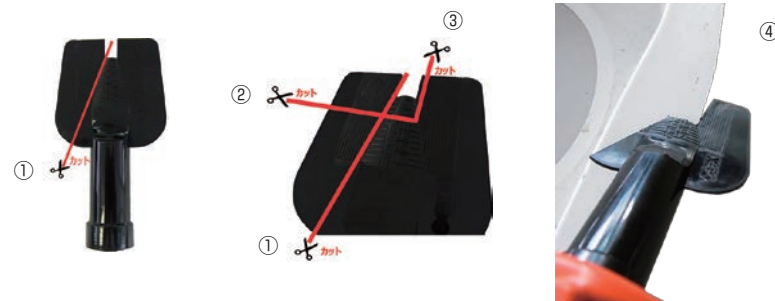


## ウィングノズルの使い方

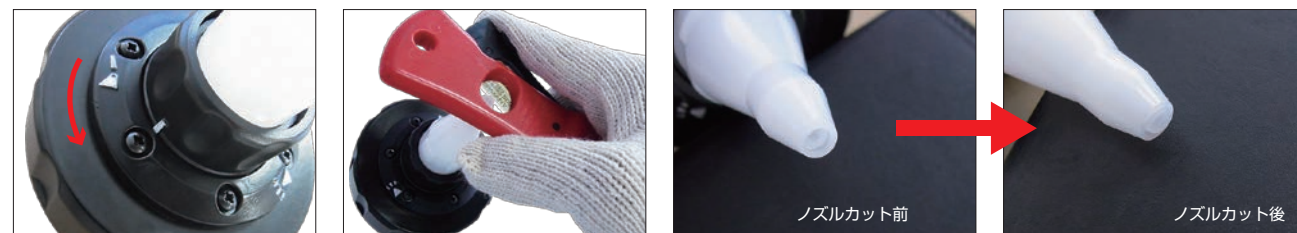
- ①ウィングノズルの羽の部分を取り取ります。(右利きの場合は左側。左利きの場合は右側)
- ②施工部の幅に合わせて横にノズルをカットします。
- ③残っている羽の縦の線をカットし縁からの距離を調節します。
- ④カートリッジに取り付け施工部の縁に沿わせて施工します。

※突発的・過大な空気圧はノズルの破損に繋がりますのでご注意ください。



## さざ波施工時のノズルカットの方法

- ①キャップの先端を線引きの位置からネジ一つ分ほど吹き付け側にセットします。
  - ②ノズルの先端をカットします。施工幅に合わせてノズルをカットして下さい。
  - ③トリガーを握り実際に施工します。レギュレーターを閉めた状態から徐々に+方向に回しながらエア量を調節します。
- ※上手く施工出来ない場合は先端部分やレギュレーターの微調整を行って下さい。ガンの設定方法はP6をご覧ください。



### 施工時の注意事項

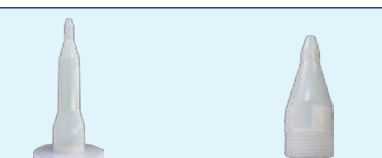
- ガンの破損等の様々な不具合の原因となりますので、使用するエア圧は1MPa以下に設定してください。
- 施工前にカートリッジの後のプランジャーを押して滑りをよくすると液ダレを防止できます。
- レギュレーターは閉じた状態から徐々に時計回りに回しながら調節して下さい。
- 吹き付けを行う際はマスキングの上から施工を始めて下さい。(ノズルの先端に付いた材料の飛び散りを防止。)
- うまく吹き付けが出来ない場合はきちんとキャップが閉まっているかどうか、エア圧は足りているか確認して下さい。

## その他アクセサリ

●ジェットフローガン3での「ロングノズル・曲がりノズル・ウィングノズル」の使用には、ノズルアダプターが必要です。

|                                                                                     |                                   |                                   |                          |                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|  | ノズルアダプター<br>必要<br>10個入り           | ノズルアダプター<br>必要<br>10個入り           | ノズルアダプター<br>必要<br>5個入り   |  |
| ノズルカッター<br>ノズルの先端を細くカット<br>するのに便利!                                                  | ロングノズル<br>狭くて届きにくい箇所の<br>シーラー施工に! | 曲がりノズル<br>狭くて届きにくい箇所の<br>シーラー施工に! | ウィングノズル<br>線引き施工が楽に行えます。 | アダプター<br>キャップ<br>ノズルアダプターセット<br>ロングノズル・曲がりノズル・ウィングノズル用                                |

|                                                                                     |                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |
| 初回5個ずつ同梱 単品10個入り                                                                    | コンバージョンキット<br>ジェットフローガン3と同時購入の場合は、<br>キット装着タイプをお選びいただけます。                           |

|                              |           |
|------------------------------|-----------|
| 日本カートリッジ フィルムパック用<br>インナーノズル | 共通アウターノズル |
|------------------------------|-----------|

|                           |                          |
|---------------------------|--------------------------|
| ジェットフローガン3操作動画<br>YouTube | エアーフローガン3操作動画<br>YouTube |
|---------------------------|--------------------------|

コーキングガン輸入販売元

**PC COX**  
日本販売株式会社

ピーシーコックス日本販売株式会社  
〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町12番1  
TEL: 072-269-2880 FAX: 072-269-2810

シーリング材製造販売元

**シャープ化学工業株式会社**  
SHARP CHEMICAL IND. CO., LTD.  
■大阪本社  
〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町12番1  
TEL: 072-268-0321 FAX: 072-268-0326  
お問い合わせはこちら ▶



2303-N

シャープ化学  
**SHARPIE**

車を甦らせるよろこびをお手伝いする

**オートアフターボディーシーラーの新・定番!!**

シャープピー

**スプレイアブルM**

シャープピー

**モービルシーラー919 NEO**

**シャープ化学工業株式会社**  
SHARP CHEMICAL IND. CO., LTD.



# ジェットフローガン3

SULZER COX™

## シーラー吹き付けコーキングガン



- 重量: 1.4kg
- 吐出力: 1.45kPa
- 最大使用可能エア圧: 1MPa (10bar)
- 対応容器: 330mlカートリッジ
- 付属品: 専用ノズル各5個 (インナーノズル・アウターノズル)
- 製造国: イギリス
- シーラーの吹き付けガン! 線引き施工とスプレー施工の両方が可能です。使い捨てのノズルなので洗いも簡単です。

# エアフローガン3

## エアーコーキングガン



均等にシーラー施工可能  
軽くて使いやすい

- 重量: 0.68kg
  - 吐出力: 1.5kPa
  - 最大使用可能エア圧: 1MPa (10bar)
  - 対応容器: 330mlカートリッジ
  - 製造国: イギリス
  - レギュレーターが搭載されており安定した材用の押し出しが可能です。軽くて静かなので作業性良好。
- 2011年グッドデザイン賞受賞商品

# ウルトラフローガン

## ハイパワー手動コーキングガン



押し出しが軽い  
高粘度材料向け

- 重量: 0.87kg
  - 材質: フレームとロッド棒に強化メタル
  - 対応容器: 330mlカートリッジ
  - 製造国: イギリス
  - COX手動ガンラインアップの中で一番の高圧押し出し力!
- 手への負担が少なく冬場の作業や長時間の作業に最適です。

# シャープー スプレイアブルM

MS Technology

※吹き付け用のシーラー

## タイヤハウス廻りやアンダーコート・ロッカーパネルの吹き付け施工に!

| 色 調          | ○ ホワイト    | ● グレー | ● ブラック |
|--------------|-----------|-------|--------|
| 粘 度          | Pa・s      | 220   |        |
| タックフリー (23℃) | min       | 35    |        |
| 密 度          | g/cm³     | 1.43  |        |
| 不 揮 発 分      | %         | 94    |        |
| ダンベル物性       | 50%引張応力   | N/mm² | 0.99   |
|              | 最大引張応力    | N/mm² | 1.54   |
|              | 切断時伸び     | %     | 250    |
|              | 硬 度       |       | A40    |
| 内部硬化性        | 1日後 (23℃) | mm    | 3.0    |

- 変成シリコン系の吹き付けシーラー
- 防音効果あり
- 簡単に厚み出し可能
- クイック硬化で待ち時間短縮

| 塗装性データ |        |   |
|--------|--------|---|
| 密着性    | 塗料A    | ○ |
|        | 下地+塗料A | ○ |
|        | 塗料B    | ○ |
|        | 下地+塗料B | ○ |
| 1時間後塗装 | 塗料C    | ○ |
|        | 下地+塗料C | ○ |
| 汚染性    | 塗料A    | ○ |
|        | 下地+塗料A | ○ |
|        | 塗料B    | ○ |
|        | 下地+塗料B | ○ |
| 1時間後塗装 | 塗料C    | ○ |
|        | 下地+塗料C | ○ |

- 下地によっては塗料が割れる場合があります。
- 荷姿・・・320mlカートリッジ 1ケース (10本入り)
- 使用期限・・・18ヶ月

# シャープー モービルシーラー919 NEO

MS Technology

吹き付け用のシーラーではありません。

## 速硬化タイプのボディーシーラー ドア廻りなどのシーラーに!

| 色 調          | ○ ホワイト    | ● ベージュ | ● ブラック |
|--------------|-----------|--------|--------|
| 粘 度          | Pa・s      | 400    |        |
| タックフリー (23℃) | min       | 25     |        |
| 密 度          | g/cm³     | 1.47   |        |
| 不 揮 発 分      | %         | 96     |        |
| ダンベル物性       | 50%引張応力   | N/mm²  | 1.00   |
|              | 最大引張応力    | N/mm²  | 2.00   |
|              | 切断時伸び     | %      | 350    |
|              | 硬 度       |        | A45    |
| 内部硬化性        | 1日後 (23℃) | mm     | 3.0    |

- クイック硬化で、待ち時間短縮
- 塗装性良好
- 形状性良好で、キレイな仕上がり
- 低温作業性良好で、冬場もラクラク

| 塗装性データ |        |   |
|--------|--------|---|
| 密着性    | 塗料A    | ○ |
|        | 下地+塗料A | ○ |
|        | 塗料B    | ○ |
|        | 下地+塗料B | ○ |
| 1時間後塗装 | 塗料C    | ○ |
|        | 下地+塗料C | ○ |
| 汚染性    | 塗料A    | ○ |
|        | 下地+塗料A | ○ |
|        | 塗料B    | ○ |
|        | 下地+塗料B | ○ |
| 1時間後塗装 | 塗料C    | ○ |
|        | 下地+塗料C | ○ |

- 荷姿・・・320mlカートリッジ 1ケース (10本入り)
- 使用期限・・・18ヶ月

### 塗 装 性

**試験方法** シーリング材を打設又は吹き付け、所定時間 (1時間) 経過後自動車補修用塗料をスプレーガンで塗布。(23℃)

### 評価方法

- 1) 外観・・・はじき、変色など異常の有無
- 2) 密着性 (テープ基盤目法)・・・シーリング材と塗料の接着状況  
10～8: ○ 7～4: △ 3～0: ×
- 3) 汚染性・・・塗布した塗料の軟化、ベタツキの程度  
○: 良好 △: 若干塗料がベタつくが実用上問題ない  
×: ベタつく、塗料が未硬化

### 塗 料

- A・・・1液型特殊アクリル樹脂塗料A
- B・・・1液型特殊アクリル樹脂塗料B
- C・・・1液型変性ポリエステル樹脂塗料
- 下地・・・プライマーサフェーサー処理

### 注 意

- 本製品は一般工業用に開発された製品ですので、本来の用途以外には使用しないでください。
- 接着性や塗装性はご自身で事前にご確認ください。
- 誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けてください。
- 子どもの手の届かない冷暗所に保管してください。
- 詳しくはSDS (安全データシート) をご請求ください。



# 使用箇所と使用する材料とコーキングガン



ジェットフローガン3



エアフローガン3



手動コーキングガン

インナーボディー・エンジンルーム：さざ波  
ガン：ジェットフローガン3  
材料：モービルシーラー 919NEO・スプレイアブルM

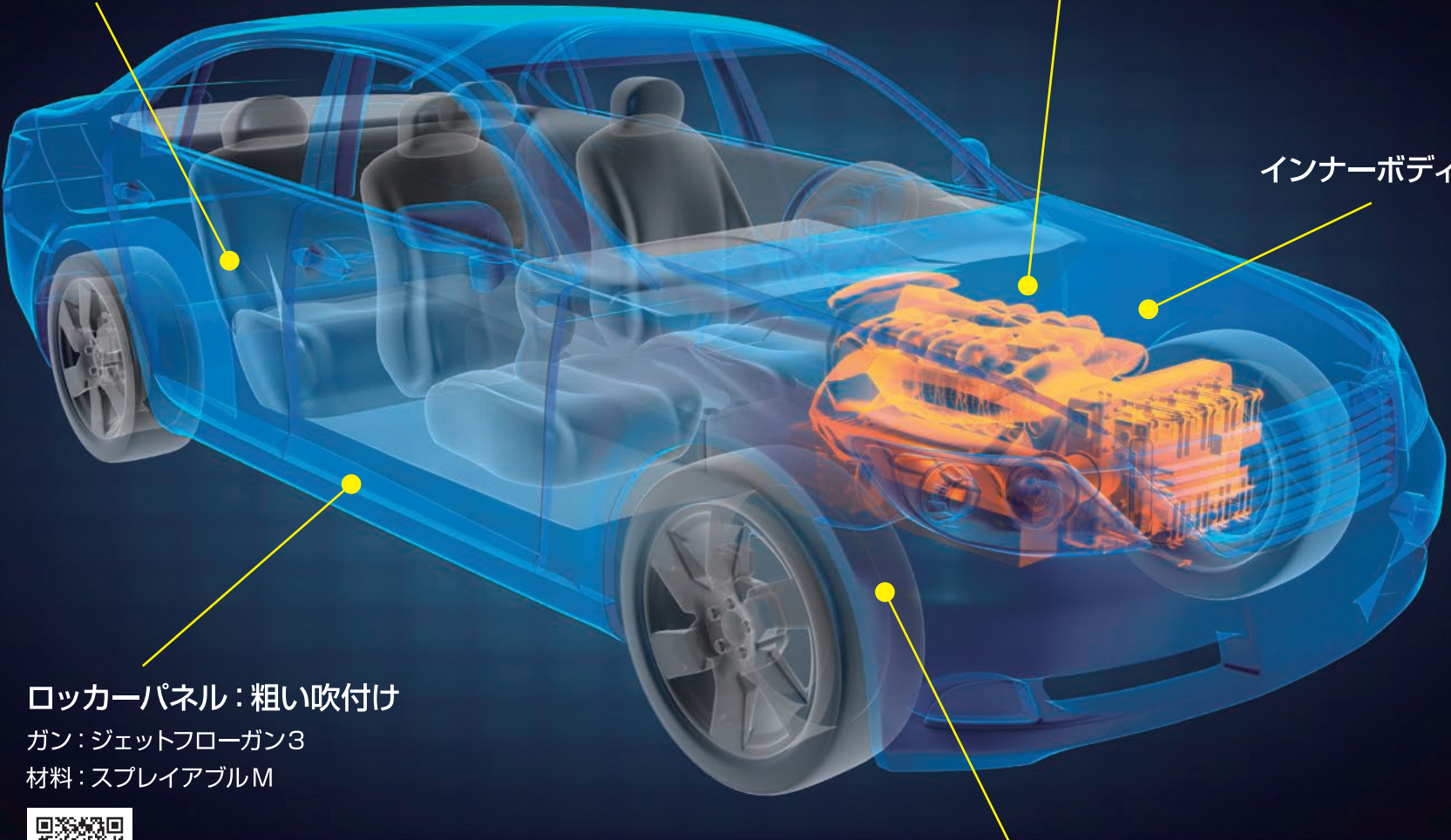
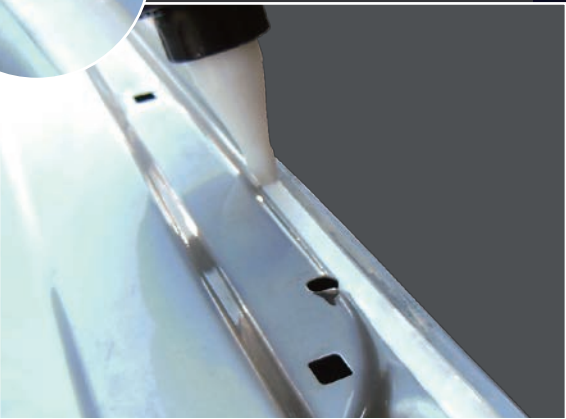


さざ波施工画像



線引き施工画像

ドア廻り：線引き  
ガン：ジェットフローガン3・エアフローガン3・手動コーキングガン  
材料：モービルシーラー 919NEO・スプレイアブルM



ロッカーパネル：粗い吹付け  
ガン：ジェットフローガン3  
材料：スプレイアブルM



吹付け施工画像

インナーボディー・エンジンルーム：粗い吹付け・ゆず肌  
ガン：ジェットフローガン3  
材料：スプレイアブルM



ゆず肌施工画像



ホイールハウス：細かい吹付け  
ガン：ジェットフローガン3  
材料：スプレイアブルM



吹付け施工画像



|        | 材料(シーラント)       |          | コーキングガン    |          |           |
|--------|-----------------|----------|------------|----------|-----------|
|        | モービルシーラー 919NEO | スプレイアブルM | ジェットフローガン3 | エアフローガン3 | ウルトラフローガン |
| 線引き    | ○               | ○        | ○          | ○        | ○         |
| 粗い吹付け  | ×               | ○        | ○          | ×        | ×         |
| 細かい吹付け | ×               | ○        | ○          | ×        | ×         |
| さざ波    | ○               | ○        | ○          | ×        | ×         |

※エア供給や気温などの状況によっては上手く施工ができない場合がございます。



## ガンの設定



① レギュレーターの確認  
コンプレッサーに接続する前にレギュレーターがきちんと閉まっているか確認します。



② インナーノズルのセット  
ジェットフローガン3専用のインナーノズルをカートリッジにセットします。  
※ノズルがずれていると材料が漏れる場合がありますのできちんとノズルをセットして下さい。  
※最初に装着されているノズルは使用できません。



③ プランジャーのセット  
カートリッジのプランジャーを指で押し滑りを良くする。



④ ガンにセット  
カートリッジをジェットフローガン3にセットします。



⑤ キャップの装填  
専用キャップを取り付けます。きちんと閉まっていない場合はエアが漏れてしまい上手く吹き付けられない場合がありますので、キャップは最後まできちんと締めてください。



⑥ アウターノズルのセット  
キャップの先端にジェットフローガン3専用のアウターノズルを取り付けます。

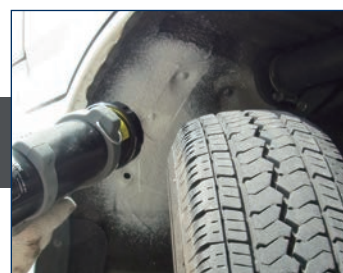
### ロッカーパネル

粗い吹付け (ゆず肌)



### ホイールハウス

細かい吹付け



(推奨空気圧 0.8Mpa~0.9Mpa)

### インナーボデー・エンジンルーム

さざ波



### ドア周り

線引き+刷毛



## ガンの調節

※施工する前に不要な紙やダンボールで試し吹きを行なってください。

### ガン

ジェットフローガン3



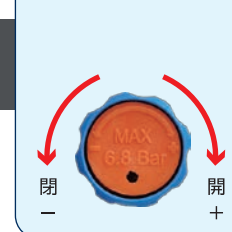
### 先端

吹付けのマークにあわせる。  
材料の飛散が気になる場合は少しビート側に戻して調節してください。



### レギュレーター

推奨  
全開から少しマイナス方向に戻した場所。



### 距離

施工面より約10cm離して吹付けを行う。  
ゆず肌施工の場合は約2cm程離す。

### 手順

キャップの先端を調節後、レギュレーターが締まった状態から徐々にプラスの方向に回し調節しながら施工します。  
トリガーを引きながらレギュレーターを時計回りにまわします。

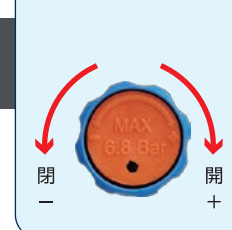
ジェットフローガン3



吹付けのマークにあわせる。  
材料の飛散が気になる場合は少しビート側に戻して調節してください。



推奨  
プラスの方向に全開に回した場所。



施工面より約30cm離して吹付けを行う。

キャップの先端を調節後、レギュレーターが締まった状態から徐々にプラスの方向に回し調節しながら施工します。

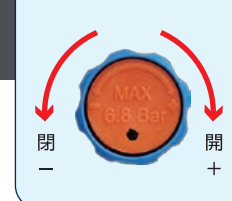
ジェットフローガン3



線引きのマークからネジひとつ分吹き付け側に戻した場所にセットしてください。



レギュレーターを締めた状態からゆっくりとプラスの方向に回してください。



施工面に押し付けながら施工します。  
(ノズルカット必要)

ノズルをカット後、施工面にノズルを押し付けながら施工します。施工面から約60度~90度の角度で施工します。  
※うまく施工できない場合は、角度を変えたり、レギュレーターや先端部分で微調整を行なってください。

※ノズルカットの方法や施工時の注意事項は最終ページをご確認ください。

ジェットフローガン3  
エアフローガン3  
手動コーキングガン



線引きの位置にセットしてください。



レギュレーターを締めた状態からゆっくりとプラスの方向に回してください。



施工面に添わせて施工します。

急にレギュレーターを回さず、ゆっくりとプラスの方向に回してください。適当な位置で止め、手前に引きながら施工します。刷毛ならしを行う場合は、施工後すぐに刷毛ならしを行なってください。