

商品名

シャープルーフコーク NB-Q

MSC1-20
JSIA F☆☆☆☆

ルーフコーク NB-Q は、1 成分形湿気硬化型変成シリコン系で、難接着なフッ素樹脂塗装鋼板をはじめ、広範囲の被着体にプライマーなしでの接着が可能なシーリング材です。耐候性に優れているため、シーリング材の施工が困難な屋根などに使用すると打ち替え頻度を長く出来ます。低モジュラス、高伸びタイプなので動きの多い目地にも使用できます。

■特長

- ◇各種被着体への接着性が良好
フッ素鋼板、各種カラー鋼板などにプライマーなしでの接着可能
(多孔質材料へは専用プライマーP-50 を使用してください)
- ◇被塗装性良好 ノンブリードタイプ
仕上げ塗材への黒ずみ、汚染がほとんどありません
- ◇速硬化タイプ
表面硬化が速く、早い仕上げが可能

■用途

- ・フッ素塗装鋼板、カラー鋼板等
各種屋根材の接着や接合部のシール
- ・金属パネルジョイント、ダクト周り
- ・各種塗装の下地
- ・一般建築物内外装の各種目地
(金属サイディングにも使えます。)

■性状・性能

・一般性状

商品名	シャープルーフコークNB-Q
製品コード	MSC1-20
クラス	F-20LM-8020 相当
外観	ペースト状
色	ホワイト、アイボリー、アルミ、グレー、ブラック、ダークレッド、ダークブルー、ダークグリーン、ダークブラウン、緑青
有効期限	12 ヶ月
粘度(Pa・s)	400Pa・s/23°C
施工温度範囲	5°C~35°C
適応温度範囲	-30°C~90°C
塗装性	良好

・硬化性(目安)

硬化条件	硬化皮膜の厚み(日数)			
	2mm	5mm	10mm	15mm
5°C*50%RH	2	>6	-	-
23°C*50%RH	1.5	2	6	-
50°C*50%RH	0.5	1	3	6

・硬化物物性(JIS K 6251 ダンベル状 3 号形)

50%引張応力	(N/mm ²)	0.18
最大引張応力	(N/mm ²)	0.98
破壊時の伸び率	(%)	450
硬度	(ショア-A)	15

・JIS A 5758 又は JIS A 1439 に基づく性能

密度(g/ml)	1.27	
タックフリー(分)	23°C	35
押し出し性(秒)	23°C	3~5
引張特性・引張応力(N/mm ²)	23°C	0.18
	-20°C	0.22
体積損失(%)	9	
耐久性(8020)	合格	





スランプ(mm)	縦	5°C	0
		50°C	
	横	5°C	0
		50°C	
弾性復元性(%)			77
定伸長下での接着性			異常なし
圧縮加熱・引張冷却後の接着性			異常なし
水浸漬後の定伸長下の接着性			異常なし

<接着特性>引張接着性(JIS A1439)

		50%引張応力 (N/mm ²)	最大引張応力 (N/mm ²)	最大時の伸び (%)	破壊時の伸び (%)
養生後	23°C	0.18	0.76	344	386
加熱後(80°C)	23°C	0.24	0.98	318	359
水浸漬後	23°C	0.16	0.56	500	522

使用プライマー
:プライマーなし
被着体:アルミ

各種被着材に対する接着性

被着体	標準養生後	水浸養生後	被着体	標準養生後	水浸養生後
PE	×	×	PP	×	×
PVC	○	○	PS	○	○
ABS	○	○	AS	○	○
PMMA	○	×	POM	×	×
PC	○	○	PBT	○	○
PET	○	○	PPS	○	○
PES	×	×	ガラス	○	○
合板	○	○	御影石	○	○
スレート板	○	○	アルマイト	○	○
銅	○	○	真鍮	○	○
ステンレス	○	×	ガルバニウム	○	○
チタン	○	×	トタン	○	○
ブリキ	○	○			

○:接着性良好、×:接着不可

■適用プライマー

適用被着体	商品名	備考
塗装金属、コンクリート	シャーププライマーP50	黄変性なし(耐候)



・仕上げ塗材との付着性と汚染性

下表は一応の目安であり、仕上げ塗材の成分・メーカーによりバラツキが生じることがあるので、必要に応じてご確認下さい。

分類	通称例	付着性	汚染性
薄付け仕上げ材	アクリル(樹脂)リシン	○	◎
	弾性リシン	○	◎
複層仕上げ材	シリカタイル	○	◎
	弾性吹付タイル(防水形)	○	◎
厚付け仕上げ材	樹脂スタッコ	○	◎
水系塗料		○	◎
溶剤系塗料		○	◎
油性塗料*		○	△

水性ペイントは、はじきに注意。
*油性やフタル酸の酸化重合型塗料を塗布すると乾燥しません。

・付着性:
仕上げ塗材の付着の程度
○:良好、△:可 ×:不可

・汚染性:
施工された仕上げ塗材の軟化、変色等の汚れの程度
○:良好、△若干汚染するが、実用上問題ない、×:汚染する

■ 施工手順

- | | |
|------------------------|-------------------|
| ①事前検討及び施工準備 | (ノズルを目地巾に合わせてカット) |
| ②施工前検査 | ⑦シーリング材充填 |
| ③下地の清掃、乾燥 | ⑧ヘラ仕上げ |
| ④バックアップ材又ボンドブレイカーの装填 | ⑨マスキングテープ除去 |
| ⑤マスキングテープ貼り | ⑩目地周辺の清掃 |
| ⑥プライマー塗布(乾燥時間:30分/20℃) | ⑪検査・確認 |

■ 使用量

ルーフコーク NB-Q・320ml 当たりの換算施工 m 数

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		2.5	1.7	1.28		
15mm				0.85	0.68	0.56

ロス率 20% W: 目地幅 D: 目地深さ

プライマー1 缶(500g)当たりの換算施工 m 数

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		175	175	175		
15mm				116	116	116

ロス率 30% W: 目地幅 D: 目地深さ
非孔質面(金属,ガラス)
多孔質面(モルタル)使用量は、非孔質面の 1/2m を目安に換算して下さい

■ 留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 被着面の油、ゴミなどの清掃には、溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。
- 瀝青物(アスファルトなど)の上に塗布すると接着面を冒しますので使用しないで下さい。
- 金属パネル間目地など動きの激しいワーキングジョイントには使用しないで下さい。
- 保管状態や期間によっては容器内で黄変することがありますが、性能に影響ありません。



■注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
- ・プライマーの取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
- ・プライマーは、火気厳禁(第四類第一石油類)ですので高温になる車中等に放置しないで下さい。
- ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
- ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ・子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
- ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。
*詳細の説明は、SDS(製品安全データシート)をご参照下さい。

■荷姿

- シャープピールーフコーク NB-Q・・・320ml カートリッジ×5本/段ボールケース
- ◇色調: ホワイト、アイボリー、アルミ、グレー、ブラック、ダークレッド、ダークブルー、ダークグリーン、ダークブラウン、緑青

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合がございます。



<http://www.sharpchem.co.jp>
info@sharpchem.co.jp

■本社工場
〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町 13-12
TEL 072-268-0322 FAX072-268-3119

■高砂事業所
〒592-0001 大阪府高石市高砂 2-9-1
TEL 072-268-0321 FAX072-268-0326

■グローバルセンター
〒592-0001 大阪府高石市高砂 3-44
TEL 072-268-0323 FAX072-269-2810

■東京営業所
〒135-0016 東京都江東区東陽 5-26-9
TEL 03-3649-8103 FAX03-3646-6011

■札幌出張所
〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条 1 丁目 2-1
TEL 011-598-6814 FAX011-598-6824

■森夏化工科技(上海)有限公司
〒201402 上海市奉贤区大叶公路 2058 弄 16-1 号
TEL +81-21-57406320 FAX +81-21-57402721