 011-600-0422

■森夏化工科技(上海)有限公司  
〒201402 上海市奉贤区大叶公路2058弄16-1号  
TEL +81-21-57406320

