

(ノンブリードタイプ) 1成分形湿気硬化型変成シリコン系シーリング材

商品名

シャープシーリング LM-1NB

JIS MSK1-16
AF☆☆☆☆

シャープシーリングLM-1NBは、カラー後添加タイプのノンブリード性能を有するLMタイプの1成分形変成シリコン系シーリング材です。窯業系サイディング及びALC目地に対応した低モジュラスタイプで、耐候・耐熱・耐寒性に優れています。露出で使用する場合はもちろんのこと、ノンブリードタイプなので、クリアー塗装を含む、各種塗料の下地シーリング材として使用した場合にも長期にわたって施工時の仕上げ状態を維持することが期待できます。

JIS A 5758建築用シーリング材のF-12.5E-8020(MS-1)に合格しています。

※商品は、施工現場にて専用のカラーペーストを添加、混合するタイプです。

■特長

- ◇被塗装性良好 ノンブリードタイプ
仕上げ塗材の黒ずみ、汚染がほとんどありません。
- ◇優れた耐候性・耐久性
耐候性、耐久性に優れ、窯業系サイディング目地並び
その取り合い目地に使用できます。
- ◇多色化可能
専用のカラーペーストを用いることで、各種サイディング
の色調に対応が可能です。

■用途

- ・新築・改修のサイディング及びその取り合い目地
- ・新築・改修のALC及びその取り合い目地
- ・各種ボード及びその取り合い目地
- ・外壁・内壁のクラック目地
- ・外壁タイル目地

■性状・性能

・一般性状

商品名	シャープシーリングLM-1NB
製品コード	MSK1-16
JIS A 5758 品質	F-12.5E-8020(MS-1) *日本工業規格適合品 認証番号 CE0508023
外観: 主剤/ カラーペースト	淡白色ペースト状/ ペースト状
混合比	100:3.7
主成分	変成シリコン樹脂
有効期限	6ヶ月
施工温度範囲	5℃～35℃
適応温度範囲	-20℃～90℃
塗装性	良好

・硬化性(目安)

標準製造月	施工温度 範囲 (目安)	可使用時間(時間)		
		5℃	25℃	35℃
1.2.11.12	5～20℃	4	2	
3.4.10	10～30℃		2	
5.6.7.8.9	20～35℃		2	1

・硬化物物性(JIS K 6251ダンベル状3号形)

50%引張応力	(N/mm ²)	0.15
最大引張応力	(N/mm ²)	0.70
破壊時の伸び率	(%)	600
硬度	(Shore-A)	10



・JIS A 5758 又は JIS A 1439に基づく性能

密度(g/ml)		1.35
タックフリー(時間)	23°C	24以内
押出し性(秒)	23°C	3~5
体積変化(%)		4.2
耐久性(8020)		合格

スランプ(mm)	縦	5°C	0
		50°C	0
	横	5°C	0
		50°C	0
弾性復元性(%)			58
定伸長下での接着性			異常なし
圧縮加熱・引張冷却後の接着性			異常なし
水浸せき後の定伸長下での接着性			異常なし

<接着特性>引張接着性(JIS A1439)

試験条件	養生条件	50%引張応力 (N/mm ²)	最大引張応力 (N/mm ²)	破壊時の伸び (%)
養生後	23°C	0.16	0.80	550
加熱後(80°C)	23°C	0.17	0.76	390
水浸漬後	23°C	0.10	0.32	580

使用プライマー
:プライマーP-50

被着体:
窯業系サイディング板

・仕上げ塗材との付着性と汚染性

下表は一応の目安であり、仕上げ塗材の成分・メーカーによりバラツキが生じることがあるので、必要に応じてご確認下さい。

分類	通称例	付着性	汚染性
薄付け仕上げ材	アクリル(樹脂)リシン	○	◎
	弾性リシン	○	◎
複層仕上げ材	シリカタイル	○	◎
	弾性吹付タイル(防水形)	○	◎
厚付け仕上げ材	樹脂スタッコ	○	◎
水系塗料		○	◎
溶剤系塗料		○	◎
油性塗料*		×	×

水性ペイントは、はじきに注意。
*油性やフタル酸の酸化重合型塗料を塗布すると乾燥しません。

・付着性:
仕上げ塗材の付着の程度
○:良好、△:可 ×:不可

・汚染性:
施工された仕上げ塗材の軟化、
変色等の汚れの程度
○:良好
△若干汚染するが実用上問題ない
×:汚染する

■適用プライマー

適用被着体	商品名	備考
窯業サイディング、コンクリート アルミ、スチール	シャーププライマーP50	耐候黄変性なし(高粘度)

■施工手順

★カラーペースト混合前には、缶から乾燥剤とアルミ蓋及び缶壁の薄皮状硬化物を除去して下さい★

- | | |
|------------------------|------------------------|
| ①事前検討及び施工準備 | ⑦シーリング材とカラー混合(12~15分間) |
| ②施工前検査 | ⑧シーリング材充填 |
| ③下地の清掃、乾燥 | ⑨ヘラ仕上げ(素早くヘラ仕上げを実施) |
| ④バックアップ材又ボンドブレイカーの装填 | ⑩マスキングテープ除去 |
| ⑤マスキングテープ貼り | ⑪目地周辺の清掃 |
| ⑥プライマー塗布(乾燥時間:30分/20℃) | ⑫検査・確認 |

■使用量

LM-1NB・4L当たりの換算施工m数

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		32	21.3	16	12.8	
15mm				10.6	8.5	7.1

ロス率20% W:目地幅 D:目地深さ

プライマー1缶(500g)当たりの換算施工m数

非孔質面(金属,ガラス)

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		175	175	175		
15mm				116	116	116

ロス率30% W:目地幅 D:目地深さ
多孔質面(モルタル)使用量は、
非孔質面の1/2mを目安に換算して下さい。

■留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 被着面の油、ゴミなどの清掃には、溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。
- 薄く施工することは、避けて下さい。短期で白化現象を生じます。
- 瀝青物(アスファルトなど)の上に塗布すると接着面を冒しますので使用しないで下さい。
- 大理石、ガラス留めつけを用途としていません。

■注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
- ・プライマーの取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
- ・プライマーは、火気厳禁(第四類第一石油類)ですので高温になる車中等に放置しないで下さい。
- ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
- ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ・子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
- ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。
- * 詳細の説明は、SDS(製品安全データシート)をご参照下さい。

■荷姿

●シーリング材

シャープシーリングLM-1NB 缶タイプ・・・4Lセット×2缶/段ボールケース×1箱
◇色調:カラーペースト方式 サイディング対応色 約400色

●プライマー

シャーププライマーP50・・・500g/缶入り

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。
また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合がございます。



<http://www.sharpchem.co.jp>
customer@sharpchem.co.jp

■大阪本社

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町12-1
TEL 072-268-0321

■堺工場

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町13-12

■グローバルセンター

〒592-0001 大阪府高石市高砂3-44

■東京営業所

〒135-0016 東京都江東区東陽5-26-9
TEL 03-3649-8103

■札幌出張所

〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条1丁目2-1
TEL 011-600-0422

■森夏化工科技(上海)有限公司

〒201402 上海市奉贤区大叶公路2058弄16-1号
TEL +81-21-57406320

