

商品名

シャープーもくもく補修材NB

MSC1-05

もくもく補修材NBは木部のひび割れや腐食部の補修に最適な1成分形特殊変成シリコン系ノンブリードタイプの補修材です。高硬度、高強度でありながら、適度な伸び率を示し、木部だけでなくコンクリート、金属など広範な接着性を発現します。補修後に塗装をかける場合もシャープ化学で蓄積されたノンブリード技術のノウハウを生かし、仕上げ塗料のベタツキを低減できます。

※浸透性塗料(木材保護着色塗料)については、種類によって、塗料の硬化が遅い、もしくはいつまでも硬化しませんので注意が必要です。

■特長

- ◇高強度、高硬度、適度な弾力性
硬すぎず、もろすぎない独自の配合設計により木部の補修に最適な剥がれにくい弾性接着層を形成
- ◇肉やせが少ない
硬化後の肉やせがほとんどないので、表面を平らにきれいに上げることが出来ます。
- ◇防カビ剤配合
長期間、美観維持が期待できます。
- ◇安定した接着力を発揮
熱膨張係数が異なる材料どうしの接着が出来ます。
所定のプライマーを使用する事で、さらに接着力が向上します。

■用途

- ・ウッドデッキ、ログハウス、縁側など木製品のひび割れおよび腐食部の補修
- ・床板などの木部のひび割れ補修に
- ・ビスや釘などによって出来てしまった穴埋めに

■性状・性能

・一般性状

商品名	もくもく補修材NB
製品コード	MSC1-05
クラス	—
外観	ペースト状
主成分	変成シリコン樹脂
有効期限	18ヶ月
粘度(Pa·s)	400~500Pa·s/23°C
施工温度範囲	5°C~35°C
適応温度範囲	-30°C~90°C
塗装性	良好

・硬化性(目安)

硬化条件	硬化皮膜の厚み(日数)			
	2mm	5mm	10mm	15mm
5°C*50%RH	2	>6	—	—
23°C*50%RH	1.5	2	6	—
50°C*50%RH	0.5	1	3	6

・硬化物物性(JIS K 6251ダンベル状3号形)

50%引張応力	(N/mm ²)	0.80
最大引張応力	(N/mm ²)	2.00
破壊時の伸び率	(%)	300
硬度	(ショア-A)	50

・JIS A 5758 又は JIS A 1439に基づく性能

密度(g/ml)	1.40	
タックフリー(分)	23°C	20
押し出し性(秒)	23°C	3~5
体積変化(%)	4.7	



<接着特性>引張接着性(JIS A1439)

試験条件	養生条件	50%引張応力 (N/mm ²)	最大引張応力 (N/mm ²)	最大時の伸び (%)	破壊時の伸び (%)	使用プライマー :プライマーP-50 被着体:木材
養生後	23℃	0.80	1.40	200	210	
加熱後(80℃)	23℃	0.93	1.75	160	180	
水浸漬後	23℃	0.57	0.75	120	130	

・仕上げ塗材との付着性と汚染性

下表は一応の目安であり、仕上げ塗材の成分・メーカーによりバラツキが生じることがあるので、必要に応じてご確認下さい。

分類	通称例	付着性	汚染性
薄付け仕上げ材	アクリル(樹脂)リシン	○	◎
	弾性リシン	○	◎
複層仕上げ材	シリカタイル	○	◎
	弾性吹付タイル(防水形)	○	◎
厚付け仕上げ材	樹脂スタッコ	○	◎
水系塗料		○	◎
溶剤系塗料		○	◎
油性塗料*		○	△
油性オイルステイン塗料		未硬化	未硬化

水性ペイントは、はじきに注意。
*油性やフタル酸の酸化重合型塗料を塗布すると乾燥しません。

・付着性:
仕上げ塗材の付着の程度
○:良好、△:可 ×:不可

・汚染性:
施工された仕上げ塗材の軟化、変色等の汚れの程度
◎:良好
△若干汚染するが、実用上問題ない
×:汚染する

■適用プライマー

適用被着体	商品名	備考
コンクリート、モルタル、木材 アルミ、スチール	シャーププライマーP50	耐候黄変性なし(高粘度)

■施工手順

- | | |
|----------------------------------|-------------|
| ①事前検討及び施工準備 | ⑧シーリング材充填 |
| ②施工前検査 | ⑨ヘラ仕上げ |
| ③下地の清掃、乾燥 | ⑩マスキングテープ除去 |
| ④バックアップ材又ボンドブレイカーの装填 | ⑪目地周辺の清掃 |
| ⑤マスキングテープ貼り | ⑫検査・確認 |
| ⑥プライマー塗布(乾燥時間:30分/20℃) | |
| ⑦カートリッジガンへ装填
(ノズル目地巾に合わせてカット) | |

■使用量

もくもく補修材NB・320ml当たりの換算施工m数

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		2.6	1.8	1.3		
15mm				0.9	0.7	0.6

ロス率20% W:目地幅 D:目地深さ

プライマー1缶(500g)当たりの換算施工m数

非孔質面(金属,ガラス)

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		175	175	175		
15mm				116	116	116

ロス率30% W:目地幅 D:目地深さ
多孔質面(モルタル)使用量は、
非孔質面の1/2mを目安に換算して下さい。

■留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 被着面の油、ゴミなどの清掃には、溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。

- 溼青物(アスファルトなど)の上に塗布すると接着面を冒しますので使用しないで下さい。
- 金属パネル間目地など動きの激しいワーキングジョイントには使用しないで下さい。
- 保存状態や期間によっては容器内で黄変することがありますが、性能に影響ありません。

■注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
- ・プライマーの取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
- ・プライマーは、火気厳禁(第四類第一石油類)ですので高温になる車中等に放置しないで下さい。
- ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。

- ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
- ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ・子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
- ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。

* 詳細の説明は、SDS(製品安全データシート)をご参照下さい。

■荷姿

●シーリング材

シャープもくもく補修材NB・・・320mlカートリッジ×5本/段ボールケース

◇色調:ナチュラルブラウン(濃茶)、ハニーブラウン(淡茶)、フォックスブラウン(狐茶)

●プライマー

シャーププライマーP50・・・500g/缶入り

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合はございます。



<http://www.sharpchem.co.jp>
customer@sharpchem.co.jp

■大阪本社

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町12-1
TEL 072-268-0321

■堺工場

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町13-12

■グローバルセンター

〒592-0001 大阪府高石市高砂3-44

■東京営業所

〒132-0033 東京都江戸川区東小松川4-11-8
TEL 03-3649-8103

■札幌出張所

〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条1丁目2-1
TEL 011-600-0422

■森夏化工科技(上海)有限公司

〒201402 上海市奉贤区大叶公路2058弄16-1号
TEL +81-21-57406320

