

商品名

シャープピー つかないシール

つかないシールは硬化前はペースト状のため任意の形状に施工でき、硬化後は弾力性のあるゴム状になる湿気硬化型の剥離可能な変成シリコーン系シーリング材です。硬化後は平滑面からきれいに剥離することができます。

180度方向に対しては容易に剥離可能ですが、せん断および鉛直方向に対してはズレにくい一時的な仮止め、滑り止めなどアイデア次第で様々な使用方法が可能です。

■ 特長

- ◇優れた剥離性
硬化後、剥がすことができます。不要になるときれいに除去できます。
- ◇透明性
- ◇優れたゴム物性
弾力性のあるゴム状に硬化します
- ◇剥がしやすいが、ズレにくい

■ 用途

- ・軽量備品の貼り付け用接着剤
- ・吊り下げフックの強度・補強剤
- ・ネジのゆるみ止め
- ・立体のマスキング作業用、汚れ防止用コーティング材

■ 性状・性能

・一般性状

商品名	シャープピーつかないシール
製品コード	MSC1-12
クラス	—
外観	ペースト状
混合比	—
色	クリア色
有効期限	12ヶ月
粘度(Pa・s)	300~500/23℃
施工温度範囲	5℃~35℃
適応温度範囲	-20℃~80℃
塗装性	良好

・硬化性(目安)

硬化条件	硬化皮膜の厚み(日数)			
	2mm	5mm	10mm	15mm
5℃*50%RH	2	6以上	—	—
23℃*50%RH	1.5	2	6	—
50℃*50%RH	0.5	1	3	6

・硬化物物性(JIS K 6251 ダンベル状 3号形)

50%引張応力	(N/mm ²)	0.30
最大引張応力	(N/mm ²)	1.90
破壊時の伸び率	(%)	400
硬度	(ショア-A)	25

・JIS A 5758 又は JIS A 1439 に基づく性能

密度(g/ml)	1.05	
タックフリー(分)	23℃	45
押出し性(秒)	23℃	3~5
体積損失(%)	2	

・剥離可能時間

養生条件	施工厚み	
	3mm	5mm
10℃、50%RH	48~72	96~120
23℃、50%RH	12~24	24~36
30℃、50%RH	6~12	12~24

単位:時間





<接着特性>

・引張接着性(JIS A 1439)

	引張条件	最大引張応力(N/mm ²)	剥離時の伸び(%)	プライマーなし 被着体: アルミ
養生後	23℃	0.25	40	
加熱後(80℃)	23℃	0.29	50	
水浸せき後	23℃	0.07	20	

・せん断引張接着強度(JIS K6850)

	引張条件	最大引張応力(N/mm ²)	施工厚み(mm)	プライマーなし 被着体: アルミ
養生後	23℃	0.27	圧着(<0.5)	
養生後	23℃	0.08	1.0	

・剥離接着性(JIS K6854-2) 剥離接着強さ(180度剥離)

	引張条件	最大引張応力(N/mm)	施工厚み(mm)	プライマーなし 被着体: 軟質塩化ビニル
養生後	23℃	0.05	圧着(<0.5)	
養生後	23℃	0.04	1.0	

■留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 被着面の油、ゴミなどの清掃には、溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。
- 薄く施工することは避けてください。短期で白化現象を生じます。
- 瀝青物(アスファルトなど)の上に塗布すると接着面を冒しますので使用しないで下さい。
- 保鮮状態や期間によっては容器内で黄変することがありますが、性能に影響ありません。

■注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
- ・プライマーP50の取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
- ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
- ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ・子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
- ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。
- ・*詳細の説明は、SDS(製品安全データシート)をご参照下さい。

■荷姿

●シーリング材

つかないシール・・・320ml カートリッジ×10本/段ボールケース

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合はございます。



<http://www.sharpchem.co.jp>
info@sharpchem.co.jp

■大阪本社
〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町 12-1
TEL 072-268-0321 FAX072-268-0326

■東京営業所
〒135-0016 東京都江東区東陽 5-26-9
TEL 03-3649-8103 FAX03-3646-6011

■堺工場
〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町 13-12
TEL 072-268-0322 FAX072-269-2810

■札幌出張所
〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条 1 丁目 2-1
TEL 011-598-6814 FAX011-598-6824

■グローバルセンター
〒592-0001 大阪府高石市高砂 3-44
TEL 072-268-0323

■森夏化工科技(上海)有限公司
〒201402 上海市奉贤区大叶公路 2058 弄 16-1 号
TEL +81-21-57406320 FAX +81-21-57402721